

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwerterowa-igbt-mma-180a-73207-sthor-p-11569.html>

## SPAWARKA INWERTEROWA IGBT MMA 180A / 73207 / STHOR

Cena brutto	<b>193,19 zł</b>
Cena netto	<b>157,07 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>73207</b>
Kod producenta	<b>73207</b>
Kod EAN	<b>5906083732072</b>
Producent	<b>Sthor</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Metoda spawania	<b>MMA</b>
Prąd spawania [A]	<b>180</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Funkcje	<b>HOT START / ANTI-STICK / ARC FORCE</b>
Rodzaj spawarki	<b>IGBT</b>
Cykl pracy [%]	<b>15</b>

### Opis produktu

#### Spawarka inwerterowa IGBT MMA 180A STHOR 73207

Spawarka elektrodowa inwerterowa typu MMA z technologią tranzystorów IGBT, przeznaczona do spawania elektrodami otulonymi w zakresie prądu 20-180A. Urządzenie zasilane napięciem 230V, wyposażone w funkcje wspomagające proces spawania oraz komplet akcesoriów.

Prąd spawania 20-180A

Technologia IGBT

Cykl pracy 15% przy 180A

Średnica elektrody 1,0-5,0 mm

---

## Charakterystyka spawarki inwerterowej STHOR 73207

### Technologia IGBT

Zastosowanie tranzystorów bipolarnych IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor) przekłada się na zmniejszenie wymiarów i masy urządzenia przy zachowaniu mocy 180A. Spawarka zajmuje mniej miejsca i ułatwia pracę w ograniczonych przestrzeniach, co ma znaczenie przy montażu konstrukcji stalowych czy naprawach w terenie.

### Funkcje wspomagające spawanie

HOT START zwiększa chwilowo prąd podczas zajarzenia łuku, ułatwiając rozgrzanie elektrody i materiału. ANTI-STICK obniża prąd przy zwarciu elektrody, zapobiegając jej przywieraniu. ARC FORCE stabilizuje dynamikę łuku niezależnie od zmiany jego długości podczas spawania.

### Cykl pracy 15% przy maksymalnym prądzie

Parametr określa czas ciągłej pracy w 10-minutowym okresie odniesienia. Przy 180A spawarka może pracować 1,5 minuty, po czym wymaga 8,5 minuty przerwy na schłodzenie. Przy niższych wartościach prądu cykl pracy wydłuża się proporcjonalnie.

### Mobilność konstrukcji

Kompaktowa obudowa i dołączony pasek naramienny umożliwiają przenoszenie spawarki między stanowiskami pracy. Masa urządzenia wynikająca z technologii IGBT pozwala na transport bez konieczności użycia wózka, co ma znaczenie przy pracach remontowych i instalacyjnych.

## Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 73207
Typ spawarki	Inwerterowa MMA (elektrodowa)
Technologia	IGBT (tranzystory bipolarne z izolowaną bramką)
Zakres prądu spawania	20-180A (regulacja płynna)
Napięcie zasilania	230V ~50Hz
Średnica elektrody	1,0-5,0 mm
Cykl pracy	15% przy 180A (1,5 min pracy / 8,5 min przerwy w cyklu 10 min)
Funkcje wspomagające	HOT START, ANTI-STICK, ARC FORCE

---

Zasilanie z generatora	Tak
Długość kabla zasilającego	2,2 m
Długość kabla masowego	1,2 m
Długość przewodu spawalniczego	1,8 m
Wyposażenie	Pasek naramienny, kabel zasilający, kabel masowy, przewód spawalniczy, szczotko-młotek, maska spawalnicza

## Zastosowanie spawarki MMA 180A

---

- Spawanie konstrukcji stalowych z blach i profili o grubości do 5 mm
- Naprawa elementów metalowych w warsztatach mechanicznych
- Prace montażowe przy budowie ogrodzeń, bram i balustrad
- Spawanie ram nośnych i elementów maszyn rolniczych
- Łączenie rur stalowych w instalacjach technicznych
- Remonty karoserii pojazdów i przyczep
- Prace spawalnicze w terenie przy zasilaniu z generatora prądu prądowego
- Spawanie drobnych elementów przy użyciu elektrod o średnicy 1-2 mm

