

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwerterowa-igbt-mma-180a-73207-sthor-p-11569.html>

SPAWARKA INWERTEROWA IGBT MMA 180A / 73207 / STHOR

Cena brutto	193,19 zł
Cena netto	157,07 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	73207
Kod producenta	73207
Kod EAN	5906083732072
Producent	Sthor
Rozmiar	uniwersalny
Metoda spawania	MMA
Prąd spawania [A]	180
Jednostka	SZT
Funkcje	HOT START / ANTI-STICK / ARC FORCE
Rodzaj spawarki	IGBT
Cykl pracy [%]	15

Opis produktu

Spawarka inwerterowa IGBT MMA 180A STHOR 73207

Spawarka elektrodowa inwerterowa typu MMA z technologią tranzystorów IGBT, przeznaczona do spawania elektrodami otulonymi w zakresie prądu 20-180A. Urządzenie zasilane napięciem 230V, wyposażone w funkcje wspomagające proces spawania oraz komplet akcesoriów.

Prąd spawania 20-180A

Technologia IGBT

Cykl pracy 15% przy 180A

Średnica elektrody 1,0-5,0 mm

Charakterystyka spawarki inwerterowej STHOR 73207

Technologia IGBT

Zastosowanie tranzystorów bipolarnych IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor) przekłada się na zmniejszenie wymiarów i masy urządzenia przy zachowaniu mocy 180A. Spawarka zajmuje mniej miejsca i ułatwia pracę w ograniczonych przestrzeniach, co ma znaczenie przy montażu konstrukcji stalowych czy naprawach w terenie.

Funkcje wspomagające spawanie

HOT START zwiększa chwilowo prąd podczas zajarzenia łuku, ułatwiając rozgrzanie elektrody i materiału. ANTI-STICK obniża prąd przy zwarciu elektrody, zapobiegając jej przywieraniu. ARC FORCE stabilizuje dynamikę łuku niezależnie od zmiany jego długości podczas spawania.

Cykl pracy 15% przy maksymalnym prądzie

Parametr określa czas ciągłej pracy w 10-minutowym okresie odniesienia. Przy 180A spawarka może pracować 1,5 minuty, po czym wymaga 8,5 minuty przerwy na schłodzenie. Przy niższych wartościach prądu cykl pracy wydłuża się proporcjonalnie.

Mobilność konstrukcji

Kompaktowa obudowa i dołączony pasek naramienny umożliwiają przenoszenie spawarki między stanowiskami pracy. Masa urządzenia wynikająca z technologii IGBT pozwala na transport bez konieczności użycia wózka, co ma znaczenie przy pracach remontowych i instalacyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 73207
Typ spawarki	Inwerterowa MMA (elektrodowa)
Technologia	IGBT (tranzystory bipolarne z izolowaną bramką)
Zakres prądu spawania	20-180A (regulacja płynna)
Napięcie zasilania	230V ~50Hz
Średnica elektrody	1,0-5,0 mm
Cykl pracy	15% przy 180A (1,5 min pracy / 8,5 min przerwy w cyklu 10 min)
Funkcje wspomagające	HOT START, ANTI-STICK, ARC FORCE

Zasilanie z generatora	Tak
Długość kabla zasilającego	2,2 m
Długość kabla masowego	1,2 m
Długość przewodu spawalniczego	1,8 m
Wyposażenie	Pasek naramienny, kabel zasilający, kabel masowy, przewód spawalniczy, szczotko-młotek, maska spawalnicza

Zastosowanie spawarki MMA 180A

- Spawanie konstrukcji stalowych z blach i profili o grubości do 5 mm
- Naprawa elementów metalowych w warsztatach mechanicznych
- Prace montażowe przy budowie ogrodzeń, bram i balustrad
- Spawanie ram nośnych i elementów maszyn rolniczych
- Łączenie rur stalowych w instalacjach technicznych
- Remonty karoserii pojazdów i przyczep
- Prace spawalnicze w terenie przy zasilaniu z generatora prądu prądowego
- Spawanie drobnych elementów przy użyciu elektrod o średnicy 1-2 mm

