

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-330a-mma-tig-lift-vrd-kd1785-p-63353.html>



Spawarka inwertorowa 330A MMA TIG LIFT VRD KD1785

Cena brutto	151,20 zł
Cena netto	122,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1785
Kod producenta	KD1785
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa MMA TIG LIFT VRD 330A — Kraft&Dele KD1785

KD1785 to jednofazowa spawarka inwertorowa obsługująca dwa procesy spawania: MMA (elektrodą otuloną) oraz TIG LIFT (elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego). Urządzenie pracuje na napięciu 230V i oferuje zakres regulacji prądu od 20 do 330A, co pozwala na spawanie materiałów o zróżnicowanej grubości. Wbudowany system VRD obniża napięcie biegu jałowego, gdy łuk nie jest aktywny.

Maks. prąd spawania 330 A
Zakres regulacji 20–330 A
Zakres elektrod 1,6–5,0 mm
Waga 3,4 kg

Charakterystyka urządzenia

System VRD

VRD (Voltage Reduction Device) automatycznie obniża napięcie na uchwycie spawalniczym podczas przerw w spawaniu. Przywrócenie pełnego napięcia następuje dopiero przy zajarzeniu łuku — rozwiązanie istotne przy pracy w warunkach

podwyższonego ryzyka porażenia, np. w zawilgoconych lub ciasnych przestrzeniach.

Technologia inwerterowa

Budowa inwerterowa przekłada się na niską wagę urządzenia (3,4 kg) przy zachowaniu wysokiego prądu spawania do 330A. Sprawność na poziomie 85% oznacza mniejsze straty energii w porównaniu z transformatorowymi spawarkami konwencjonalnymi.

Płynna regulacja prądu

Zakres 20–330A z płynną regulacją pozwala na precyzyjne dopasowanie parametrów do grubości i rodzaju spawanego materiału. Niskie wartości startowe (od 20A) umożliwiają pracę z cienkimi elektrodami 1,6 mm na cienkich blachach.

Chłodzenie wentylatorem

Aktywny system chłodzenia z wentylatorem odprowadza ciepło generowane podczas pracy, co przekłada się na dłuższy dopuszczalny czas cyklu spawania. Stopień ochrony IP21 oznacza odporność na pionowo padające krople wody — urządzenie nie jest przystosowane do pracy na otwartym powietrzu przy opadach.

Tryby spawania

MMA — spawanie elektrodą otuloną

Metoda MMA (Manual Metal Arc) polega na zajarzeniu łuku elektrycznego między elektrodą otuloną a spawanym materiałem. Otulina elektrody spala się, tworząc osłonę gazową i żużel chroniący spoinę podczas krzepnięcia. KD1785 obsługuje elektrody o średnicy 1,6–5,0 mm, co pozwala na spawanie stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej oraz żeliwa — w zależności od zastosowanego rodzaju elektrody (rutylowe, zasadowe, kwaśne).

Dobór elektrody: elektrody 1,6–2,0 mm stosuje się przy blachach o grubości 1–3 mm, elektrody 2,5–3,2 mm do elementów 3–8 mm, elektrody 4,0–5,0 mm do materiałów grubszych niż 8 mm.

TIG LIFT — spawanie elektrodą wolframową

Tryb TIG LIFT umożliwia spawanie w osłonie gazu obojętnego (argon) z elektrodą wolframową. Zajarzenie łuku odbywa się metodą dotykową (lift arc) — bez iskrownika wysokiej częstotliwości. Metoda TIG zapewnia wąską, estetyczną spoinę i niską strefę wpływu ciepła, co ma znaczenie przy spawaniu stali nierdzewnej, miedzi i innych metali stopowych. TIG LIFT nie nadaje się do spawania aluminium (wymagałby trybu AC TIG, którego urządzenie nie posiada). Do pracy w trybie TIG wymagany jest

zewewnętrzny reduktor i butla z argonem.

Specyfikacja techniczna

Marka	Kraft&Dele
Model	KD1785
Napięcie wejściowe	230 V
Częstotliwość	50 Hz / 60 Hz
Maksymalny prąd spawania	330 A
Zakres regulacji prądu	20-330 A
Zakres elektrod (MMA)	1,6-5,0 mm
Tryby spawania	MMA, TIG LIFT
System bezpieczeństwa	VRD
System chłodzenia	Wentylator
Sprawność	85%
Stopień ochrony	IP21
Klasa izolacji	F
Waga	3,4 kg

Typowe zastosowania

- Spawanie konstrukcji stalowych i ram nośnych
- Naprawy maszyn rolniczych i budowlanych
- Spawanie rur i instalacji ze stali węglowej
- Spawanie stali nierdzewnej w trybie TIG LIFT
- Prace warsztatowe przy elementach o zróżnicowanej grubości
- Spawanie w trudno dostępnych miejscach dzięki kompaktowej budowie
- Naprawy elementów żeliwnych elektrodami zasadowymi

Zawartość zestawu

Spawarka inwertorowa KD1785, akcesoria spawalnicze, instrukcja obsługi w języku polskim. Gwarancja producenta: 12 miesięcy.

Kompatybilność z instalacją elektryczną

Urządzenie pracuje na napięciu 230V / 50-60 Hz. Przy pełnym obciążeniu (330A) pobór prądu jest znaczny — zalecane jest podłączenie do obwodu z odpowiednim zabezpieczeniem. Przed podłączeniem należy sprawdzić przekrój przewodów i wartość bezpiecznika w rozdzielni.