

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-330a-mma-tig-lift-vrd-kd1781-p-63354.html>



Spawarka inwertorowa 330A MMA TIG LIFT VRD KD1781

Cena brutto	116,40 zł
Cena netto	94,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1781
Kod producenta	KD1781
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa MMA TIG LIFT VRD 330A – KRAFT&DELE KD1781

KD1781 to jednofazowa spawarka inwertorowa obsługująca metody MMA (spawanie elektrodą otuloną) oraz TIG LIFT (spawanie wolframem z zajarzeniem kontaktowym). Konstrukcja inwerterowa przekłada się na stabilność łuku i stosunkowo niską wagę urządzenia wynoszącą 3,4 kg. Spawarka pracuje z napięciem sieci 230 V i nie wymaga przyłącza trójfazowego.

Maks. prąd spawania 330 A
Zakres regulacji 20-330 A
Zakres elektrod 1,6-5,0 mm
Waga 3,4 kg

Charakterystyka urządzenia

Technologia inwerterowa

Przetwornica inwerterowa zamienia prąd sieciowy na wysoką częstotliwość, co pozwala zmniejszyć rozmiar i wagę transformatora. Efektem jest urządzenie o wadze 3,4 kg zdolne do pracy z prądem do 330 A. Inwerter zapewnia również bardziej stabilny łuk w porównaniu z tradycyjnymi transformatorami spawalniczymi, co przekłada się na równomierną spoinę i mniejsze rozbryzgi.

System VRD (Voltage Reduction Device)

VRD to układ elektroniczny obniżający napięcie jałowe na uchwycie spawalniczym do bezpiecznego poziomu w przerwach między ściegami. Gdy elektroda nie styka się z materiałem, napięcie jest redukowane automatycznie. Po zajarzeniu łuku napięcie natychmiast wraca do wartości roboczej. Rozwiązanie to jest szczególnie istotne przy pracy w wilgotnym środowisku lub w pozycjach wymuszonych, gdzie ryzyko kontaktu z elektrodą jest wyższe.

Dwie metody spawania: MMA i TIG LIFT

Tryb MMA umożliwia spawanie elektrodami otulonymi o średnicach 1,6-5,0 mm — zakres ten obejmuje zarówno cienkie blachy, jak i grubsze przekroje stalowe. Tryb TIG LIFT pozwala na spawanie wolframem z zajarzeniem przez dotknięcie materiału, bez potrzeby stosowania generatora HF. Metoda TIG daje węższy i czystszy ścieg, stosowana jest przy spajaniu stali nierdzewnej i cieńszych elementów wymagających precyzji.

Płynna regulacja prądu i chłodzenie

Zakres regulacji 20-330 A pozwala dopasować parametry do grubości materiału i rodzaju elektrody. Niski próg 20 A umożliwia pracę z cienkimi elektrodami 1,6 mm na blachach, wysoki pułap 330 A — spawanie grubszych przekrojów elektrodą 5,0 mm. Wbudowany wentylator odprowadza ciepło z podzespołów, wydłużając czas ciągłej pracy. Stopień ochrony IP21S oznacza odporność na pionowo padające krople wody.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1781
Producent	KRAFT&DELE
Napięcie wejściowe	230 V
Częstotliwość	50 Hz / 60 Hz
Maksymalny prąd spawania	330 A
Zakres regulacji prądu	20-330 A
Obsługiwane metody spawania	MMA, TIG LIFT
Zakres elektrod (MMA)	1,6-5,0 mm
Wydajność	85%
System chłodzenia	Wentylator
Stopień ochrony	IP21S
Klasa izolacji	F
Waga	3,4 kg

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych metodą MMA
- Naprawy i regeneracja elementów metalowych
- Spawanie stali nierdzewnej metodą TIG LIFT
- Prace spawalnicze na budowie i w terenie (mobilność 3,4 kg)
- Spawanie w pozycjach wymuszonych z aktywnym systemem VRD
- Warsztaty produkcyjne i serwisowe wymagające zasilania 230 V
- Spawanie cienkich blach elektrodami 1,6–2,0 mm przy niskich wartościach prądu
- Spawanie grubszych przekrojów elektrodą 4,0–5,0 mm przy prądzie do 330 A

Dobór elektrody do prądu spawania — orientacyjne wartości

Elektroda 1,6 mm: ok. 40–60 A | Elektroda 2,5 mm: ok. 70–100 A | Elektroda 3,2 mm: ok. 100–140 A | Elektroda 4,0 mm: ok. 150–200 A | Elektroda 5,0 mm: ok. 200–280 A. Wartości orientacyjne — producent elektrody podaje zalecany zakres prądu na opakowaniu.

Zawartość zestawu

- Spawarka inwertorowa KD1781
- Uchwyt spawalniczy MMA
- Przewód masowy
- Maska spawalnicza
- Zbijak i szczotka druciana
- Instrukcja obsługi w języku polskim

Kompatybilność z siecią elektryczną

Spawarka zasilana jest z jednofazowej sieci 230 V / 50 Hz. Przy pracy z wysokimi wartościami prądu (powyżej 200 A) należy sprawdzić, czy instalacja elektryczna w miejscu użytkowania jest zabezpieczona bezpiecznikiem o odpowiedniej wartości znamionowej. Długie i cienkie przedłużacze mogą powodować spadki napięcia wpływające na stabilność łuku.