

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwerterowa-igbt-mma-200a-73208-sthor-p-11570.html>

## SPAWARKA INWERTEROWA IGBT MMA 200A / 73208 / STHOR

Cena brutto	<b>292,74 zł</b>
Cena netto	<b>238,00 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>73208</b>
Kod producenta	<b>73208</b>
Kod EAN	<b>5906083732089</b>
Producent	<b>Sthor</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Funkcje	<b>HOT START / ANTI-STICK / ARC FORCE</b>
Metoda spawania	<b>MMA</b>
Prąd spawania [A]	<b>200</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Zasilanie	<b>230V 50Hz</b>
Rodzaj spawarki	<b>IGBT</b>

### Opis produktu

#### Spawarka inwerterowa IGBT MMA 200A STHOR 73208

Spawarka elektrodowa inwerterowa z technologią IGBT do spawania elektrodami otulonymi w zakresie 20-200A. Urządzenie wyposażone w funkcje stabilizacji łuku HOT START, ANTI-STICK i ARC FORCE, zasilane napięciem 230V z możliwością pracy z generatora.

Prąd spawania 20-200A

Technologia IGBT

Cykl pracy 10% przy 200A

Średnica elektrody 1,0-6,0 mm

### Charakterystyka spawarki inwerterowej STHOR

#### Technologia IGBT

---

Tranzystory bipolarne z izolowaną bramką zapewniają wysoką sprawność energetyczną przy jednoczesnej redukcji masy i wymiarów urządzenia. Spawarka waży znacznie mniej niż tradycyjne transformatorowe, co ułatwia transport i pracę w terenie.

### **Funkcja HOT START**

Chwilowe zwiększenie prądu w momencie zajarzenia łuku przyspiesza rozgrzanie elektrody i materiału bazowego. Funkcja eliminuje problemy z zapaleniem łuku, szczególnie przy zimnych elektrodach i niskiej temperaturze otoczenia.

### **System ANTI-STICK**

Automatyczne obniżenie prądu podczas zwarcia elektrody z materiałem zapobiega przypaleniu elektrody. Umożliwia łatwe oderwanie elektrody bez uszkodzenia uchwytu elektrodowego, co jest istotne dla początkujących spawaczy.

### **Regulacja ARC FORCE**

Dynamiczna kontrola łuku spawalniczego kompensuje zmiany długości łuku podczas spawania. System utrzymuje stabilne parametry niezależnie od wahań odległości elektrody od materiału, co przekłada się na równomierność spoiny.

## Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 73208
Zakres prądu spawania	20-200A (regulacja płynna)
Napięcie zasilania	230V AC, 50Hz
Cykl pracy	10% przy 200A (1 minuta spawania na 10 minut cyklu)
Średnica elektrody	1,0-6,0 mm
Technologia	IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor)
Zasilanie alternatywne	Generator prądotwórczy
Długość kabla zasilającego	2,2 m
Długość kabla masowego	1,2 m
Długość przewodu spawalniczego	1,8 m
Wyposażenie	Pasek naramienny, szczotko-młotek, maska spawalnicza

### **Cykl pracy — jak interpretować parametr 10%**

Cykl pracy 10% przy maksymalnym prądzie 200A oznacza, że spawarka może pracować w sposób ciągły przez 1 minutę w ciągu

---

10-minutowego okresu referencyjnego. Po tym czasie wymaga przerwy na schłodzenie. Przy niższych wartościach prądu (np. 100A) cykl pracy wydłuża się proporcjonalnie, umożliwiając dłuższe sesje spawania bez przerw.

## Zastosowanie spawarki MMA 200A

---

- Spawanie konstrukcji stalowych — bramy, ogrodzenia, konstrukcje nośne
- Naprawa elementów metalowych w warsztacie i gospodarstwie
- Prace montażowe w budownictwie i przemyśle
- Spawanie rurociągów i instalacji o małych średnicach
- Prace konserwacyjne i naprawcze maszyn rolniczych
- Spawanie w terenie z zasilaniem z agregatu prądotwórczego
- Spawanie stali konstrukcyjnej, nierdzewnej i stopów żelaza
- Drobne prace ślusarskie w małych warsztatach

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Dobór średnicy elektrody

Średnica elektrody powinna być dostosowana do grubości spawanego materiału. Dla blach o grubości 2-3 mm stosuje się elektrody 2,0-2,5 mm, dla grubości 4-6 mm — elektrody 3,2 mm, a dla materiałów powyżej 8 mm — elektrody 4,0-5,0 mm. Spawarka obsługuje elektrody do 6,0 mm, co wystarcza do większości zastosowań amatorskich i półprofesjonalnych.

### Praca z generatorem

Możliwość zasilania z generatora rozszerza zakres zastosowań o miejsca bez dostępu do sieci elektrycznej. Generator powinien mieć moc co najmniej 5-6 kW i dostarczać stabilne napięcie 230V. Zaleca się stosowanie agregatów inwertorowych ze stabilizacją napięcia wyjściowego.

### Konserwacja urządzenia

Spawarka wymaga okresowego czyszczenia z pyłu i zanieczyszczeń, szczególnie kanałów wentylacyjnych. Należy regularnie sprawdzać stan przewodów spawalniczych i masowych pod kątem uszkodzeń izolacji. Przechowywanie w suchym pomieszczeniu chroni elektronikę przed wilgocią i przedłuża żywotność urządzenia.

### Produkty powiązane

Do kompleksowego stanowiska spawalniczego warto rozważyć: elektrody otulone w różnych średnicach i typach, rękawice spawalnicze, fartuch spawalniczy, profesjonalną maskę spawalniczą z filtrem automatycznym oraz szczotki druciane do czyszczenia spoin.

...