

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwerterowa-igbt-mma-200a-73208-sthor-p-11570.html>

SPAWARKA INWERTEROWA IGBT MMA 200A / 73208 / STHOR

Cena brutto	292,74 zł
Cena netto	238,00 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	73208
Kod producenta	73208
Kod EAN	5906083732089
Producent	Sthor
Rozmiar	uniwersalny
Zasilanie	230V 50Hz
Rodzaj spawarki	IGBT
Jednostka	SZT
Funkcje	HOT START / ANTI-STICK / ARC FORCE
Metoda spawania	MMA
Prąd spawania [A]	200

Opis produktu

Spawarka inwerterowa IGBT MMA 200A STHOR 73208

Spawarka elektrodowa inwerterowa z technologią IGBT do spawania elektrodami otulonymi w zakresie 20-200A. Urządzenie wyposażone w funkcje stabilizacji łuku HOT START, ANTI-STICK i ARC FORCE, zasilane napięciem 230V z możliwością pracy z generatora.

Prąd spawania 20-200A

Technologia IGBT

Cykl pracy 10% przy 200A

Średnica elektrody 1,0-6,0 mm

Charakterystyka spawarki inwerterowej STHOR

Technologia IGBT

Tranzystory bipolarne z izolowaną bramką zapewniają wysoką sprawność energetyczną przy jednoczesnej redukcji masy i wymiarów urządzenia. Spawarka waży znacznie mniej niż tradycyjne transformatorowe, co ułatwia transport i pracę w terenie.

Funkcja HOT START

Chwilowe zwiększenie prądu w momencie zajarzenia łuku przyspiesza rozgrzanie elektrody i materiału bazowego. Funkcja eliminuje problemy z zapaleniem łuku, szczególnie przy zimnych elektrodach i niskiej temperaturze otoczenia.

System ANTI-STICK

Automatyczne obniżenie prądu podczas zwarcia elektrody z materiałem zapobiega przypaleniu elektrody. Umożliwia łatwe oderwanie elektrody bez uszkodzenia uchwytu elektrodowego, co jest istotne dla początkujących spawaczy.

Regulacja ARC FORCE

Dynamiczna kontrola łuku spawalniczego kompensuje zmiany długości łuku podczas spawania. System utrzymuje stabilne parametry niezależnie od wahań odległości elektrody od materiału, co przekłada się na równomierność spoiny.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 73208
Zakres prądu spawania	20-200A (regulacja płynna)
Napięcie zasilania	230V AC, 50Hz
Cykl pracy	10% przy 200A (1 minuta spawania na 10 minut cyklu)
Średnica elektrody	1,0-6,0 mm
Technologia	IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor)
Zasilanie alternatywne	Generator prądotwórczy
Długość kabla zasilającego	2,2 m
Długość kabla masowego	1,2 m
Długość przewodu spawalniczego	1,8 m
Wyposażenie	Pasek naramienny, szczotko-młotek, maska spawalnicza

Cykl pracy — jak interpretować parametr 10%

Cykl pracy 10% przy maksymalnym prądzie 200A oznacza, że spawarka może pracować w sposób ciągły przez 1 minutę w ciągu

10-minutowego okresu referencyjnego. Po tym czasie wymaga przerwy na schłodzenie. Przy niższych wartościach prądu (np. 100A) cykl pracy wydłuża się proporcjonalnie, umożliwiając dłuższe sesje spawania bez przerw.

Zastosowanie spawarki MMA 200A

- Spawanie konstrukcji stalowych — bramy, ogrodzenia, konstrukcje nośne
- Naprawa elementów metalowych w warsztacie i gospodarstwie
- Prace montażowe w budownictwie i przemyśle
- Spawanie rurociągów i instalacji o małych średnicach
- Prace konserwacyjne i naprawcze maszyn rolniczych
- Spawanie w terenie z zasilaniem z agregatu prądotwórczego
- Spawanie stali konstrukcyjnej, nierdzewnej i stopów żelaza
- Drobne prace ślusarskie w małych warsztatach

Użytkowanie i konserwacja

Dobór średnicy elektrody

Średnica elektrody powinna być dostosowana do grubości spawanego materiału. Dla blach o grubości 2-3 mm stosuje się elektrody 2,0-2,5 mm, dla grubości 4-6 mm — elektrody 3,2 mm, a dla materiałów powyżej 8 mm — elektrody 4,0-5,0 mm. Spawarka obsługuje elektrody do 6,0 mm, co wystarcza do większości zastosowań amatorskich i półprofesjonalnych.

Praca z generatorem

Możliwość zasilania z generatora rozszerza zakres zastosowań o miejsca bez dostępu do sieci elektrycznej. Generator powinien mieć moc co najmniej 5-6 kW i dostarczać stabilne napięcie 230V. Zaleca się stosowanie agregatów inwertorowych ze stabilizacją napięcia wyjściowego.

Konserwacja urządzenia

Spawarka wymaga okresowego czyszczenia z pyłu i zanieczyszczeń, szczególnie kanałów wentylacyjnych. Należy regularnie sprawdzać stan przewodów spawalniczych i masowych pod kątem uszkodzeń izolacji. Przechowywanie w suchym pomieszczeniu chroni elektronikę przed wilgocią i przedłuża żywotność urządzenia.

Produkty powiązane

Do kompleksowego stanowiska spawalniczego warto rozważyć: elektrody otulone w różnych średnicach i typach, rękawice spawalnicze, fartuch spawalniczy, profesjonalną maskę spawalniczą z filtrem automatycznym oraz szczotki druciane do czyszczenia spoin.

...