

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-330a-mma-tig-lift-vrd-kd1785-kraftdele-p-63353.html>

Spawarka inwertorowa 330A MMA TIG LIFT VRD KD1785 KRAFT&DELE

Cena brutto	129,80 zł
Cena netto	105,53 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1785
Kod producenta	KD1785
Kod EAN	5903957013275
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa MMA TIG LIFT VRD 330A — Kraft&Dele KD1785

KD1785 to jednofazowa spawarka inwertorowa obsługująca dwa procesy spawania: MMA (elektrodą otuloną) oraz TIG LIFT (elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego). Urządzenie pracuje na napięciu 230V i oferuje zakres regulacji prądu od 20 do 330A, co pozwala na spawanie materiałów o zróżnicowanej grubości. Wbudowany system VRD obniża napięcie biegu jałowego, gdy łuk nie jest aktywny.

Maks. prąd spawania 330 A

Zakres regulacji 20-330 A

Zakres elektrod 1,6-5,0 mm

Waga 3,4 kg

Charakterystyka urządzenia

System VRD

VRD (Voltage Reduction Device) automatycznie obniża napięcie na uchwycie spawalniczym podczas przerw w spawaniu.

Przywrócenie pełnego napięcia następuje dopiero przy zajarzeniu łuku — rozwiązanie istotne przy pracy w warunkach podwyższonego ryzyka porażenia, np. w zawilgoconych lub ciasnych przestrzeniach.

Technologia inwerterowa

Budowa inwerterowa przekłada się na niską wagę urządzenia (3,4 kg) przy zachowaniu wysokiego prądu spawania do 330A. Sprawność na poziomie 85% oznacza mniejsze straty energii w porównaniu z transformatorowymi spawarkami konwencjonalnymi.

Płynna regulacja prądu

Zakres 20–330A z płynną regulacją pozwala na precyzyjne dopasowanie parametrów do grubości i rodzaju spawanego materiału. Niskie wartości startowe (od 20A) umożliwiają pracę z cienkimi elektrodami 1,6 mm na cienkich blachach.

Chłodzenie wentylatorem

Aktywny system chłodzenia z wentylatorem odprowadza ciepło generowane podczas pracy, co przekłada się na dłuższy dopuszczalny czas cyklu spawania. Stopień ochrony IP21 oznacza odporność na pionowo padające krople wody — urządzenie nie jest przystosowane do pracy na otwartym powietrzu przy opadach.

Tryby spawania

MMA — spawanie elektrodą otuloną

Metoda MMA (Manual Metal Arc) polega na zajarzeniu łuku elektrycznego między elektrodą otuloną a spawanym materiałem. Otulina elektrody spala się, tworząc osłonę gazową i żużel chroniący spoinę podczas krzepnięcia. KD1785 obsługuje elektrody o średnicy 1,6–5,0 mm, co pozwala na spawanie stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej oraz żeliwa — w zależności od zastosowanego rodzaju elektrody (rutylowe, zasadowe, kwaśne).

Dobór elektrody: elektrody 1,6–2,0 mm stosuje się przy blachach o grubości 1–3 mm, elektrody 2,5–3,2 mm do elementów 3–8 mm, elektrody 4,0–5,0 mm do materiałów grubszych niż 8 mm.

TIG LIFT — spawanie elektrodą wolframową

Tryb TIG LIFT umożliwia spawanie w osłonie gazu obojętnego (argon) z elektrodą wolframową. Zajarzenie łuku odbywa się metodą dotykową (lift arc) — bez iskrownika wysokiej częstotliwości. Metoda TIG zapewnia wąską, estetyczną spoinę i niską strefę wpływu ciepła, co ma znaczenie przy spawaniu stali nierdzewnej, miedzi i innych metali stopowych. TIG LIFT nie nadaje

się do spawania aluminium (wymagałby trybu AC TIG, którego urządzenie nie posiada). Do pracy w trybie TIG wymagany jest zewnętrzny reduktor i butla z argonem.

Specyfikacja techniczna

Marka	Kraft&Dele
Model	KD1785
Napięcie wejściowe	230 V
Częstotliwość	50 Hz / 60 Hz
Maksymalny prąd spawania	330 A
Zakres regulacji prądu	20-330 A
Zakres elektrod (MMA)	1,6-5,0 mm
Tryby spawania	MMA, TIG LIFT
System bezpieczeństwa	VRD
System chłodzenia	Wentylator
Sprawność	85%
Stopień ochrony	IP21
Klasa izolacji	F
Waga	3,4 kg

Typowe zastosowania

- Spawanie konstrukcji stalowych i ram nośnych
- Naprawy maszyn rolniczych i budowlanych
- Spawanie rur i instalacji ze stali węglowej
- Spawanie stali nierdzewnej w trybie TIG LIFT
- Prace warsztatowe przy elementach o zróżnicowanej grubości
- Spawanie w trudno dostępnych miejscach dzięki kompaktowej budowie
- Naprawy elementów żeliwnych elektrodami zasadowymi

Zawartość zestawu

Spawarka inwertorowa KD1785, akcesoria spawalnicze, instrukcja obsługi w języku polskim. Gwarancja producenta: 12 miesięcy.

Kompatybilność z instalacją elektryczną

Urządzenie pracuje na napięciu 230V / 50-60 Hz. Przy pełnym obciążeniu (330A) pobór prądu jest znaczny — zalecane jest podłączenie do obwodu z odpowiednim zabezpieczeniem. Przed podłączeniem należy sprawdzić przekrój przewodów i wartość bezpiecznika w rozdzielni.