

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-mig-flux-mma-tiglift-synergia-kd3434-p-63756.html>



Spawarka inwertorowa MIG Flux MMA TigLift SYNERGIA KD3434

Cena brutto	706,68 zł
Cena netto	574,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD3434
Kod producenta	KD3434
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa MIG Flux MMA TigLift SYNERGIA KD3434

KD3434 to spawarka inwertorowa obsługująca trzy metody spawania — MIG Flux, MMA oraz TigLift — w jednym urządzeniu zasilanym ze standardowego gniazda 230V. Maksymalny prąd spawania wynosi 255A, co pozwala na pracę z elektrodami do 4,0 mm i drutem spawalniczym 0,8–1,0 mm.

Metody spawania MIG Flux / MMA / TigLift
Maks. prąd spawania 255 A
Zasilanie 230V / 50Hz
Waga netto 12,5 kg

Charakterystyka urządzenia

Trzy metody spawania w jednym urządzeniu

Spawarka obsługuje MIG Flux (35–255A), MMA (25–230A) oraz TigLift (15–255A). Dzięki temu jedno urządzenie zastępuje kilka wyspecjalizowanych spawarek — MIG Flux sprawdza się przy spawaniu bez gazu osłonowego, MMA do elektrod otulonych, a TigLift umożliwia spawanie metodą TIG z zajarzeniem łuku przez dotyk.

Zasilanie 230V bez potrzeby instalacji trójfazowej

Urządzenie pracuje na standardowym napięciu jednofazowym 230V/50Hz, co eliminuje konieczność posiadania przyłącza trójfazowego. Ułatwia to użytkowanie zarówno w warsztacie, jak i w terenie przy dostępie do typowego gniazda sieciowego.

Klasa izolacji F i stopień ochrony IP21S

Klasa izolacji F oznacza odporność uzwojeń na temperatury do 155°C, co przekłada się na trwałość urządzenia przy intensywnej pracy. Stopień IP21S zapewnia ochronę przed wnikaniem ciał stałych powyżej 12,5 mm oraz przed pionowo padającymi kroplami wody przy nieruchomym urządzeniu.

Napięcie jałowe 62V i napięcie wejściowe 50V

Napięcie jałowe 62V ułatwia zajarzenie łuku — wyższa wartość przekłada się na stabilniejszy start spawania, szczególnie przy metodzie MMA i TigLift. Napięcie wejściowe 50V określa napięcie robocze na wyjściu urządzenia podczas spawania.

Specyfikacja techniczna

Model	KD3434
Metody spawania	MIG Flux / MMA / TigLift
Napięcie znamionowe	230V / 50Hz
Napięcie prądu wejściowego	50V
Napięcie prądu jałowego	62V
Zakres prądu spawania MIG Flux	35-255A
Zakres prądu spawania MMA	25-230A
Zakres prądu spawania TigLift	15-255A
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Średnica drutu spawalniczego	0,8 / 1,0 mm
Sprawność	60%
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP21S
Waga netto	12,5 kg
Waga brutto	14 kg

Typowe zastosowania

-
- Spawanie konstrukcji stalowych w warsztacie i na budowie
 - Naprawy nadwozi i elementów karoseryjnych metodą MIG Flux
 - Spawanie elektrodami otulonymi MMA w trudno dostępnych miejscach
 - Spawanie stali nierdzewnej metodą TigLift
 - Prace serwisowe przy maszynach i urządzeniach przemysłowych
 - Spawanie ogrodzeń, bram i konstrukcji metalowych
 - Naprawa narzędzi i sprzętu rolniczego

Zawartość zestawu

W skład zestawu wchodzi: spawarka inwertorowa KD3434, uchwyt masowy, uchwyt spawalniczy MIG/MAG (uzbrojony), uchwyt spawalniczy MMA, maska spawalnicza, szczotka druciana oraz instrukcja obsługi w języku polskim. Gwarancja producenta wynosi 12 miesięcy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym uruchomieniem należy zapoznać się z instrukcją obsługi w języku polskim dołączoną do zestawu. Spawarka wymaga zasilania z gniazda 230V — zaleca się sprawdzenie wydajności obwodu elektrycznego, szczególnie przy pracy z wyższymi prądami spawania. Stopień ochrony IP21S nie dopuszcza do pracy w warunkach bezpośredniego narażenia na deszcz lub zachłapanie — urządzenie przeznaczone jest do użytku w pomieszczeniach lub pod zadaszeniem.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić urządzenie ze zgorzeliny i odprysków spawalniczych za pomocą dołączonej szczotki drucianej. Wentylację obudowy należy regularnie oczyszczać ze zanieczyszczeń, aby zapewnić prawidłowe chłodzenie urządzenia i utrzymać deklarowaną sprawność na poziomie 60%.