

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-330a-mma-tig-lift-vrd-kd1783-kraftdele-p-63342.html>

## Spawarka inwertorowa 330A MMA TIG LIFT VRD KD1783 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>132,00 zł</b>
Cena netto	<b>107,32 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD1783</b>
Kod producenta	<b>KD1783</b>
Kod EAN	<b>5903957013169</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Spawarka inwertorowa MMA TIG LIFT VRD 330A – Kraft&Dele KD1783

Jednofazowa spawarka inwertorowa obsługująca metody MMA i TIG LIFT, wyposażona w system bezpieczeństwa VRD redukujący napięcie jałowe. Zakres regulacji prądu 20–330A pozwala na pracę z elektrodami od 1,6 do 5,0 mm przy zasilaniu z sieci 230V.

Maks. prąd spawania 330 A

Zakres regulacji 20–330 A

Metody spawania MMA, TIG LIFT

Waga 3,4 kg

### Charakterystyka urządzenia

#### System VRD

VRD (Voltage Reduction Device) automatycznie obniża napięcie na uchwycie spawalniczym podczas przerwy w spawaniu. Napięcie robocze zostaje przywrócone w momencie ponownego zajarzenia łuku. Rozwiązanie szczególnie istotne podczas pracy w warunkach

---

podwyższonego ryzyka porażenia — w zawilgoconych pomieszczeniach lub przy ograniczonej przestrzeni roboczej.

### **Budowa inwerterowa i mobilność**

Technologia inwerterowa pozwala na znaczną redukcję masy urządzenia w stosunku do tradycyjnych transformatorów spawalniczych — KD1783 waży 3,4 kg. Kompaktowe wymiary umożliwiają transport i użytkowanie w miejscach trudno dostępnych, gdzie zastosowanie cięższego sprzętu byłoby niepraktyczne.

### **Płynna regulacja prądu 20-330 A**

Szeroki zakres regulacji umożliwia dobór parametrów do materiału i grubości łączonych elementów. Niższe wartości prądu sprawdzają się przy cienkich blachach i elektrodach 1,6–2,0 mm, wartości powyżej 200 A stosuje się przy grubszych przekrojach i elektrodach 4,0–5,0 mm.

### **Stopień ochrony IP21 i izolacja klasy F**

IP21 oznacza ochronę przed ciałami stałymi powyżej 12,5 mm i kroplami wody padającymi pionowo. Izolacja klasy F wytrzymuje temperatury do 155°C, co przekłada się na trwałość uzwojeń i elementów wewnętrznych przy intensywnej eksploatacji. Urządzenie nie jest przeznaczone do pracy na otwartym terenie podczas opadów.

## **Metody spawania**

---

### **MMA — spawanie elektrodą otuloną**

Metoda MMA (Manual Metal Arc) wykorzystuje elektrody otulone z metalowym rdzeniem pokrytym otuliną topnika (rutylową, zasadową lub kwaśną). Otulina podczas spawania tworzy żużel chroniący spoinę przed utlenieniem. Metoda stosowana przy spawaniu stali konstrukcyjnych, stali nierdzewnej oraz żeliwa — w zależności od rodzaju elektrody. Zakres elektrod: 1,6–5,0 mm.

### **TIG LIFT — spawanie elektrodą wolframową**

TIG LIFT to uproszczona metoda zajarzania łuku przez kontakt elektrody wolframowej z materiałem spawanym i jej uniesienie — bez konieczności stosowania generatora HF. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego (argon). Metoda stosowana przy spawaniu stali stopowych, stali nierdzewnej i miedzi. Nie nadaje się do spawania aluminium, które wymaga metody TIG AC. Umożliwia uzyskanie wąskich, estetycznych spoin z małą strefą wpływu ciepła.

### Dobór elektrody do metody MMA

Elektrody rutylowe (oznaczenie R) są łatwe w zajarzaniu i nadają się do spawania blach konstrukcyjnych w pozycjach wymuszonych. Elektrody zasadowe (oznaczenie B) dają spoiny o wyższej udarności, stosowane przy elementach odpowiedzialnych konstrukcyjnie. Dobór średnicy elektrody zależy od grubości materiału — dla blach 3-5 mm typowo stosuje się elektrody 2,5-3,2 mm, dla grubszych przekrojów 4,0-5,0 mm.

## Zastosowania

- Spawanie konstrukcji stalowych i elementów nośnych
- Naprawa maszyn rolniczych i budowlanych
- Spawanie instalacji ze stali nierdzewnej metodą TIG LIFT
- Prace warsztatowe przy produkcji i naprawie ogrodzeń, bram, krat
- Spawanie rur i profili stalowych
- Prace serwisowe w trudno dostępnych miejscach — dzięki kompaktowej budowie
- Spawanie elementów karoseryjnych i podwoziowych pojazdów

## Specyfikacja techniczna

Marka	Kraft&Dele
Model	KD1783
Napięcie wejściowe	230 V
Częstotliwość	50 Hz / 60 Hz
Maksymalny prąd spawania	330 A
Zakres regulacji prądu	20-330 A
Metody spawania	MMA, TIG LIFT
Zakres elektrod (MMA)	1,6-5,0 mm
System bezpieczeństwa	VRD (redukcja napięcia jałowego)
System chłodzenia	Wentylator
Wydajność	85%
Stopień ochrony	IP21
Klasa izolacji	F
Waga	3,4 kg
Gwarancja	12 miesięcy

## Zawartość zestawu

- Spawarka inwertorowa KD1783

- 
- Instrukcja obsługi w języku polskim