

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwerterowa-mma-igbt-140a-73200-power-up-p-4450.html>

## SPAWARKA INWERTEROWA MMA IGBT 140A 73200 POWER UP

Cena brutto	<b>155,10 zł</b>
Cena netto	<b>126,10 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>73200</b>
Kod producenta	<b>73200</b>
Kod EAN	<b>5906083732003</b>
Producent	<b>Power Up</b>
Zasilanie	<b>230V ~50Hz</b>
Metoda spawania	<b>MMA</b>
Prąd spawania [A]	<b>140</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar elektrody [mm]	<b>1,6-3,2</b>
Rodzaj spawarki	<b>inwerterowa IGBT</b>
Cykl pracy [%]	<b>60</b>

### Opis produktu

#### Spawarka inwerterowa MMA IGBT 140A Power Up 73200

Spawarka elektrodowa inwerterowa wykorzystująca technologię tranzystorów IGBT, przeznaczona do spawania elektrodami otulinowymi w zakresie 20-140 A. Urządzenie zasilane napięciem 230 V umożliwia pracę zarówno z sieci elektrycznej, jak i z generatora.

Prąd spawania 20-140 A

Cykl pracy 60% przy 140 A

Średnica elektrod 1,6-3,2 mm

Technologia IGBT ON

---

## Charakterystyka spawarki inwerterowej IGBT

### Technologia IGBT ON

Zastosowanie tranzystorów bipolarnych IGBT firmy ON zapewnia sprawność energetyczną przy jednoczesnym zmniejszeniu wymiarów i masy urządzenia. Technologia ta umożliwia stabilną pracę spawarki oraz redukcję zużycia energii w porównaniu do tradycyjnych transformatorów.

### Cykl pracy 60% przy maksymalnym prądzie

Parametr ten oznacza, że spawarka może pracować przez 6 minut w ciągu każdych 10 minut przy maksymalnym natężeniu 140 A. Po tym czasie urządzenie wymaga 4-minutowej przerwy na schłodzenie. Przy niższych wartościach prądu cykl pracy wydłuża się proporcjonalnie.

### Stabilizacja łuku spawalniczego

Funkcja automatycznej regulacji natężenia prądu zapobiega przerwom w spawaniu i przypalaniu elektrody do materiału. System dostosowuje parametry w czasie rzeczywistym, co ułatwia pracę osobom rozpoczynającym naukę spawania.

### Zasilanie z generatora

Konstrukcja spawarki umożliwia zasilanie z agregatów prądotwórczych, co rozszerza możliwości pracy w terenie bez dostępu do sieci elektrycznej. Wymagana jest moc generatora odpowiednia do maksymalnego poboru mocy spawarki.

## Specyfikacja techniczna spawarki MMA 140A

Model	Power Up 73200
Zakres prądu spawania	20-140 A (regulacja płynna)
Napięcie zasilania	230 V ~50 Hz
Średni cykl pracy	60% przy 140 A
Średnica elektrod	1,6-3,2 mm
Technologia	IGBT (tranzystory bipolarne ON)
Wyświetlacz	Tak (wskazanie parametrów)
Stabilizacja łuku	Tak
Długość kabla zasilającego	1,8 m
Długość kabla masowego	1,2 m

## Zastosowanie spawarki elektrodowej

Spawarka elektrodowa inwerterowa MMA przeznaczona jest do spawania elektrodami otulinowymi różnych materiałów. Zakres średnic elektrod 1,6-3,2 mm pozwala na łączenie blach i profili o grubości od 1 mm do około 6 mm w zależności od materiału i techniki spawania.

- Prace montażowo-naprawcze w warsztatach mechanicznych
- Roboty konserwacyjne urządzeń przemysłowych
- Montaż konstrukcji stalowych na budowach
- Produkcja ogólna elementów metalowych
- Naprawy sprzętu rolniczego w gospodarstwie
- Prace spawalnicze w domowych warsztatach
- Spawanie ogrodzeń i bram
- Naprawy maszyn i narzędzi

## Materiały do spawania elektrodami otulinowymi

### Kompatybilność materiałowa

Spawarka obsługuje elektrody przeznaczone do spawania stali węglowej, stali nierdzewnej, żeliwa, miedzi oraz aluminium. Dobór odpowiedniej elektrody otulinowej zależy od rodzaju spawanego materiału i wymaganych właściwości spoiny. Dla każdego materiału należy stosować dedykowane elektrody z odpowiednim rodzajem otuliny.

Stal węglowa spawana jest elektrodami rutylowymi lub zasadowymi. Stal nierdzewna wymaga elektrod chromowo-niklowych. Żeliwo spawane jest specjalnymi elektrodami żeliwnymi lub niklowymi. Miedź i aluminium wymagają elektrod dedykowanych tym metalom, przy czym spawanie aluminium elektrodami jest procesem wymagającym doświadczenia.

## Użytkowanie i konserwacja spawarki inwerterowej

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowość podłączenia kabli spawalniczych oraz stan elektrod. Wyświetlacz cyfrowy umożliwi precyzyjne ustawienie natężenia prądu odpowiednio do średnicy elektrody i grubości spawanego materiału. Płynna regulacja pozwala na dostosowanie parametrów do konkretnego zastosowania.

### Cykl pracy i przerwy technologiczne

Przestrzeganie cyklu pracy 60% przy maksymalnym natężeniu 140 A zapobiega przegrzaniu spawarki. Przy spawaniu prądem 100 A cykl pracy wydłuża się do około 80%, co oznacza możliwość pracy przez 8 minut w ciągu 10 minut. Kontrolka przegrzania informuje o konieczności przerwy.

Konserwacja spawarki ogranicza się do okresowego czyszczenia otworów wentylacyjnych sprężonym powietrzem oraz kontroli stanu kabli i uchwytów. Urządzenie należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed wilgocią i kurzem. Kompaktowe wymiary i uchwyt transportowy ułatwiają przenoszenie między stanowiskami pracy.

---

## Kompletne wyposażenie do spawania

Spawarka dostarczana jest z kompletem akcesoriów niezbędnych do rozpoczęcia pracy: kablem zasilającym 1,8 m, kablem masowym 1,2 m, kablem z uchwytem elektrod oraz szczotką z młotkiem do usuwania żużlu. Dodatkowo w zestawie znajduje się pasek naramienny umożliwiający transport urządzenia na ramieniu.