

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-340a-lift-tigmmapulse-mma-kd3420-kraftdele-p-63256.html>

## SPAWARKA INWERTOROWA 340A LIFT TIG/MMA/PULSE MMA KD3420 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>191,16 zł</b>
Cena netto	<b>155,41 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD3420</b>
Kod producenta	<b>KD3420</b>
Kod EAN	<b>5903957011400</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Spawarka inwertorowa 340A Lift TIG/MMA/Pulse MMA — KD3420

KD3420 to spawarka inwertorowa oparta na tranzystorach IGBT, obsługująca trzy metody spawania: MMA Pulse, MMA oraz Lift TIG. Urządzenie przeznaczone jest zarówno do pracy warsztatowej, jak i terenowej — zasilane z sieci jednofazowej 230 V.

Maks. prąd spawania **340 A**

Zakres regulacji **20-340 A**

Cykl pracy **60%**

Metody spawania **MMA Pulse / MMA / Lift TIG**

### Charakterystyka urządzenia

#### Technologia IGBT

Tranzystory IGBT łączą łatwość sterowania charakterystyczną dla tranzystorów polowych z wysokim napięciem przebicia i szybkością przełączania tranzystorów bipolarnych. W praktyce przekłada się to na stabilny łuk spawalniczy i wyższą sprawność energetyczną urządzenia w porównaniu z rozwiązaniami transformatorowymi.

### Trzy metody spawania

MMA (spawanie elektrodą otuloną) to metoda uniwersalna, stosowana przy większości materiałów konstrukcyjnych. MMA Pulse pozwala na precyzyjniejsze prowadzenie spoiny dzięki pulsowaniu prądu — przydatne przy spawaniu cienkich elementów lub w pozycjach wymuszonych. Lift TIG umożliwia spawanie metodą TIG bez generatora wysokiej częstotliwości, co ogranicza zakłócenia elektromagnetyczne.

### Szeroki zakres regulacji prądu

Regulacja w zakresie 20–340 A pozwala dopasować parametry do różnych grubości materiałów i typów elektrod (1,6–3,2 mm). Niskie wartości minimalne (20 A) umożliwiają pracę z cienkimi elektrodami, natomiast maksymalne 340 A wystarczają do spawania grubszych przekrojów stali.

### Chłodzenie wentylatorem i ochrona IP21S

Aktywny system chłodzenia wentylatorem odprowadza ciepło generowane podczas pracy, co ma bezpośredni wpływ na utrzymanie zadeklarowanego cyklu pracy na poziomie 60%. Stopień ochrony IP21S oznacza zabezpieczenie przed pionowo padającymi kroplami wody przy urządzeniu w spoczynku — odpowiedni do pracy w warunkach warsztatowych i terenowych.

### Cykl pracy 60% — co to oznacza w praktyce?

Cykl pracy określa, przez jaki procent 10-minutowego okresu urządzenie może pracować przy maksymalnym prądzie bez ryzyka przegrzania. Przy 60% spawarka może spawać przez 6 minut, a następnie wymaga 4 minut przerwy na schłodzenie. Przy niższych wartościach prądu spawania cykl pracy jest proporcjonalnie dłuższy.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD3420
Napięcie zasilające	230 V / 50 Hz
Metody spawania	MMA Pulse / MMA / Lift TIG
Maks. prąd spawania	340 A
Zakres regulacji prądu	20–340 A
Zakres elektrod	1,6–3,2 mm

---

Cykl pracy	60%
System chłodzenia	Wentylator
Stopień ochrony	IP21S
Gwarancja	12 miesięcy

## Zastosowanie

---

- Spawanie konstrukcji stalowych metodą MMA w warunkach warsztatowych
- Prace naprawcze i serwisowe na elementach metalowych
- Spawanie terenowe — zasilanie z sieci jednofazowej 230 V
- Spawanie precyzyjne cienkich elementów z wykorzystaniem trybu MMA Pulse
- Spawanie metodą Lift TIG w miejscach wrażliwych na zakłócenia elektromagnetyczne
- Prace budowlane i montażowe wymagające łączenia elementów stalowych
- Drobne naprawy pojazdów, maszyn i urządzeń rolniczych

## Zawartość zestawu

---

### Spawarka inwertorowa KD3420

Urządzenie główne z panelem sterowania i złączami DIN.

### Przewód spawalniczy MMA DIN z uchwytem elektrody

Gotowy do podłączenia uchwyt elektrody ze złączem DIN kompatybilnym z gniazdem spawarki.

### Przewód masowy DIN z zaciskiem

Przewód masy ze złączem DIN i zaciskiem do mocowania na spawanym materiale.

### Wyposażenie dodatkowe

Tarcza ochronna z szybą, młotek ze szczotką do żuźla, instrukcja obsługi w języku polskim.

---

### **Uwaga dotycząca spawania Lift TIG**

Metoda Lift TIG wymaga stosowania atestowanych butli z gazem osłonowym (argon). Przed podłączeniem butli należy sprawdzić jej atest oraz stan reduktora ciśnienia. Spawarka nie jest wyposażona w reduktor — wymaga zastosowania osprzętu zakupionego oddzielnie.