

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-330a-mma-tig-lift-vrd-kd1782-p-63348.html>



Spawarka inwertorowa 330A MMA TIG LIFT VRD KD1782

Cena brutto	121,20 zł
Cena netto	98,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1782
Kod producenta	KD1782
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa MMA TIG LIFT VRD 330A – Kraft&Dele KD1782

KD1782 to jednofazowa spawarka inwertorowa obsługująca dwie metody spawania: MMA (elektrodą otuloną) oraz TIG LIFT (elektrodą wolframową w osłonie gazu). Urządzenie pracuje na napięciu 230V i oferuje płynną regulację prądu w zakresie 20–330A, co pozwala dopasować parametry zarówno do cienkich blach, jak i grubszych elementów konstrukcyjnych.

Maks. prąd spawania 330 A
Zakres regulacji 20–330 A
Metody spawania MMA, TIG LIFT
Waga 3,4 kg

Charakterystyka urządzenia

System VRD (Voltage Reduction Device)

Układ automatycznie obniża napięcie na uchwycie spawalniczym w przerwach między spoinami — gdy łuk jest wygaszony. Napięcie robocze zostaje przywrócone dopiero po ponownym zajarzeniu łuku. Rozwiązanie istotne przy pracy w warunkach podwyższonego ryzyka porażenia, np. w zawilgoconych pomieszczeniach lub przy spawaniu w pozycjach wymuszonych.

Technologia inwertorowa

Inwertor przetwarza prąd sieciowy na wysoką częstotliwość, co pozwala zredukować masę i rozmiar transformatora. Efektem jest waga urządzenia na poziomie 3,4 kg — znacząco mniej niż w przypadku spawarek transformatorowych o porównywalnym prądzie. Przekłada się to bezpośrednio na mobilność i wygodę transportu na plac budowy lub do trudno dostępnych miejsc.

Płynna regulacja prądu 20-330 A

Szeroki zakres regulacji umożliwia pracę elektrodami od 1,6 mm (cienkie materiały, spoiny precyzyjne) do 5,0 mm (grube przekroje, spawanie konstrukcyjne). Płynna regulacja — w odróżnieniu od skokowej — pozwala precyzyjnie dobrać prąd do konkretnego gatunku elektrody i grubości materiału bez konieczności eksperymentowania.

Chłodzenie wentylatorem i stopień ochrony IP21

Aktywne chłodzenie wymuszonym obiegiem powietrza odprowadza ciepło generowane przez elementy mocy, co wpływa na stabilność pracy przy dłuższych cyklach spawania. Stopień ochrony IP21 oznacza zabezpieczenie przed pionowo padającymi kroplami wody — urządzenie nadaje się do użytku w warunkach warsztatowych, nie jest przeznaczone do pracy na otwartym terenie podczas opadów.

Metody spawania

MMA — spawanie elektrodą otuloną

Metoda MMA (Manual Metal Arc) polega na prowadzeniu łuku elektrycznego między elektrodą otuloną a spawanym materiałem. Otulina elektrody topi się razem z rdzeniem, tworząc warstwę żużla chroniącą jeziorko spawalnicze przed utlenieniem. KD1782 obsługuje elektrody rutylowe, zasadowe i kwaśne w zakresie średnic 1,6–5,0 mm. Dobór średnicy elektrody zależy od grubości spawanego materiału — jako orientacyjna zasada przyjmuje się, że średnica elektrody nie powinna przekraczać grubości spawanego elementu.

TIG LIFT — spawanie elektrodą wolframową

W metodzie TIG LIFT łuk jest inicjowany przez dotknięcie elektrodą wolframową powierzchni materiału i jej oderwanie (tzw. zajarzenie przez dotyk), bez konieczności stosowania generatora wysokiej częstotliwości. Spoina powstaje w osłonie gazu obojętnego (argon), co eliminuje dostęp tlenu i azotu do jeziorka spawalniczego. Metoda stosowana przy spawaniu stali nierdzewnej, miedzi i innych metali stopowych. Nie jest przystosowana do spawania aluminium, które wymaga metody TIG AC (prąd przemienny). Spoiny wykonane metodą TIG charakteryzują się wąską strefą wpływu ciepła i gładką powierzchnią, co

ogranicza konieczność obróbki wykończeniowej.

Kompatybilność z siecią elektryczną

Spawarka zasilana jest z sieci jednofazowej 230V / 50-60 Hz. Przy prądach spawania powyżej 200 A pobór mocy jest znaczący — należy sprawdzić, czy instalacja elektryczna w miejscu pracy jest zabezpieczona bezpiecznikiem o odpowiedniej wartości oraz czy przekrój przewodów zasilających jest wystarczający. W przypadku zasilania z agregatu prądotwórczego należy upewnić się, że jego moc znamionowa pokrywa szczytowy pobór mocy spawarki.

Zastosowania

- Spawanie konstrukcji stalowych i elementów nośnych metodą MMA
- Naprawy i regeneracja elementów maszyn rolniczych i budowlanych
- Spawanie rur i instalacji ze stali nierdzewnej metodą TIG LIFT
- Prace spawalnicze w warsztatach samochodowych i blacharskich
- Spawanie ogrodzeń, bram i konstrukcji metalowych
- Prace montażowe na placach budowy wymagające mobilnego urządzenia
- Spawanie w trudno dostępnych miejscach dzięki kompaktowej budowie

Specyfikacja techniczna

Marka / Model	Kraft&Dele / KD1782
Napięcie wejściowe	230 V
Częstotliwość	50 Hz / 60 Hz
Maksymalny prąd spawania	330 A
Zakres regulacji prądu	20-330 A
Metody spawania	MMA, TIG LIFT
Zakres elektrod (MMA)	1,6-5,0 mm
System bezpieczeństwa	VRD (redukcja napięcia w stanie spoczynku)
System chłodzenia	Wentylator (chłodzenie wymuszone)
Sprawność	85%
Stopień ochrony	IP21
Klasa izolacji	F
Waga	3,4 kg
Zawartość zestawu	Spawarka KD1782, instrukcja obsługi (j. polski)
Gwarancja	12 miesięcy