

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-migmag-200a-kd810-kraftdele-p-61974.html>

Spawarka Inwertorowa MIG/MAG 200A KD810 KRAFT&DELE

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 255,20 zł |
| Cena netto | 207,48 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | KD810 |
| Kod producenta | KD810 |
| Kod EAN | 5901638111890 |
| Producent | KRAFT&DELE |

Opis produktu

Spawarka Inwertorowa MIG/MAG 200A KD810

Spawarka inwertorowa KD810 to urządzenie do spawania metodą MIG/MAG oparte na technologii tranzystorów IGBT. Przeznaczona do spawania stali niskowęglowej, stopowej i nierdzewnej — zarówno w warunkach warsztatowych, jak i podczas prac terenowych.

Zakres prądu spawania 40–200 A

Zasilanie 230 V / 50 Hz

Cykl pracy 60%

Waga 6,5 kg

Charakterystyka urządzenia

Technologia IGBT

Tranzystory IGBT łączą łatwość sterowania tranzystorów polowych z szybkością przełączania tranzystorów bipolarnych. Przekształcają częstotliwość sieciową 50/60 Hz do 20 kHz, co pozwala znacząco zmniejszyć rozmiary i masę transformatora

głównego przy jednoczesnym wzroście sprawności o 30% względem rozwiązań konwencjonalnych.

Elektroniczny obwód reaktora

Wbudowany elektroniczny obwód reaktora umożliwia precyzyjną kontrolę procesu przejścia elektrycznego i zmiennego. W praktyce oznacza to stabilny łuk spawalniczy, ograniczone iskrzenie oraz równomierną prędkość podawania drutu — parametry istotne przy spawaniu cienkich blach.

Automatyczna kompensacja napięcia

Układ automatycznej kompensacji pulsacji napięcia stabilizuje pracę urządzenia przy wahaniami w sieci zasilającej. Jest to szczególnie ważne podczas pracy z agregatami prądotwórczymi lub w obiektach o niestabilnej sieci elektrycznej.

Kompaktowa konstrukcja

Wymiary 310 × 155 × 220 mm i masa 6,5 kg umożliwiają łatwy transport i przenoszenie urządzenia między stanowiskami pracy. Technologia inwerterowa pozwoliła uzyskać te gabaryty przy zachowaniu pełnej mocy roboczej 200 A.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Model | KD810 |
| Metoda spawania | MIG/MAG |
| Zakres prądu spawania | 40-200 A |
| Napięcie zasilania | 230 V / 50 Hz |
| Pobór mocy | 6,1 kVA |
| Cykl pracy | 60% |
| Technologia | Inwerterowa IGBT |
| Częstotliwość robocza | 20 kHz |
| Wymiary (D × S × W) | 310 × 155 × 220 mm |
| Masa | 6,5 kg |

Co oznacza cykl pracy 60%?

Cykl pracy określa, jak długo urządzenie może pracować nieprzerwanie w ciągu 10-minutowego okresu. Wartość 60% oznacza 6 minut spawania i 4 minuty przerwy na chłodzenie. Parametr ten jest mierzony przy maksymalnym prądzie 200 A — przy niższych ustawieniach prądu urządzenie może pracować dłużej bez przerwy.

Zastosowanie

- Spawanie blach ze stali niskowęglowej
- Spawanie stali stopowej i nierdzewnej
- Prace naprawcze w warsztatach i halach produkcyjnych
- Prace terenowe i montażowe na budowach
- Naprawy nadwozi i konstrukcji stalowych
- Spawanie elementów instalacji i rur
- Drobne prace ślusarskie i metaloplastyczne

Zawartość zestawu

- Spawarka inwertorowa MIG/MAG 200A KD810
- Przewód masowy DIN z zaciskiem
- Tarcza ochronna z szybą
- Młotek ze szczotką
- Instrukcja obsługi w języku polskim
- Oryginalne opakowanie

Uwaga dotycząca zasilania

Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230 V / 50 Hz. Przy poborze mocy 6,1 kVA zaleca się sprawdzenie przepustowości instalacji elektrycznej w miejscu użytkowania — szczególnie przy pracy na przedłużaczach. Kabel zasilający powinien mieć przekrój dostosowany do pobieranego prądu, a gniazdo powinno być zabezpieczone bezpiecznikiem o odpowiedniej wartości.