

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-330a-kd1857-p-61728.html>



Spawarka inwertorowa 330A KD1857

Cena brutto	181,72 zł
Cena netto	147,74 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1857
Kod producenta	KD1857
Kod EAN	5903175337863
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa MMA 330A KD1857

Spawarka inwertorowa MMA klasy 330A oparta na technologii IGBT. Urządzenie przeznaczone do spawania stali węglowej, stopowej, nierdzewnej, miedzi oraz innych metali nieżelaznych metodą elektrodową. Masa wynosząca około 5 kg oraz kompaktowa obudowa pozwalają na użytkowanie zarówno w warsztacie, jak i w trudno dostępnych lokalizacjach w terenie.

Prąd spawania 330 A
Technologia IGBT
Masa urządzenia ok. 5 kg
Cykl pracy 60%

Charakterystyka urządzenia

Technologia IGBT

Tranzystory IGBT stanowią rozwinięcie wcześniejszej technologii MOSFET. Zapewniają wyższą sprawność energetyczną, stabilniejszy łuk spawalniczy oraz mniejsze straty ciepła w układzie zasilania. Przekłada się to bezpośrednio na trwałość urządzenia i powtarzalność wyników spawania.

Masa i gabaryty

Masa około 5 kg plasuje KD1857 wśród najlżejszych urządzeń w klasie 330A. Kompaktowa obudowa umożliwia transport jedną ręką i użytkowanie w miejscach o ograniczonej przestrzeni, takich jak studzienki, poddasza czy instalacje przemysłowe.

Elastyczność zasilania

Spawarka może być zasilana zarówno z sieci elektrycznej, jak i z generatora prądotwórczego. Urządzenie zachowuje stabilność łuku przy pracy z długimi kablami zasilającymi, co jest istotne przy pracach terenowych w większej odległości od źródła prądu.

Kompatybilność z elektrodami

Urządzenie obsługuje elektrody kwaśne, zasadowe i celulozowe. Każdy typ elektrody ma inne właściwości żużłotwórcze i mechaniczne spoiny — możliwość swobodnego doboru elektrody pozwala dostosować parametry spawania do konkretnego materiału i pozycji.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1857
Metoda spawania	MMA (spawanie elektrodą otuloną)
Prąd spawania	330 A
Technologia inwertera	IGBT
Cykl pracy	60%
Masa urządzenia	ok. 5 kg
Zasilanie	Sieć elektryczna / generator prądotwórczy
Typy elektrod	Kwaśne, zasadowe, celulozowe
Materiały spawalne	Stal węglowa, stal stopowa, stal nierdzewna, miedź, metale nieżelazne
Gwarancja	12 miesięcy

Cykl pracy 60% — co to oznacza w praktyce

Cykl pracy określa, przez jaki czas w ciągu 10 minut urządzenie może pracować bez przerwy przy znamionowym prądzie spawania. Wartość 60% oznacza 6 minut spawania i 4 minuty przerwy na chłodzenie. Przy niższych wartościach prądu czas pracy ciągłej wydłuża się. Przekraczanie cyklu pracy może prowadzić do przegrzania i aktywacji zabezpieczenia termicznego.

Zastosowania

- Spawanie konstrukcji stalowych i ram nośnych
- Naprawy maszyn rolniczych i budowlanych w terenie
- Spawanie instalacji ze stali nierdzewnej
- Prace serwisowe przy pojazdach i przyczepach
- Spawanie elementów z miedzi i stopów metali nieżelaznych
- Prace montażowe w trudno dostępnych miejscach
- Spawanie w warunkach braku dostępu do stałej sieci elektrycznej (generator)
- Warsztaty ślusarskie i produkcja małoseryjna

Zawartość zestawu

Spawarka inwertorowa MMA	KD1857
Przewód spawalniczy	Z uchwytem elektrody
Przewód masowy	Z zaciskiem
Ochrona twarzy	Tarcza ochronna z szybą
Dokumentacja	Instrukcja obsługi w języku polskim
Dokument sprzedaży	Paragon lub faktura VAT