

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-igbtmmalifttig-350a-kd1881-kraftdele-p-63031.html>

## SPAWARKA IGBT/MMA/LIFT/TIG 350A KD1881 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>205,32 zł</b>
Cena netto	<b>166,93 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD1881</b>
Kod producenta	<b>KD1881</b>
Kod EAN	<b>5903957009803</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Spawarka inwertorowa IGBT MMA / TIG LIFT 350A – Kraft&Dele KD1881

KD1881 to spawarka inwertorowa oparta na technologii IGBT, obsługująca metody spawania MMA (elektrodą otuloną) oraz TIG LIFT (w osłonie gazu obojętnego). Urządzenie pracuje w standardowej sieci 230V i oferuje płynną regulację prądu w zakresie 20–350A, co pozwala na spawanie elektrodami od 1,6 do 5,0 mm. Przeznaczona do zastosowań remontowych, warsztatowych i domowych.

Maks. prąd spawania 350 A

Zakres regulacji 20–350 A

Zakres elektrod 1,6–5,0 mm

Waga 4,6 kg

### Charakterystyka urządzenia

#### Technologia IGBT

Tranzystory IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor) zapewniają stabilny łuk spawalniczy przy zmiennym obciążeniu oraz wyższą

---

sprawność energetyczną w porównaniu z klasycznymi transformatorami. Przekłada się to na mniejsze straty ciepła i bardziej przewidywalne parametry spawania.

### **Metoda MMA - elektrody otulone**

Spawarka obsługuje elektrody rutyłowe, zasadowe i kwaśne w zakresie średnic 1,6–5,0 mm. Dobór elektrody zależy od rodzaju spawanego materiału i jego grubości — elektrody rutyłowe sprawdzają się przy stali niestopowej, zasadowe przy materiałach wymagających wyższej wytrzymałości spoiny.

### **TIG LIFT - spawanie metali stopowych**

Funkcja TIG LIFT umożliwia spawanie metodą TIG z zajarzeniem łuku przez dotyk elektrody wolframowej do materiału (bez iskrownika HF). Metoda stosowana przy spawaniu stali nierdzewnej, aluminium (z odpowiednią elektrodą) oraz innych metali stopowych wymagających czystej spoiny.

### **System VRD - redukcja napięcia**

VRD (Voltage Reduction Device) automatycznie obniża napięcie na elektrodzie do bezpiecznego poziomu w ciągu kilku milisekund po zakończeniu spawania. Funkcja istotna szczególnie w warunkach o podwyższonym ryzyku porażenia — wilgotne pomieszczenia, praca w pozycjach wymuszonych.

### **Cykl pracy 60%**

Cykl pracy 60% przy 10-minutowym cyklu oznacza, że urządzenie może pracować nieprzerwanie przez 6 minut, a następnie wymaga 4-minutowej przerwy na chłodzenie. Parametr ten jest wystarczający dla typowych prac remontowych i warsztatowych, gdzie spawanie odbywa się z naturalnymi przerwami.

### **Kompaktowa konstrukcja i mobilność**

Masa 4,6 kg i wbudowany uchwyt transportowy umożliwiają swobodne przenoszenie urządzenia między stanowiskami pracy. Zasilanie z sieci 230V/16A eliminuje potrzebę dedykowanego przyłącza przemysłowego.

---

## Specyfikacja techniczna

Marka / Model	Kraft&Dele / KD1881
Technologia	IGBT (inwertor)
Metody spawania	MMA (elektroda otulona), TIG LIFT
Napięcie wejściowe	230 V
Częstotliwość	50 Hz / 60 Hz
Maksymalny prąd spawania	350 A
Zakres regulacji prądu	20-350 A
Zakres elektrod	1,6-5,0 mm
Cykl pracy	60%
System chłodzenia	Wentylator
System VRD	Tak
Zabezpieczenie sieci	min. 16 A
Stopień ochrony	IP21
Waga	4,6 kg

### Stopień ochrony IP21

IP21 oznacza ochronę przed ciałami stałymi o średnicy powyżej 12,5 mm (palce) oraz przed pionowo padającymi kroplami wody. Urządzenie nie jest przystosowane do pracy na zewnątrz podczas opadów ani w środowiskach o wysokim zapyleniu. Zalecana praca w suchych, wentylowanych pomieszczeniach.

## Typowe zastosowania

---

- Spawanie konstrukcji stalowych w warsztacie lub garażu
- Prace remontowe i naprawcze na elementach metalowych
- Spawanie ogrodzeń, bram i krat ze stali węglowej
- Naprawa maszyn rolniczych i urządzeń ogrodowych
- Spawanie TIG LIFT stali nierdzewnej (np. elementy instalacji)
- Łączenie profili stalowych przy małej i średniej grubości ścianki
- Prace budowlane wymagające mobilnego źródła prądu spawalniczego

### Dobór elektrody do materiału

Dla stali niestopowej i konstrukcyjnej stosuje się elektrody rutyłowe (np. E6013) — łatwe w zajarzeniu, dobre dla mniej doświadczonych spawaczy. Elektrody zasadowe (np. E7018) wymagają wyższej temperatury pracy, ale dają spoinę o lepszych właściwościach mechanicznych. Przy spawaniu TIG LIFT niezbędny jest osprzęt: butla z gazem osłonowym (argon), uchwyt TIG i elektroda wolframowa — elementy te nie wchodzą w skład zestawu.

---

## Zawartość zestawu

---

- Spawarka inwertorowa KD1881
- Instrukcja obsługi w języku polskim
- Oryginalne opakowanie