

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwerterowa-mma-igbt-180a-73202-power-up-p-4505.html>

SPAWARKA INWERTEROWA MMA IGBT 180A 73202 POWER UP

Cena brutto	193,19 zł
Cena netto	157,07 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	73202
Kod producenta	73202
Kod EAN	5906083732027
Producent	Power Up
Rozmiar elektrody [mm]	1,6-5,0
Rodzaj spawarki	inwerterowa IGBT
Cykl pracy [%]	60
Jednostka	SZT
Metoda spawania	MMA
Prąd spawania [A]	180
Zasilanie	230V ~50Hz

Opis produktu

Spawarka inwerterowa MMA IGBT 180A Power Up 73202

Spawarka elektrodowa inwerterowa z technologią IGBT do spawania elektrodami otulinowymi w zakresie 20-180A. Zasilanie 230V z możliwością pracy z generatora. Kompletny zestaw z wyposażeniem do natychmiastowego rozpoczęcia pracy.

Moc spawania 20-180A

Cykl pracy 60% (6 min/10 min)

Zakres elektrod 1,6-5,0 mm

Technologia IGBT Fairchild

Charakterystyka techniczna spawarki MMA IGBT 180A

Technologia IGBT Fairchild

Tranzystory bipolarne IGBT amerykańskiej firmy Fairchild zapewniają stabilną pracę, redukcję wymiarów urządzenia oraz niższe zużycie energii w porównaniu do tradycyjnych spawarek transformatorowych. Technologia ta umożliwia precyzyjną kontrolę parametrów spawania.

Cykl pracy 60% przy 180A

Parametr określający czas ciągłej pracy spawarki w 10-minutowym cyklu. Wartość 60% oznacza możliwość spawania przez 6 minut bez przerwy, po czym następuje 4-minutowa przerwa na schłodzenie. Przy niższych prądach cykl pracy wydłuża się proporcjonalnie.

System chłodzenia z dwoma wentylatorami

Dwa bezszczotkowe wentylatory odprowadzają ciepło przez masywne radiatory z rozbudowanymi żebrami. Konstrukcja ta zapobiega przegrzaniu komponentów IGBT podczas intensywnej pracy i wydłuża żywotność urządzenia.

Funkcje wspomagające spawanie

Anti-Stick zapobiega przywarciu elektrody przez odcięcie prądu przy zwarcium. Arc Force stabilizuje łuk przez zwiększenie prądu przy skróceniu odległości. Constant Current utrzymuje stały prąd niezależnie od wahań napięcia zasilania.

Specyfikacja techniczna

Model	73202
Metoda spawania	MMA (elektrodami otulinowymi)
Zakres prądu spawania	20-180A (regulacja płynna)
Średnica elektrod	1,6-5,0 mm
Napięcie zasilania	230V ~50Hz
Zasilanie alternatywne	Generator prądotwórczy
Cykl pracy	60% przy 180A (6 min pracy / 4 min przerwy)
Technologia	IGBT (tranzystory Fairchild)
Wyświetlacz	Tak (nastawienia prądu)
Funkcje dodatkowe	Anti-Stick, Arc Force, Constant Current
System chłodzenia	2 wentylatory bezszczotkowe + radiatory
Długość kabla zasilającego	1,8 m
Długość kabla masy	1,5 m

Elementy transportu	Rękojeść, pasek naramienny
---------------------	----------------------------

Materiały do spawania elektrodami otulinowymi

Spawarka MMA umożliwia łączenie różnych materiałów po dobraniu odpowiednich elektrod otulonych:

- Stal konstrukcyjna i niestopowa (elektrody rutowe, zasadowe)
- Stal nierdzewna i kwasoodporna (elektrody chromowo-niklowe)
- Żeliwo szare i sferoidalne (elektrody specjalne do żeliwa)
- Miedź i stopy miedzi (elektrody miedziane)
- Aluminium i stopy aluminium (elektrody aluminiowe)

Dobór średnicy elektrody do grubości materiału

Elektrody 1,6-2,0 mm: blachy do 2 mm. Elektrody 2,5-3,2 mm: blachy 2-6 mm. Elektrody 4,0-5,0 mm: blachy powyżej 6 mm i spawanie wielowarstwowe. Prąd spawania dobiera się według wskazań producenta elektrod (zazwyczaj 30-40A na 1 mm średnicy).

Zastosowanie spawarki inwerterowej 180A

- Prace montażowo-naprawcze w warsztatach mechanicznych
- Konserwacja i naprawa maszyn rolniczych
- Montaż konstrukcji stalowych i ogrodzeń
- Roboty budowlane i instalacyjne
- Naprawa narzędzi i elementów metalowych w gospodarstwie
- Produkcja elementów metalowych w małych seriach
- Spawanie w terenie z zasilaniem z generatora
- Prace remontowe w trudno dostępnych miejscach

Wyposażenie standardowe spawarki

Zestaw zawiera kompletne wyposażenie niezbędne do rozpoczęcia spawania:

Kabel zasilający	1,8 m z wtyczką
Kabel masy	1,5 m z zaciskiem
Uchwyt elektrodowy	Z kablem
Maska spawalnicza	Ochrona oczu i twarzy
Szczotka z młotkiem	Do usuwania żużlu i zgorzeliny
Pasek naramienny	Ułatwienie transportu

Zasilanie z generatora prądotwórczego

Możliwość pracy z generatora umożliwia spawanie w miejscach bez dostępu do sieci elektrycznej. Generator powinien mieć moc minimum 4-5 kVA i stabilizację napięcia. Przed podłączeniem spawarki należy sprawdzić parametry generatora zgodnie z instrukcją obsługi.

Produkty uzupełniające do spawarki MMA

Do pracy ze spawarką elektrodową niezbędne są: elektrody otulone dobrane do materiału i grubości, rękawice spawalnicze skórzane, fartuch spawalniczy, młotek spawalniczy do odpryskiwania żużlu, szczotka druciana. Dla bezpieczeństwa pracy zaleca się używanie automatycznej maski spawalniczej z filtrem fotoczułym.