

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-igbt-330a-kd1869-kraftdele-p-62540.html>

Spawarka inwertorowa IGBT 330A KD1869 KRAFT&DELE

Cena brutto	217,12 zł
Cena netto	176,52 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1869
Kod producenta	KD1869
Kod EAN	5903957005997
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa IGBT 330A KD1869

Spawarka inwertorowa MMA z tranzystorami IGBT przeznaczona do spawania stali węglowej, stali stopowych, stali nierdzewnej, miedzi oraz metali nieżelaznych. Urządzenie sprzedawane jako kompletny zestaw — zawiera przewody spawalnicze, maskę ochronną i akcesoria gotowe do pracy.

Maksymalny prąd spawania 330 A

Zakres regulacji prądu 28-330 A

Średnica elektrod 1,0-4,0 mm

Waga urządzenia ok. 5 kg

Charakterystyka urządzenia

Technologia IGBT i modulacja PWM

Tranzystory IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor) stanowią rozwinięcie technologii MOSFET. Zapewniają stabilną pracę przy wyższych prądach przy jednoczesnym zmniejszeniu masy i gabarytów urządzenia. Modulacja szerokości impulsów (PWM) umożliwia precyzyjne sterowanie energią łuku spawalniczego, co przekłada się na równomierność spoiny.

Funkcje wspomagające spawanie

Urządzenie wyposażono w trzy funkcje elektroniczne: Hot Start ułatwia zajarzenie łuku przez chwilowe zwiększenie prądu w momencie startu, Anti Stick zapobiega przyklejeniu elektrody do materiału przez automatyczne odcięcie prądu, Arc Force stabilizuje łuk podczas spawania w trudnych pozycjach przez dynamiczne dostosowanie prądu.

Cyfrowy wyświetlacz prądu

Miernik cyfrowy pokazuje nastawioną wartość prądu przed rozpoczęciem spawania oraz rzeczywistą wartość prądu w trakcie procesu. Pozwala to na bieżącą kontrolę parametrów bez konieczności przerywania pracy i weryfikację, czy urządzenie pracuje zgodnie z nastawą.

Mobilność i zasilanie z agregatu

Masa ok. 5 kg i zwarta budowa umożliwiają transport urządzenia jedną ręką. Spawarka może być zasilana zarówno z sieci energetycznej, jak i z agregatu prądotwórczego, co czyni ją użyteczną na placach budowy, w terenie oraz w miejscach bez stałego przyłącza energetycznego.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1869
Metoda spawania	MMA (spawanie elektrodą otuloną)
Technologia	IGBT, modulacja PWM
Zakres regulacji prądu spawania	28-330 A (płynna regulacja)
Obsługiwane średnice elektrod	1,0-4,0 mm
Typy elektrod	Kwaśne, zasadowe, celulozowe
Materiały spawalne	Stal węglowa, stal stopowa, stal nierdzewna, miedź, metale nieżelazne
Funkcje elektroniczne	Hot Start, Anti Stick, Arc Force
Wyświetlacz	Cyfrowy (prąd nastawiony i rzeczywisty)
Złącza przewodów	DIN
Waga urządzenia	ok. 5 kg
Zasilanie	Sieć elektryczna lub agregat prądotwórczy
Gwarancja	12 miesięcy

Zawartość zestawu

-
- Spawarka inwertorowa MMA KD1869
 - Przewód spawalniczy MMA DIN z uchwytem elektrody
 - Przewód masowy DIN z zaciskiem
 - Tarcza ochronna z szybą
 - Młotek ze szczotką do żuźla
 - Instrukcja obsługi w języku polskim

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych i ram
- Naprawy maszyn rolniczych i budowlanych
- Prace ślusarskie i kowalskie
- Spawanie instalacji ze stali nierdzewnej
- Prace montażowe na budowach i w terenie
- Spawanie elementów z miedzi i metali nieżelaznych
- Naprawy pojazdów i przyczep
- Prace w miejscach bez stałego przyłącza elektrycznego (z agregatem)

Dobór elektrody do prądu spawania

Zakres regulacji 28–330 A pozwala na pracę z elektrodami od 1,0 do 4,0 mm średnicy. Orientacyjnie: elektrody 2,0 mm wymagają prądu ok. 50–80 A, elektrody 2,5 mm — ok. 70–100 A, elektrody 3,2 mm — ok. 100–140 A, elektrody 4,0 mm — ok. 140–180 A. Dokładne wartości zależą od rodzaju elektrody i pozycji spawania — należy stosować się do zaleceń producenta elektrod.

Złącza DIN — kompatybilność akcesoriów

Spawarka wyposażona jest w złącza DIN (zwane też Dinse lub Euro DIN). Jest to standard szeroko stosowany w sprzęcie spawalniczym, co umożliwia wymianę lub rozbudowę zestawu o przewody i uchwyty innych producentów zgodnych z tym złączem. Przed zakupem akcesoriów zamiennych należy sprawdzić rozmiar złącza (najczęściej stosowane to DIN 25 i DIN 35).