Rozumienie cyklu pracy spawarki

Cykl pracy 15% przy 180A oznacza, że w ciągu 10 minut spawarka może pracować przez 1,5 minuty przy maksymalnym obciążeniu, a następnie wymaga 8,5 minuty na schłodzenie. Przy niższych wartościach prądu, np. 90A, cykl pracy wzrasta do około 30%, co wydłuża czas ciągłej pracy do 3 minut. Parametr ten określa możliwości termiczne urządzenia i należy go uwzględniać przy planowaniu intensywności prac spawalniczych.

Funkcje wspomagające proces spawania

Spawarka STHOR 73207 posiada trzy funkcje elektroniczne, które ułatwiają kontrolę nad procesem spawania, szczególnie przy pracy z różnymi rodzajami elektrod i w zmiennych warunkach:

HOT START – funkcja zwiększa chwilowo prąd spawania w momencie zajarzenia łuku. Wyższy prąd startowy powoduje szybsze rozgrzanie elektrody i materiału bazowego, co ułatwia inicjację procesu spawania i zapobiega "przyklejaniu się" elektrody na początku pracy. Funkcja szczególnie przydatna przy elektrodach zasadowych i rutytowych.

ANTI-STICK – system automatycznie obniża prąd spawania w momencie wykrycia zwarcia elektrody z materiałem. Redukcja prądu zapobiega przegrzaniu elektrody i umożliwia jej oderwanie bez uszkodzenia. Po oderwaniu elektrody prąd powraca do wartości roboczej. Funkcja zmniejsza zużycie elektrod i ułatwia pracę osobom rozpoczynającym naukę spawania.

ARC FORCE – funkcja reguluje dynamikę łuku spawalniczego niezależnie od wahań jego długości podczas spawania. Stabilizacja łuku przekłada się na równomierne przenikanie spoiny i ogranicza rozpryski. System kompensuje krótkotrwałe zmiany odległości elektrody od materiału, co ma znaczenie przy spawaniu w pozycjach przymusowych.

Wyposażenie standardowe

Spawarka dostarczana jest z kompletem akcesoriów umożliwiających rozpoczęcie pracy bezpośrednio po zakupie:

Pasek naramienny pozwala na przenoszenie spawarki między stanowiskami bez użycia rąk. Kabel zasilający o długości 2,2 m

zapewnia podłączenie do sieci 230V. Kabel masowy (1,2 m) i przewód spawalniczy (1,8 m) mają długość wystarczającą do typowych prac warsztatowych. Szczotko-młotek służy do usuwania żużlu i zgorzeliny ze spoiny. Maski spawalnicze chroni oczy i twarz przed promieniowaniem łuku elektrycznego.

Zasilanie z generatora prądotwórczego

Spawarka STHOR 73207 może być zasilana z generatora, co umożliwi pracę w terenie bez dostępu do sieci elektrycznej. Generator powinien mieć moc minimum 5-6 kVA i zapewniać stabilne napięcie 230V. Należy uwzględnić, że inwertery spawalnicze wymagają czystej sinusoidy napięcia – zaleca się generatory z regulatorem AVR lub inwerterowe. Przed podłączeniem warto sprawdzić parametry generatora z dokumentacją spawarki.

Produkty powiązane

Do pracy ze spawarką przydatne są: elektrody spawalnicze o średnicy 1,0-5,0 mm (rutylowe do stali konstrukcyjnych, zasadowe do stali wyższych wytrzymałości), rękawice spawalnicze skórzane, fartuch spawalniczy, młotek spawalniczy z szczotką drucianą, szczypcy do chwytania gorących elementów, generator prądotwórczy 5-6 kVA (przy pracy w terenie).