

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwerterowa-mma-igbt-200a-73203-power-up-p-4524.html>

## SPAWARKA INWERTEROWA MMA IGBT 200A 73203 POWER UP

Cena brutto	<b>213,60 zł</b>
Cena netto	<b>173,66 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>73203</b>
Kod producenta	<b>73203</b>
Kod EAN	<b>5906083732034</b>
Producent	<b>Power Up</b>
Zasilanie	<b>230V ~50Hz</b>
Metoda spawania	<b>MMA</b>
Prąd spawania [A]	<b>200</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar elektrody [mm]	<b>1,6-5,0</b>
Rodzaj spawarki	<b>inwerterowa IGBT</b>
Cykl pracy [%]	<b>60</b>

### Opis produktu

#### Spawarka inwerterowa MMA IGBT 200A Power Up 73203

Spawarka elektrodowa inwerterowa z technologią IGBT przeznaczona do spawania elektrodami otulinowymi w zakresie 20-200A. Zasilanie 230V lub generator, wyświetlacz cyfrowy, funkcje ANTY-STICK, ARC FORCE i CONSTANT CURRENT.

Moc spawania 200 A

Cykl pracy 60% (6 min/10 min)

Zakres regulacji 20-200 A

Średnica elektrod 1,6-5,0 mm

### Charakterystyka techniczna spawarki inwerterowej

#### Technologia IGBT Fairchild

---

Tranzystory bipolarne IGBT amerykańskiej firmy Fairchild zapewniają wysoką sprawność energetyczną, stabilność parametrów spawania oraz zmniejszenie wymiarów i masy urządzenia w porównaniu do spawarek transformatorowych.

### **Cykl pracy 60%**

Parametr określa czas ciągłej pracy w 10-minutowym cyklu. 60% oznacza możliwość spawania przez 6 minut bez przerwy, po czym urządzenie wymaga 4 minut na schłodzenie. Wystarczający dla większości zastosowań warsztatowych.

### **Funkcja ANTY-STICK**

Zabezpieczenie przeciw przywieraniu elektrody do materiału. W przypadku zwarcia układ automatycznie odcina lub minimalizuje napięcie i prąd, umożliwiając łatwe oderwanie elektrody bez uszkodzenia spawarki.

### **System ARC FORCE**

Regulacja dynamiki łuku spawalniczego. Gdy długość łuku maleje, automatycznie wzrasta prąd spawania, co stabilizuje proces niezależnie od wahań odległości elektrody od materiału. Zapobiega gaśnięciu łuku.

### **Funkcja CONSTANT CURRENT**

Kompensacja wahań napięcia zasilania. Utrzymuje stały prąd spawania mimo zmian napięcia w sieci, co zapewnia powtarzalność parametrów spawania i jakość połączeń spawanych.

### **Efektywne chłodzenie**

Dwa bezszczotkowe wentylatory z masywnym radiatorem o dużej powierzchni żeber. System zapewnia skuteczne odprowadzanie ciepła, wydłuża żywotność podzespołów elektronicznych i pozwala na intensywną pracę przy wysokim cyklu pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	73203
Typ spawarki	Inwerterowa MMA (elektrodowa)
Technologia	IGBT (tranzystory bipolarne Fairchild)
Maksymalny prąd spawania	200 A
Zakres regulacji prądu	20-200 A (płynna regulacja)
Cykl pracy	60% (6 min pracy / 4 min przerwy w cyklu 10 min)
Zasilanie	230 V ~50 Hz (możliwość zasilania z generatora)
Średnica elektrod	1,6-5,0 mm
Wyświetlacz	Cyfrowy (wskazuje nastawienia prądu)
Długość kabla zasilającego	1,8 m
Długość kabla masowego	1,5 m
Funkcje dodatkowe	ANTY-STICK, ARC FORCE, CONSTANT CURRENT
Wyposażenie	Kabel zasilający, kabel masowy, uchwyt elektrodowy, maska spawalnicza, szczotka z młotkiem, pasek naramienny

## Zastosowanie spawarki elektrodowej

- Prace montażowo-naprawcze w warsztatach
- Roboty konserwacyjne urządzeń i maszyn
- Spawanie konstrukcji stalowych na budowie
- Produkcja ogólna i wytwarzanie elementów metalowych
- Montaż konstrukcji stalowych i ślusarskich
- Prace w gospodarstwie domowym i ogrodzie
- Naprawy sprzętu rolniczego
- Spawanie stali, stali nierdzewnej, żeliwa, miedzi, aluminium

### Materiały do spawania

Spawarka obsługuje elektrody otulinkowe przeznaczone do spawania: stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, żeliwa, miedzi oraz aluminium. Dobór elektrody zależy od rodzaju materiału i wymaganej wytrzymałości złącza.

## Użytkowanie i konserwacja

Spawarka wymaga zasilania 230V lub może być podłączona do generatora prądotwórczego, co zwiększa mobilność urządzenia na placach budowy. Wyświetlacz cyfrowy ułatwia precyzyjne ustawienie prądu spawania.

Funkcja ANTY-STICK zapobiega uszkodzeniu elektrody i spawarki podczas przywierania. ARC FORCE stabilizuje łuk przy zmiennej odległości elektrody, co jest szczególnie przydatne dla mniej doświadczonych spawaczy. CONSTANT CURRENT kompensuje wahania napięcia w sieci, co ma znaczenie przy spawaniu z generatora lub w instalacjach o zmiennym obciążeniu.

Cykl pracy 60% oznacza, że spawarka może pracować 6 minut bez przerwy, po czym wymaga 4 minut na schłodzenie. Przekroczenie tego czasu aktywuje zabezpieczenie termiczne. System chłodzenia z dwoma wentylatorami zapewnia efektywne odprowadzanie ciepła.

### Zakres elektrod i ich zastosowanie

---

Spawarka obsługuje elektrody o średnicy 1,6-5,0 mm. Cieńsze elektrody (1,6-2,5 mm) stosuje się do spawania blach cienkich i precyzyjnych prac. Elektrody 3,2-4,0 mm są standardem w pracach konstrukcyjnych. Elektrody 5,0 mm wykorzystuje się do grubych materiałów i spawania wielowarstwowego.

#### Kompletne wyposażenie

Spawarka dostarczana jest z pełnym zestawem akcesoriów: kablem zasilającym 1,8 m, kablem masowym 1,5 m, uchwytem elektrodowym, maską spawalniczą, szczotką z młotkiem do usuwania żużlu oraz paskiem naramiennym ułatwiającym transport.

...