

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-igbtmmalifttig-330a-kd1879-kraftdele-p-63087.html>

SPAWARKA IGBT/MMA/LIFT/TIG 330A KD1879 KRAFT&DELE

Cena brutto	164,02 zł
Cena netto	133,35 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1879
Kod producenta	KD1879
Kod EAN	5903957009773
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa MMA IGBT 300A – Kraft&Dele KD1879

KD1879 to spawarka inwertorowa klasy MMA oparta na tranzystorach IGBT, przeznaczona do spawania elektrodą otuloną stali węglowej, stopowej, nierdzewnej oraz miedzi. Kompaktowa konstrukcja o wadze około 4 kg i szerokim zakresie regulacji prądu 20–300 A pozwala na pracę zarówno w warsztacie, jak i w terenie przy zasilaniu z agregatu prądotwórczego.

Zakres prądu 20–300 A

Technologia IGBT

Waga ok. 4 kg

Cykl pracy 35% przy 300 A

Charakterystyka urządzenia

Technologia IGBT

Tranzystory IGBT zastępują starsze układy MOSFET — charakteryzują się wyższą sprawnością energetyczną (85%) i mniejszą podatnością na uszkodzenia termiczne. Przekłada się to na stabilniejszy łuk spawalniczy i dłuższą żywotność urządzenia przy

intensywnym użytkowaniu.

Cyfrowy wyświetlacz LCD

Wyświetlacz LCD umożliwia precyzyjne odczytanie nastawionej wartości prądu spawania. W przeciwieństwie do analogowych wskaźników pozwala na dokładne powtarzanie ustawień przy pracy z tym samym materiałem i elektrodą.

Płynna regulacja prądu 20-300 A

Szeroki zakres regulacji pozwala dopasować parametry spawania do grubości materiału i średnicy elektrody (1,6–4 mm). Niski próg 20 A umożliwia pracę z cienkimi blachami, natomiast górna granica 300 A wystarczy do spawania elementów konstrukcyjnych.

Termostat i wentylator chłodzący

Wbudowany termostat monitoruje temperaturę pracy i aktywuje wentylator w razie potrzeby. System zapobiega przegrzaniu urządzenia i chroni elektronikę przy cyklu pracy wynoszącym 35% — co oznacza możliwość spawania przez 3,5 minuty w każdym 10-minutowym przedziale czasu przy pełnym prądzie 300 A.

Cykl pracy — co to oznacza w praktyce?

Cykl pracy 35% przy 300 A oznacza, że urządzenie może pracować nieprzerwanie przez 3,5 minuty na każde 10 minut pracy. Przy niższych wartościach prądu cykl pracy jest proporcjonalnie wyższy — spawanie przy 150–200 A pozwala na dłuższe ciągłe sesje bez przerw na schłodzenie.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1879
Producent	Kraft&Dele
Typ spawarki	Inwertorowa MMA (spawanie elektrodą otuloną)
Technologia	IGBT
Zasilanie	220–230 V / 50–60 Hz
Znamionowy prąd wejściowy	47 A
Zakres prądu wyjściowego	20–300 A

Napięcie bez obciążenia	60 V
Cykl pracy	35%
Sprawność	85%
Współczynnik mocy	0,73
Klasa izolacji	F
Średnica elektrod	1,6–4 mm
Uzwojenie	Miedziane
Wyświetlacz	Cyfrowy LCD
Wymiary	28 × 20 × 20 cm
Waga	ok. 4 kg

Zastosowanie

- Spawanie stali węglowej w konstrukcjach metalowych
- Spawanie stali stopowej i nierdzewnej
- Spawanie elementów z miedzi
- Naprawy i regeneracja maszyn rolniczych
- Prace spawalnicze na budowie i w terenie (zasilanie z agregatu)
- Spawanie ogrodzeń, bram i elementów ślusarskich
- Warsztaty produkcyjne i serwisowe
- Nauka spawania elektrodą otuloną

Zawartość zestawu

- Spawarka inwertorowa KD1879
- Przewód spawalniczy MMA DIN z uchwytem elektrody
- Przewód masowy DIN z zaciskiem
- Tarcza ochronna z szybą
- Szczotka z młotkiem
- Instrukcja obsługi w języku polskim

Kompatybilność z instalacją elektryczną

Znamionowy prąd wejściowy wynosi 47 A, co wymaga odpowiednio zabezpieczonego obwodu elektrycznego. Przed podłączeniem urządzenia należy sprawdzić, czy instalacja w miejscu pracy jest przystosowana do takiego obciążenia — standardowe gniazdko domowe 16 A nie zapewni pełnej wydajności spawarki przy wyższych ustawieniach prądu.