

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-330a-mma-tig-lift-vrd-kd1781-kraftdele-p-63354.html>

## Spawarka inwertorowa 330A MMA TIG LIFT VRD KD1781 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>116,40 zł</b>
Cena netto	<b>94,63 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD1781</b>
Kod producenta	<b>KD1781</b>
Kod EAN	<b>5903957013145</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Spawarka inwertorowa MMA TIG LIFT VRD 330A – KRAFT&DELE KD1781

KD1781 to jednofazowa spawarka inwertorowa obsługująca metody MMA (spawanie elektrodą otuloną) oraz TIG LIFT (spawanie wolframem z zajarzeniem kontaktowym). Konstrukcja inwertorowa przekłada się na stabilność łuku i stosunkowo niską wagę urządzenia wynoszącą 3,4 kg. Spawarka pracuje z napięciem sieci 230 V i nie wymaga przyłącza trójfazowego.

Maks. prąd spawania 330 A

Zakres regulacji 20-330 A

Zakres elektrod 1,6-5,0 mm

Waga 3,4 kg

### Charakterystyka urządzenia

#### Technologia inwertorowa

Przetwornica inwertorowa zamienia prąd sieciowy na wysoką częstotliwość, co pozwala zmniejszyć rozmiar i wagę transformatora. Efektem jest urządzenie o wadze 3,4 kg zdolne do pracy z prądem do 330 A. Inwerter zapewnia również bardziej stabilny łuk w

porównaniu z tradycyjnymi transformatorami spawalniczymi, co przekłada się na równomierną spoinę i mniejsze rozbrzgi.

### System VRD (Voltage Reduction Device)

VRD to układ elektroniczny obniżający napięcie jałowe na uchwycie spawalniczym do bezpiecznego poziomu w przerwach między ściegami. Gdy elektroda nie styka się z materiałem, napięcie jest redukowane automatycznie. Po zajarzeniu łuku napięcie natychmiast wraca do wartości roboczej. Rozwiązanie to jest szczególnie istotne przy pracy w wilgotnym środowisku lub w pozycjach wymuszonych, gdzie ryzyko kontaktu z elektrodą jest wyższe.

### Dwie metody spawania: MMA i TIG LIFT

Tryb MMA umożliwia spawanie elektrodami otulonymi o średnicach 1,6–5,0 mm — zakres ten obejmuje zarówno cienkie blachy, jak i grubsze przekroje stalowe. Tryb TIG LIFT pozwala na spawanie wolframem z zajarzeniem przez dotknięcie materiału, bez potrzeby stosowania generatora HF. Metoda TIG daje węższy i czystszy ścieg, stosowana jest przy spajaniu stali nierdzewnej i cieńszych elementów wymagających precyzji.

### Płynna regulacja prądu i chłodzenie

Zakres regulacji 20–330 A pozwala dopasować parametry do grubości materiału i rodzaju elektrody. Niski próg 20 A umożliwia pracę z cienkimi elektrodami 1,6 mm na blachach, wysoki pułap 330 A — spawanie grubszych przekrojów elektrodą 5,0 mm. Wbudowany wentylator odprowadza ciepło z podzespołów, wydłużając czas ciągłej pracy. Stopień ochrony IP21S oznacza odporność na pionowo padające krople wody.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD1781
Producent	KRAFT&DELE
Napięcie wejściowe	230 V
Częstotliwość	50 Hz / 60 Hz
Maksymalny prąd spawania	330 A
Zakres regulacji prądu	20–330 A
Obsługiwane metody spawania	MMA, TIG LIFT
Zakres elektrod (MMA)	1,6–5,0 mm
Wydajność	85%
System chłodzenia	Wentylator
Stopień ochrony	IP21S

Klasa izolacji	F
Waga	3,4 kg

## Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych metodą MMA
- Naprawy i regeneracja elementów metalowych
- Spawanie stali nierdzewnej metodą TIG LIFT
- Prace spawalnicze na budowie i w terenie (mobilność 3,4 kg)
- Spawanie w pozycjach wymuszonych z aktywnym systemem VRD
- Warsztaty produkcyjne i serwisowe wymagające zasilania 230 V
- Spawanie cienkich blach elektrodami 1,6–2,0 mm przy niskich wartościach prądu
- Spawanie grubszych przekrojów elektrodą 4,0–5,0 mm przy prądzie do 330 A

### Dobór elektrody do prądu spawania — orientacyjne wartości

Elektroda 1,6 mm: ok. 40–60 A | Elektroda 2,5 mm: ok. 70–100 A | Elektroda 3,2 mm: ok. 100–140 A | Elektroda 4,0 mm: ok. 150–200 A | Elektroda 5,0 mm: ok. 200–280 A. Wartości orientacyjne — producent elektrody podaje zalecany zakres prądu na opakowaniu.

## Zawartość zestawu

- Spawarka inwertorowa KD1781
- Uchwyt spawalniczy MMA
- Przewód masowy
- Maska spawalnicza
- Zbijak i szczotka druciana
- Instrukcja obsługi w języku polskim

### Kompatybilność z siecią elektryczną

Spawarka zasilana jest z jednofazowej sieci 230 V / 50 Hz. Przy pracy z wysokimi wartościami prądu (powyżej 200 A) należy sprawdzić, czy instalacja elektryczna w miejscu użytkowania jest zabezpieczona bezpiecznikiem o odpowiedniej wartości znamionowej. Długie i cienkie przedłużacze mogą powodować spadki napięcia wpływające na stabilność łuku.