

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwerterowa-mma-igbt-200a-73203-power-up-p-4524.html>

SPAWARKA INWERTEROWA MMA IGBT 200A 73203 POWER UP

Cena brutto	213,60 zł
Cena netto	173,66 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	73203
Kod producenta	73203
Kod EAN	5906083732034
Producent	Power Up
Zasilanie	230V ~50Hz
Metoda spawania	MMA
Prąd spawania [A]	200
Jednostka	SZT
Rozmiar elektrody [mm]	1,6-5,0
Rodzaj spawarki	inwerterowa IGBT
Cykl pracy [%]	60

Opis produktu

Spawarka inwerterowa MMA IGBT 200A Power Up 73203

Spawarka elektrodowa inwerterowa z technologią IGBT przeznaczona do spawania elektrodami otulinowymi w zakresie 20-200A. Zasilanie 230V lub generator, wyświetlacz cyfrowy, funkcje ANTY-STICK, ARC FORCE i CONSTANT CURRENT.

Moc spawania 200 A

Cykl pracy 60% (6 min/10 min)

Zakres regulacji 20-200 A

Średnica elektrod 1,6-5,0 mm

Charakterystyka techniczna spawarki inwerterowej

Technologia IGBT Fairchild

Tranzystory bipolarne IGBT amerykańskiej firmy Fairchild zapewniają wysoką sprawność energetyczną, stabilność parametrów spawania oraz zmniejszenie wymiarów i masy urządzenia w porównaniu do spawarek transformatorowych.

Cykl pracy 60%

Parametr określa czas ciągłej pracy w 10-minutowym cyklu. 60% oznacza możliwość spawania przez 6 minut bez przerwy, po czym urządzenie wymaga 4 minut na schłodzenie. Wystarczający dla większości zastosowań warsztatowych.

Funkcja ANTY-STICK

Zabezpieczenie przeciw przywieraniu elektrody do materiału. W przypadku zwarcia układ automatycznie odcina lub minimalizuje napięcie i prąd, umożliwiając łatwe oderwanie elektrody bez uszkodzenia spawarki.

System ARC FORCE

Regulacja dynamiki łuku spawalniczego. Gdy długość łuku maleje, automatycznie wzrasta prąd spawania, co stabilizuje proces niezależnie od wahań odległości elektrody od materiału. Zapobiega gaśnięciu łuku.

Funkcja CONSTANT CURRENT

Kompensacja wahań napięcia zasilania. Utrzymuje stały prąd spawania mimo zmian napięcia w sieci, co zapewnia powtarzalność parametrów spawania i jakość połączeń spawanych.

Efektywne chłodzenie

Dwa bezszczotkowe wentylatory z masywnym radiatorem o dużej powierzchni żeber. System zapewnia skuteczne odprowadzanie ciepła, wydłuża żywotność podzespołów elektronicznych i pozwala na intensywną pracę przy wysokim cyklu pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	73203
Typ spawarki	Inwerterowa MMA (elektrodowa)
Technologia	IGBT (tranzystory bipolarne Fairchild)
Maksymalny prąd spawania	200 A
Zakres regulacji prądu	20-200 A (płynna regulacja)
Cykl pracy	60% (6 min pracy / 4 min przerwy w cyklu 10 min)
Zasilanie	230 V ~50 Hz (możliwość zasilania z generatora)
Średnica elektrod	1,6-5,0 mm
Wyświetlacz	Cyfrowy (wskazuje nastawienia prądu)
Długość kabla zasilającego	1,8 m
Długość kabla masowego	1,5 m
Funkcje dodatkowe	ANTY-STICK, ARC FORCE, CONSTANT CURRENT
Wyposażenie	Kabel zasilający, kabel masowy, uchwyt elektrodowy, maska spawalnicza, szczotka z młotkiem, pasek naramienny

Zastosowanie spawarki elektrodowej

- Prace montażowo-naprawcze w warsztatach
- Roboty konserwacyjne urządzeń i maszyn
- Spawanie konstrukcji stalowych na budowie
- Produkcja ogólna i wytwarzanie elementów metalowych
- Montaż konstrukcji stalowych i ślusarskich
- Prace w gospodarstwie domowym i ogrodzie
- Naprawy sprzętu rolniczego
- Spawanie stali, stali nierdzewnej, żeliwa, miedzi, aluminium

Materiały do spawania

Spawarka obsługuje elektrody otulinkowe przeznaczone do spawania: stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, żeliwa, miedzi oraz aluminium. Dobór elektrody zależy od rodzaju materiału i wymaganej wytrzymałości złącza.

Użytkowanie i konserwacja

Spawarka wymaga zasilania 230V lub może być podłączona do generatora prądotwórczego, co zwiększa mobilność urządzenia na placach budowy. Wyświetlacz cyfrowy ułatwia precyzyjne ustawienie prądu spawania.

Funkcja ANTY-STICK zapobiega uszkodzeniu elektrody i spawarki podczas przywierania. ARC FORCE stabilizuje łuk przy zmiennej odległości elektrody, co jest szczególnie przydatne dla mniej doświadczonych spawaczy. CONSTANT CURRENT kompensuje wahania napięcia w sieci, co ma znaczenie przy spawaniu z generatora lub w instalacjach o zmiennym obciążeniu.

Cykl pracy 60% oznacza, że spawarka może pracować 6 minut bez przerwy, po czym wymaga 4 minut na schłodzenie. Przekroczenie tego czasu aktywuje zabezpieczenie termiczne. System chłodzenia z dwoma wentylatorami zapewnia efektywne odprowadzanie ciepła.

Zakres elektrod i ich zastosowanie

Spawarka obsługuje elektrody o średnicy 1,6-5,0 mm. Cieńsze elektrody (1,6-2,5 mm) stosuje się do spawania blach cienkich i precyzyjnych prac. Elektrody 3,2-4,0 mm są standardem w pracach konstrukcyjnych. Elektrody 5,0 mm wykorzystuje się do grubych materiałów i spawania wielowarstwowego.

Kompletne wyposażenie

Spawarka dostarczana jest z pełnym zestawem akcesoriów: kablem zasilającym 1,8 m, kablem masowym 1,5 m, uchwytem elektrodowym, maską spawalniczą, szczotką z młotkiem do usuwania żużlu oraz paskiem naramiennym ułatwiającym transport.

...