

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inweroorowa-220a-mig-flux-tig-lift-mma-kd3421-kraftdele-p-63245.html>

SPAWARKA INWEROOROWA 220A / MIG FLUX / TIG LIFT / MMA KD3421 KRAFT&DELE

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 271,44 zł |
| Cena netto | 220,68 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | KD3421 |
| Kod producenta | KD3421 |
| Kod EAN | 5903957011417 |
| Producent | KRAFT&DELE |

Opis produktu

Spawarka inwertorowa Kraft&Dele KD3421 — MIG Flux / TIG Lift / MMA 220A

KD3421 to jednofazowa spawarka inwertorowa IGBT obsługująca trzy metody spawania: MIG z drutem samoosłonowym (Flux), TIG Lift oraz MMA elektrodą otuloną. Urządzenie pracuje przy zasilaniu 230V i osiąga maksymalny prąd spawania 220A, przy czym cykl pracy 100% jest realizowany właśnie przy tej wartości — co oznacza brak konieczności przerw technologicznych podczas ciągłej pracy.

Maks. prąd spawania 220 A

Metody spawania MIG Flux / TIG Lift / MMA

Cykl pracy 100% 220 A

Zasilanie 230V / 50Hz

Charakterystyka urządzenia

Technologia inwertera IGBT

Moduł IGBT zastąpił starsze układy MOSFET, zapewniając wyższą sprawność energetyczną, mniejsze straty ciepła oraz niższą masę

końcową urządzenia. Przekłada się to na stabilniejszy łuk spawalniczy i mniejsze zużycie energii przy tej samej wartości prądu.

Cykl pracy 100% przy 220A

Cykl pracy określa, przez jaki czas w ciągu 10 minut urządzenie może pracować bez ryzyka przegrzania. Wartość 100% przy 220A oznacza, że spawarka może pracować ciągle przy pełnym prądzie — istotne przy dłuższych spoinach i produkcji seryjnej.

Trzy metody spawania w jednym urządzeniu

MIG Flux (druć samoosłonowy bez gazu) sprawdza się przy pracach polowych i w warunkach wietrznych. TIG Lift umożliwia precyzyjne spawanie cienkich elementów. MMA elektrodą otuloną to metoda uniwersalna, stosowana przy spawaniu stali węglowej i stopowej.

Wyświetlacz LCD i wentylatorowe chłodzenie

Wyświetlacz LCD umożliwia bieżący odczyt ustawionych parametrów — prądu i napięcia — bez konieczności szacowania wartości. Wentylatorowy system chłodzenia odprowadza ciepło z modułów mocy, wydłużając żywotność elektroniki przy intensywnej eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Marka / Model | Kraft&Dele / KD3421 |
| Napięcie zasilania | 230V / 50Hz |
| Maks. prąd spawania | 220 A |
| Zakres prądu MIG | 35-220 A |
| Zakres prądu MMA | 20-220 A |
| Zakres prądu TIG | 15-220 A |
| Cykl pracy 100% | 220 A |
| Cykl pracy 60% | 132 A |
| Obsługiwane elektrody (MMA) | 1,6-4,0 mm |
| Obsługiwane szpulki drutu | 1 kg, drut 0,8 / 0,9 mm |
| Technologia inwertera | IGBT |
| System chłodzenia | Wentylator |
| Wyświetlacz | LCD |
| Stopień ochrony | IP21 |

Stopień ochrony IP21 — co oznacza w praktyce?

IP21 oznacza ochronę przed dotknięciem palcem (cyfra 2) oraz przed pionowo spadającymi kroplami wody (cyfra 1). Urządzenie nie jest przystosowane do pracy na deszczu ani w silnie zapyłonym środowisku. Przeznaczone do stosowania w pomieszczeniach lub pod zadaszeniem.

Zastosowania

- Spawanie stali węglowej konstrukcyjnej metodą MMA
- Spawanie stali nierdzewnej i stopowej metodą TIG Lift
- Spawanie drutem samoosłonowym (Flux) bez butli z gazem
- Spawanie miedzi i metali nieżelaznych
- Naprawy karoserii i elementów cienkościennych (TIG)
- Prace warsztatowe przy produkcji i naprawach konstrukcji stalowych
- Zastosowania mobilne — praca w miejscach z utrudnionym dostępem
- Spawanie elementów z elektrodami o średnicy do 4 mm (MMA)

Zawartość zestawu

W zestawie

Spawarka KD3421, akcesoria spawalnicze, instrukcja obsługi w języku polskim, oryginalne opakowanie. Gwarancja producenta: 12 miesięcy.

Kompatybilność materiałów i drutu

Urządzenie obsługuje szpulki drutu 1 kg o średnicach 0,8 i 0,9 mm. Przed zakupem drutu samoosłonowego należy upewnić się, że jego średnica mieści się w tym zakresie. Do spawania metodą TIG wymagana jest osobna butla z gazem ochronnym (argon) oraz uchwyt TIG — nie są dołączone do zestawu.