

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-igbtmmalifttig-350a-kd1881-kraftdele-p-63031.html>

SPAWARKA IGBT/MMA/LIFT/TIG 350A KD1881 KRAFT&DELE

Cena brutto	201,84 zł
Cena netto	164,10 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1881
Kod producenta	KD1881
Kod EAN	5903957009803
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa IGBT MMA / TIG LIFT 350A – Kraft&Dele KD1881

KD1881 to spawarka inwertorowa oparta na technologii IGBT, obsługująca metody spawania MMA (elektrodą otuloną) oraz TIG LIFT (w osłonie gazu obojętnego). Urządzenie pracuje w standardowej sieci 230V i oferuje płynną regulację prądu w zakresie 20–350A, co pozwala na spawanie elektrodami od 1,6 do 5,0 mm. Przeznaczona do zastosowań remontowych, warsztatowych i domowych.

Maks. prąd spawania 350 A

Zakres regulacji 20–350 A

Zakres elektrod 1,6–5,0 mm

Waga 4,6 kg

Charakterystyka urządzenia

Technologia IGBT

Tranzystory IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor) zapewniają stabilny łuk spawalniczy przy zmiennym obciążeniu oraz wyższą

sprawność energetyczną w porównaniu z klasycznymi transformatorami. Przekłada się to na mniejsze straty ciepła i bardziej przewidywalne parametry spawania.

Metoda MMA - elektrody otulone

Spawarka obsługuje elektrody rutyłowe, zasadowe i kwaśne w zakresie średnic 1,6–5,0 mm. Dobór elektrody zależy od rodzaju spawanego materiału i jego grubości — elektrody rutyłowe sprawdzają się przy stali niestopowej, zasadowe przy materiałach wymagających wyższej wytrzymałości spoiny.

TIG LIFT - spawanie metali stopowych

Funkcja TIG LIFT umożliwia spawanie metodą TIG z zajarzeniem łuku przez dotyk elektrody wolframowej do materiału (bez iskrownika HF). Metoda stosowana przy spawaniu stali nierdzewnej, aluminium (z odpowiednią elektrodą) oraz innych metali stopowych wymagających czystszej spoiny.

System VRD - redukcja napięcia

VRD (Voltage Reduction Device) automatycznie obniża napięcie na elektrodzie do bezpiecznego poziomu w ciągu kilku milisekund po zakończeniu spawania. Funkcja istotna szczególnie w warunkach o podwyższonym ryzyku porażenia — wilgotne pomieszczenia, praca w pozycjach wymuszonych.

Cykl pracy 60%

Cykl pracy 60% przy 10-minutowym cyklu oznacza, że urządzenie może pracować nieprzerwanie przez 6 minut, a następnie wymaga 4-minutowej przerwy na chłodzenie. Parametr ten jest wystarczający dla typowych prac remontowych i warsztatowych, gdzie spawanie odbywa się z naturalnymi przerwami.

Kompaktowa konstrukcja i mobilność

Masa 4,6 kg i wbudowany uchwyt transportowy umożliwiają swobodne przenoszenie urządzenia między stanowiskami pracy. Zasilanie z sieci 230V/16A eliminuje potrzebę dedykowanego przyłącza przemysłowego.

Specyfikacja techniczna

Marka / Model	Kraft&Dele / KD1881
Technologia	IGBT (inwertor)
Metody spawania	MMA (elektroda otulona), TIG LIFT
Napięcie wejściowe	230 V
Częstotliwość	50 Hz / 60 Hz
Maksymalny prąd spawania	350 A
Zakres regulacji prądu	20-350 A
Zakres elektrod	1,6-5,0 mm
Cykl pracy	60%
System chłodzenia	Wentylator
System VRD	Tak
Zabezpieczenie sieci	min. 16 A
Stopień ochrony	IP21
Waga	4,6 kg

Stopień ochrony IP21

IP21 oznacza ochronę przed ciałami stałymi o średnicy powyżej 12,5 mm (palce) oraz przed pionowo padającymi kroplami wody. Urządzenie nie jest przystosowane do pracy na zewnątrz podczas opadów ani w środowiskach o wysokim zapyleniu. Zalecana praca w suchych, wentylowanych pomieszczeniach.

Typowe zastosowania

- Spawanie konstrukcji stalowych w warsztacie lub garażu
- Prace remontowe i naprawcze na elementach metalowych
- Spawanie ogrodzeń, bram i krat ze stali węglowej
- Naprawa maszyn rolniczych i urządzeń ogrodowych
- Spawanie TIG LIFT stali nierdzewnej (np. elementy instalacji)
- Łączenie profili stalowych przy małej i średniej grubości ścianki
- Prace budowlane wymagające mobilnego źródła prądu spawalniczego

Dobór elektrody do materiału

Dla stali niestopowej i konstrukcyjnej stosuje się elektrody rutyłowe (np. E6013) — łatwe w zajarzeniu, dobre dla mniej doświadczonych spawaczy. Elektrody zasadowe (np. E7018) wymagają wyższej temperatury pracy, ale dają spoinę o lepszych właściwościach mechanicznych. Przy spawaniu TIG LIFT niezbędny jest osprzęt: butla z gazem osłonowym (argon), uchwyt TIG i elektroda wolframowa — elementy te nie wchodzą w skład zestawu.

Zawartość zestawu

- Spawarka inwertorowa KD1881
- Instrukcja obsługi w języku polskim
- Oryginalne opakowanie