

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwerterowa-lcd-mma-tig-lift-z-pfc-10-200a-igbt-yt-81358-yato-p-49197.html>



spawarka inwerterowa lcd mma tig lift z pfc 10-200a igbt YT-81358 YATO

Cena brutto	1 033,22 zł
Cena netto	840,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-81358
Kod producenta	YT-81358
Kod EAN	5906083101946
Producent	YATO

Opis produktu

Spawarka inwerterowa YATO YT-81358 MMA TIG LIFT z modułem PFC 10-200A

Profesjonalna spawarka inwerterowa z technologią IGBT, umożliwiająca spawanie metodą MMA oraz DC TIG LIFT z funkcją pulsacji. Moduł PFC zapewnia efektywne wykorzystanie energii i stabilną pracę nawet przy zasilaniu z przedłużaczy lub agregatów prądotwórczych.

Zakres prądu spawania 10-200A

Metody spawania MMA, TIG LIFT, TIG PULSE

Napięcie zasilania 115/230V AC

Masa urządzenia 6,19 kg

Charakterystyka spawarki inwerterowej YATO YT-81358

Technologia IGBT z modułem PFC

Tranzystory IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor) zapewniają sprawność źródła zasilania na poziomie 80% przy współczynniku mocy 0,93. Moduł PFC (Power Factor Correction) ogranicza pobór energii biernej, co umożliwia pracę z długich przedłużaczy bez spadków napięcia i zmniejsza obciążenie instalacji elektrycznej. Spawarka nie powoduje zakłóceń w sieci energetycznej.

Wielometodowe spawanie MMA i TIG LIFT

Urządzenie obsługuje spawanie elektrodami otulinowymi (MMA) w zakresie 10-85A oraz metodą TIG LIFT z elektrodami nietopliwymi w zakresie 10-200A. Funkcja DC Pulse w trybie TIG pozwala na precyzyjne spawanie cienkościennych elementów z kontrolowanym wprowadzeniem ciepła. Obsługuje elektrody rutowe, celulozowe i zasadowe o średnicy 1,6-4 mm.

Zaawansowane funkcje wspomagające spawanie

Hot Start zwiększa prąd w momencie zajarzenia łuku, ułatwiając start spawania. Arc Force stabilizuje łuk podczas spawania, zapobiegając jego zanikaniu przy krótkim łuku. Anti Stick zapobiega przywieraniu elektrody do materiału. System VRD (Voltage Reduction Device) obniża napięcie jałowe do bezpiecznego poziomu poniżej 35V.

Wyświetlacz LCD i zabezpieczenia termiczne

Segmentowy wyświetlacz LCD umożliwia precyzyjne ustawienie parametrów spawania z dokładnością do 1A. Zabezpieczenie termiczne z funkcją 'fan on demand' uruchamia wentylator tylko gdy jest to konieczne, wydłużając żywotność urządzenia. Klasa izolacji F i stopień ochrony IP21 zapewniają bezpieczeństwo pracy w warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-81358
Metody spawania	MMA, TIG LIFT, TIG LIFT z pulsem
Zakres prądu spawania MMA	10-85A
Zakres prądu spawania TIG LIFT	10-200A
Napięcie zasilania	115/230V AC, 50/60Hz
Średnica elektrod	1,6-4 mm
Współczynnik mocy	0,93
Sprawność źródła zasilania	80%
Cykl pracy MMA przy 200A	15%
Cykl pracy TIG LIFT przy 200A	25%
Technologia	IGBT z modułem PFC
Wyświetlacz	LCD segmentowy
Klasa izolacji uzwojenia	F
Klasa izolacji elektrycznej	I
Stopień ochrony	IP21
Wymiary	350 x 138 x 270 mm
Masa	6,19 kg

Zawartość zestawu	Spawarka, zaciski uziemiające 300A (3m, 16mm ²), uchwyt elektrodowy 200A (3m, 16mm ²), przewód zasilający 2,5m, pasek naramienny
-------------------	--

Zastosowanie spawarki inwerterowej

- Spawanie konstrukcji stalowych metodą MMA elektrodami otulinowymi
- Precyzyjne spawanie stali nierdzewnej metodą TIG LIFT
- Naprawy i konserwacja elementów z żeliwa
- Spawanie rurociągów i instalacji z miedzi
- Prace montażowe przy zasilaniu z agregatów prądotwórczych
- Spawanie aluminium i stopów lekkich metodą TIG
- Prace w terenie z zasilaniem z długich przedłużaczy
- Spawanie w warunkach warsztatowych z ograniczoną mocą przyłączeniową

Cykl pracy spawarki — co to oznacza w praktyce

Cykl pracy 15% przy 200A (MMA) oznacza, że w ciągu 10-minutowego okresu spawarka może pracować przez 1,5 minuty przy maksymalnym prądzie, a następnie wymaga 8,5 minuty przerwy na schłodzenie. Przy niższych wartościach prądu cykl pracy wydłuża się proporcjonalnie. Dla TIG LIFT cykl pracy wynosi 25% przy 200A, co daje 2,5 minuty spawania na 10 minut.

Funkcje wspomagające proces spawania

System Hot Start automatycznie zwiększa prąd w pierwszych sekundach spawania, co ułatwia zajarzenie łuku szczególnie przy elektrodach zasadowych i celulozowych. Funkcja Arc Force monitoruje napięcie łuku i dynamicznie zwiększa prąd przy jego skracaniu, zapobiegając zanikaniu i przywieraniu elektrody.

Zabezpieczenie Anti Stick rozpoznaje zwarcie elektrody z materiałem i automatycznie odcina prąd, co zapobiega przegrzaniu i uszkodzeniu elektrody. System VRD obniża napięcie jałowe do poziomu poniżej 35V, zwiększając bezpieczeństwo użytkownika w środowiskach o podwyższonym ryzyku porażenia.

Procesor CPU kontroluje parametry spawania w czasie rzeczywistym, zapewniając stabilność łuku i powtarzalność ustawień. Zabezpieczenie termiczne z funkcją 'fan on demand' aktywuje chłodzenie tylko gdy temperatura wewnętrzna osiągnie określony próg, redukując zużycie wentylatora i hałas podczas pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan przewodów spawalniczych i jakość połączeń. Uchwyt elektrodowy i zaciski uziemiające powinny być dokręcone z odpowiednim momentem. Przy spawaniu z generatora prądotwórczego należy upewnić się, że jego moc znamionowa wynosi minimum 5 kVA.

Urządzenie wymaga okresowego czyszczenia otworów wentylacyjnych sprężonym powietrzem. Nie należy używać spawarki w temperaturze otoczenia przekraczającej 40°C. Po zakończeniu pracy spawarka powinna pozostać podłączona do zasilania do momentu zatrzymania wentylatora.

Klasa izolacji elektrycznej I wymaga obowiązkowego połączenia obudowy spawarki z uziemieniem ochronnym. Stopień ochrony IP21 oznacza ochronę przed dostępem palców i przed pionowo spadającymi kroplami wody — urządzenie nie jest

przystosowane do pracy w deszczu lub w warunkach dużej wilgotności.

Produkty powiązane

Do spawarki YATO YT-81358 zaleca się stosowanie elektrod rutytowych o średnicy 2,5-3,2 mm dla stali konstrukcyjnej, elektrod zasadowych dla stali trudnościeralnych oraz elektrod wolframowych WT20 lub WL15 o średnicy 1,6-2,4 mm do spawania metodą