### Rozumienie cyklu pracy spawarki

Cykl pracy 15% przy 180A oznacza, że w ciągu 10 minut spawarka może pracować przez 1,5 minuty przy maksymalnym obciążeniu, a następnie wymaga 8,5 minuty na schłodzenie. Przy niższych wartościach prądu, np. 90A, cykl pracy wzrasta do około 30%, co wydłuża czas ciągłej pracy do 3 minut. Parametr ten określa możliwości termiczne urządzenia i należy go uwzględnić przy planowaniu intensywności prac spawalniczych.

## Funkcje wspomagające proces spawania

---

Spawarka STHOR 73207 posiada trzy funkcje elektroniczne, które ułatwiają kontrolę nad procesem spawania, szczególnie przy pracy z różnymi rodzajami elektrod i w zmiennych warunkach:

**HOT START** – funkcja zwiększa chwilowo prąd spawania w momencie zajarzenia łuku. Wyższy prąd startowy powoduje szybsze rozgrzanie elektrody i materiału bazowego, co ułatwia inicjację procesu spawania i zapobiega "przyklejaniu się" elektrody na początku pracy. Funkcja szczególnie przydatna przy elektrodach zasadowych i rutytowych.

**ANTI-STICK** – system automatycznie obniża prąd spawania w momencie wykrycia zwarcia elektrody z materiałem. Redukcja prądu zapobiega przegrzaniu elektrody i umożliwia jej oderwanie bez uszkodzenia. Po oderwaniu elektrody prąd powraca do wartości roboczej. Funkcja zmniejsza zużycie elektrod i ułatwia pracę osobom rozpoczynającym naukę spawania.

**ARC FORCE** – funkcja reguluje dynamikę łuku spawalniczego niezależnie od wahań jego długości podczas spawania. Stabilizacja łuku przekłada się na równomierne przenikanie spoiny i ogranicza rozpryski. System kompensuje krótkotrwałe zmiany odległości elektrody od materiału, co ma znaczenie przy spawaniu w pozycjach przymusowych.

## Wyposażenie standardowe

---

Spawarka dostarczana jest z kompletem akcesoriów umożliwiających rozpoczęcie pracy bezpośrednio po zakupie:

Pasek naramienny pozwala na przenoszenie spawarki między stanowiskami bez użycia rąk. Kabel zasilający o długości 2,2 m

---

zapewnia podłączenie do sieci 230V. Kabel masowy (1,2 m) i przewód spawalniczy (1,8 m) mają długość wystarczającą do typowych prac warsztatowych. Szczotko-młotek służy do usuwania żużlu i zgorzeliny ze spoiny. Maski spawalnicze chroni oczy i twarz przed promieniowaniem łuku elektrycznego.

### **Zasilanie z generatora prądotwórczego**

Spawarka STHOR 73207 może być zasilana z generatora, co umożliwi pracę w terenie bez dostępu do sieci elektrycznej. Generator powinien mieć moc minimum 5-6 kVA i zapewniać stabilne napięcie 230V. Należy uwzględnić, że inwertery spawalnicze wymagają czystej sinusoidy napięcia – zaleca się generatory z regulatorem AVR lub inwerterowe. Przed podłączeniem warto sprawdzić parametry generatora z dokumentacją spawarki.

### **Produkty powiązane**

Do pracy ze spawarką przydatne są: elektrody spawalnicze o średnicy 1,0-5,0 mm (rutylowe do stali konstrukcyjnych, zasadowe do stali wyższych wytrzymałości), rękawice spawalnicze skórzane, fartuch spawalniczy, młotek spawalniczy z szczotką drucianą, szczypcy do chwytania gorących elementów, generator prądotwórczy 5-6 kVA (przy pracy w terenie).