

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-300-igbt-new-h00701-p-20518.html>

## Spawarka inwertorowa 300 IGBT NEW H00701

Cena brutto	<b>320,82 zł</b>
Cena netto	<b>260,83 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>H00701</b>
Kod producenta	<b>H00701</b>
Kod EAN	<b>5901477131936</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Spawarka inwertorowa 300A IGBT NEW H00701

Spawarka inwertorowa z technologią IGBT przeznaczona do spawania metodą MMA (elektrodą otuloną) prądem stałym. Urządzenie umożliwia spawanie elektrodami o średnicy 1,6-4,0 mm przy maksymalnym prądzie 300A.

Maksymalny prąd spawania 300A

Zakres regulacji prądu 20-300A

Cykl pracy przy 300A 40%

Średnica elektrod 1,6-4,0 mm

### Charakterystyka techniczna

#### Technologia IGBT

Tranzystory IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor) zapewniają stabilną pracę przy zmniejszonych wymiarach i wadze urządzenia. Technologia ta charakteryzuje się niższym zużyciem energii oraz lepszą kontrolą parametrów spawania w porównaniu do tradycyjnych transformatorów.

#### Cykl pracy 40% przy 300A

---

Cykl pracy określa, ile minut w ciągu 10-minutowego okresu spawarka może pracować bez przegrzania. Przy 40% i 300A urządzenie może spawać 4 minuty, następnie wymaga 6 minut przerwy. Przy niższych prądach (np. 200A) cykl pracy wydłuża się.

### **Wyświetlacz LCD**

Elektroniczny licznik LCD umożliwia precyzyjne odczytywanie ustawionego prądu spawania oraz monitorowanie parametrów pracy. Ułatwia to powtarzalność parametrów przy spawaniu seryjnym.

### **Stopień ochrony IP21S**

Obudowa chroni przed dostępem do części niebezpiecznych oraz przed pionowo spadającymi kroplami wody. Litera S oznacza dodatkowe wymagania dotyczące pracy w warunkach z obecnością wody (spawanie w pozycji stojącej).

## Funkcje wspomagające spawanie

---

### **ANTI STICK (zapobieganie przyklejaniu)**

Funkcja automatycznie zmniejsza napięcie i prąd spawania, gdy wykryje zwarcie elektrody z materiałem. Zapobiega to przypaleniu elektrody do powierzchni spawanej, co eliminuje konieczność jej mechanicznego odłamywania.

### **HOT START (łatwe zajarzenie)**

Przy rozpoczęciu spawania następuje krótkotrwałe (ułamki sekundy) zwiększenie prądu ponad wartość ustawioną. Ułatwia to zajarzenie łuku, szczególnie przy grubszych elektrodach oraz spawaniu materiałów o wyższej przewodności cieplnej.

### **ARC FORCE (siła łuku)**

Regulacja dynamiki łuku spawalniczego. Niższe wartości ARC FORCE dają łuk miękki z płytszym wtopem, przydatny przy cienkich blachach. Wyższe wartości powodują głębsze wtopienie i umożliwiają spawanie łukiem krótkim, co jest korzystne przy grubszych materiałach.

---

## Specyfikacja techniczna

Model	H00701
Napięcie zasilania	230V ~ 50Hz
Metoda spawania	MMA (elektrodą otuloną), prąd stały
Zakres regulacji prądu	20 - 300A
Maksymalny prąd spawania	300A
Cykl pracy przy 300A	40%
Średnica elektrod	1,6 - 4,0 mm
Zajarzenie łuku	Kontaktowe
Stopień ochrony	IP21S
Chłodzenie	Wymuszone (wentylator)
Zabezpieczenie termiczne	Tak
Wyświetlacz	LCD
Funkcje dodatkowe	ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE
Certyfikat	CE

## Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych w warsztacie i na placu budowy
- Prace montażowe w budownictwie stalowym
- Naprawy i konserwacja maszyn oraz urządzeń przemysłowych
- Spawanie elementów w przemyśle stoczniowym
- Łączenie profili stalowych w konstrukcjach nośnych
- Spawanie rurociągów i instalacji przemysłowych
- Prace remontowe w zakładach produkcyjnych
- Spawanie bram, ogrodzeń i konstrukcji pomocniczych

### Metoda MMA (Manual Metal Arc)

Spawanie elektrodą otuloną jest procesem, w którym ciepło wytwarzane przez łuk elektryczny topi zarówno elektrodę, jak i materiał spawany. Otulina elektrody tworzy gaz osłony i żużel chroniący spoiny przed utlenianiem. Metoda ta nie wymaga dodatkowych butli z gazem i sprawdza się w warunkach terenowych oraz przy spawaniu zabrudzonej powierzchni.

## Użytkowanie i konserwacja

Spawarka wymaga podłączenia do sieci 230V o odpowiedniej mocy. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan przewodów spawalniczych oraz zabezpieczeń. Wentylator chłodzący włącza się automatycznie podczas pracy i może działać jeszcze przez kilka minut po zakończeniu spawania w celu schłodzenia układu elektronicznego.

Zabezpieczenie termiczne automatycznie wyłącza spawarkę w przypadku przekroczenia dopuszczalnej temperatury. Po ostygnięciu urządzenia (zazwyczaj 10-15 minut) można wznowić pracę. Regularne czyszczenie krutek wentylacyjnych z kurzu i zanieczyszczeń przedłuża żywotność urządzenia.

### Dobór średnicy elektrody

---

Grubość materiału spawanego determinuje średnicę elektrody: dla blach 2-3 mm stosuje się elektrody 2,0-2,5 mm, dla blach 4-6 mm elektrody 3,2 mm, a dla materiałów powyżej 8 mm elektrody 4,0 mm. Prąd spawania należy dobierać zgodnie z zaleceniami producenta elektrod, zazwyczaj 30-40A na każdy milimetr średnicy.

## Zawartość zestawu

---

- Spawarka inwertorowa 300A z wyświetlaczem LCD
- Przewód spawalniczy MMA DIN z uchwytem elektrody
- Przewód masowy DIN z zaciskiem
- Tarcza ochronna z szybą spawalniczą
- Szczotka z młotkiem do usuwania żużla
- Instrukcja obsługi w języku polskim

## Produkty powiązane

Do pracy ze spawarką niezbędne są elektrody otulone odpowiednie do spawanego materiału (np. rutowe ER 146 do stali konstrukcyjnych), rękawice spawalnicze, fartuch oraz maska spawalnicza z filtrem automatycznym lub stałym. Zalecane jest również stosowanie kabla przedłużającego o odpowiednim przekroju (minimum 2,5 mm<sup>2</sup>) oraz uziemienie stanowiska pracy.