

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-igbtmmalifttig-350a-kd1880-p-63030.html>



SPAWARKA IGBT/MMA/LIFT/TIG 350A KD1880

Cena brutto	205,32 zł
Cena netto	166,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1880
Kod producenta	KD1880
Kod EAN	5903957009797
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa IGBT MMA / TIG LIFT 350A – Kraft&Dele KD1880

KD1880 to spawarka inwertorowa wyposażona w tranzystory IGBT, obsługująca metody spawania MMA (elektrodą otuloną) oraz TIG LIFT (w osłonie gazu obojętnego). Urządzenie pracuje w sieci 230V i umożliwia płynną regulację prądu w zakresie 20–350A, co pozwala na dobór parametrów odpowiednich do grubości i rodzaju spawanego materiału.

Maks. prąd spawania 350 A
Zakres regulacji 20–350 A
Metody spawania MMA / TIG LIFT
Waga urządzenia 4,6 kg

Charakterystyka urządzenia

Technologia IGBT

Tranzystory IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor) zastępują tradycyjne transformatory. Przekształcają prąd sieciowy na wysokiej częstotliwości, co pozwala znacznie zmniejszyć masę i rozmiar urządzenia przy zachowaniu stabilnego łuku spawalniczego. Efektem jest mniejsze zużycie energii w porównaniu z klasycznymi spawarkami transformatorowymi.

Spawanie MMA - elektrody otulone

Metoda MMA (Manual Metal Arc) umożliwia pracę z elektrodami rutylowymi, zasadowymi i kwaśnymi w zakresie średnic 1,6–5,0 mm. Dobór elektrody zależy od rodzaju i grubości spawanego materiału — elektrody rutylowe są łatwiejsze w obsłudze i nadają się do stali niestopowych, zasadowe stosuje się przy wymaganiach dotyczących wytrzymałości spoiny.

TIG LIFT - spawanie metali stopowych

Funkcja TIG LIFT umożliwia spawanie w osłonie gazu obojętnego (argon) metodą zajarzania łuku przez dotyk elektrody wolframowej. Pozwala to na pracę ze stalą nierdzewną i innymi metalami stopowymi, gdzie metoda MMA nie zapewnia odpowiedniej jakości spoiny. Do pracy w trybie TIG wymagane jest zewnętrzne źródło gazu osłonowego.

System VRD i bezpieczeństwo

System VRD (Voltage Reduction Device) automatycznie obniża napięcie na elektrodzie do bezpiecznego poziomu w ciągu kilku milisekund po zakończeniu spawania. Eliminuje ryzyko porażenia prądem w przerwach między spoinami, co jest szczególnie istotne podczas pracy w zawilgoconych lub ograniczonych przestrzeniach.

Cykl pracy 60% — co to oznacza w praktyce

Cykl pracy 60% oznacza, że urządzenie może pracować przez 6 minut w ciągu każdych 10 minut bez ryzyka przegrzania. W przypadku przekroczenia tego czasu spawarka wyłączy się samoczynnie i wznowi pracę po schłodzeniu. Chłodzenie odbywa się za pomocą wewnętrznego wentylatora, który utrzymuje stabilną temperaturę podzespołów podczas eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Producent / Model	Kraft&Dele / KD1880
Napięcie wejściowe	230 V
Częstotliwość	50 / 60 Hz
Maks. prąd spawania	350 A
Zakres regulacji prądu	20–350 A
Zakres elektrod (MMA)	1,6–5,0 mm
Metody spawania	MMA, TIG LIFT

Technologia	IGBT (inwertorowa)
System bezpieczeństwa	VRD (redukcja napięcia)
Chłodzenie	Wentylator
Cykl pracy	60%
Stopień ochrony	IP21
Wymagane zabezpieczenie sieci	min. 16 A
Waga	4,6 kg

Stopień ochrony IP21

IP21 oznacza ochronę przed ciałami stałymi o średnicy powyżej 12,5 mm (palec) oraz przed pionowo padającymi kroplami wody. Urządzenie nie jest przeznaczone do pracy na zewnątrz w warunkach deszczu ani w miejscach narażonych na bezpośredni kontakt z wodą.

Zastosowania

- Spawanie konstrukcji stalowych w warsztacie lub garażu
- Naprawy i remonty elementów metalowych
- Spawanie ogrodzeń, bram i elementów ślusarskich
- Łączenie elementów ze stali niestopowej elektrodami rutyłowymi
- Spawanie stali nierdzewnej metodą TIG LIFT (z zewnętrznym źródłem argonu)
- Prace w miejscach o ograniczonej przestrzeni dzięki kompaktowej budowie
- Spawanie materiałów o zróżnicowanej grubości w zakresie elektrod 1,6-5,0 mm

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym uruchomieniem należy upewnić się, że instalacja elektryczna jest zabezpieczona bezpiecznikiem o wartości co najmniej 16 A. Spawarka pracuje wyłącznie w sieci jednofazowej 230 V. Nie należy podłączać urządzenia do sieci o innym napięciu znamionowym.

Wentylator chłodzący wymaga swobodnego przepływu powietrza — otwory wentylacyjne powinny być oddalone od ścian i innych przeszkód o co najmniej 20-30 cm. Regularne czyszczenie otworów wentylacyjnych ze sprężonym powietrzem przedłuża żywotność podzespołów elektronicznych.

Jakiegokolwiek ingerencja w konstrukcję mechaniczną lub elektryczną urządzenia skutkuje utratą gwarancji. Urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych.

Zawartość zestawu

- Spawarka inwertorowa Kraft&Dele KD1880
- Instrukcja obsługi w języku polskim
- Oryginalne opakowanie