

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-migmag-mma-tig-lift-kd1835-kraftdele-p-61776.html>

## SPAWARKA INWERTOROWA MIG/MAG + MMA + TIG-LIFT KD1835 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>862,50 zł</b>
Cena netto	<b>701,22 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>KD1835</b>
Kod producenta	<b>KD1835</b>
Kod EAN	<b>5903175337979</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Spawarka inwertorowa MIG/MAG + MMA + TIG-Lift KD1835

KD1835 to spawarka inwertorowa z technologią IGBT, obsługująca trzy metody spawania: MIG/MAG (z podajnikiem drutu), MMA (elektrodą otuloną) oraz TIG-Lift (spawanie wolframem z zajarzeniem przez dotyk). Urządzenie pracuje z jednofazowej sieci 230V, co umożliwia użytkowanie zarówno w warunkach warsztatowych, jak i terenowych.

Metody spawania MIG/MAG, MMA, TIG-Lift

Zakres prądu 20–240 A

Cykl pracy 60%

Zasilanie 230V / 50Hz

### Charakterystyka urządzenia

#### Technologia IGBT

Tranzystory IGBT łączą łatwość sterowania charakterystyczną dla tranzystorów polowych z szybkością przełączania i wysokim napięciem przebicia tranzystorów bipolarnych. W praktyce oznacza to stabilniejszy łuk spawalniczy, mniejsze straty energii oraz kompaktowe wymiary urządzenia w porównaniu z transformatorowymi spawarkami o podobnej mocy.

### Trzy metody spawania w jednym urządzeniu

MIG/MAG umożliwia spawanie półautomatyczne z podajnikiem drutu i osłoną gazową — metoda stosowana przy spawaniu stali, stali nierdzewnej i aluminium. MMA pozwala na pracę z elektrodami otulonymi bez konieczności stosowania gazu osłonowego. TIG-Lift uruchamia łuk przez krótki dotyk elektrody wolframowej do materiału, co ogranicza ryzyko zanieczyszczenia spoiny wolframem.

### Zakres prądu 20-240 A

Szeroki zakres regulacji prądu pozwala na spawanie zarówno cienkich blach (od ok. 1 mm przy niskich nastawach), jak i grubszych elementów konstrukcyjnych. Górna granica 240 A jest wystarczająca do pracy z elektrodami 4 mm oraz drutem spawalniczym o standardowych średnicach.

### Cykl pracy 60% i klasa izolacji F

Cykl pracy 60% przy znamionowym prądzie oznacza, że urządzenie może pracować nieprzerwanie przez 6 minut w każdym 10-minutowym interwale. Klasa izolacji F (do 155°C) zapewnia odporność uzwojeń na podwyższone temperatury, co ma znaczenie przy intensywnym użytkowaniu. Stopień ochrony IP21S chroni przed kontaktem z elementami wewnętrznymi i przed pionowo padającymi kroplami wody.

### Obsługa szpul drutu do 5 kg

Spawarka KD1835 w trybie MIG/MAG obsługuje szpule drutu spawalniczego o masie do 5 kg. Jest to standardowy rozmiar szpuli dostępny w większości punktów zaopatrzenia spawalniczego. Do pracy w trybie MIG/MAG wymagane jest użycie atestowanej butli z gazem osłonowym (np. CO<sub>2</sub> lub mieszanki Ar/CO<sub>2</sub>) — butla nie wchodzi w skład zestawu.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD1835
Metody spawania	MIG/MAG, MMA, TIG-Lift
Napięcie zasilania	230V / 50Hz
Zakres prądu spawania	20-240 A
Cykl pracy	60%
Technologia	IGBT

---

Maks. masa szpuli drutu (MIG/MAG)	5 kg
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP21S
Gwarancja	12 miesięcy

## Zastosowanie

---

- Spawanie konstrukcji stalowych metodą MIG/MAG
- Naprawy karoserii i elementów blaszanych
- Spawanie elektrodą otuloną (MMA) bez dostępu do gazu osłonowego
- Prace serwisowe i naprawcze w terenie (zasilanie 230V)
- Spawanie TIG-Lift stali nierdzewnej i innych stopów
- Naprawy maszyn rolniczych i sprzętu budowlanego
- Prace spawalnicze wewnątrz budynków przemysłowych i warsztatów

## Zawartość zestawu

---

- Spawarka inwertorowa KD1835
- Przewód spawalniczy MMA DIN z uchwytem elektrody
- Przewód masowy DIN z zaciskiem
- Tarcza ochronna z szybą spawalniczą
- Młotek ze szczotką do żuźla
- Instrukcja obsługi w języku polskim

### **Uwaga dotycząca trybu MIG/MAG**

Praca w trybie MIG/MAG wymaga podłączenia butli z gazem osłonowym. Należy stosować wyłącznie atestowane butle spełniające obowiązujące normy. Butla z gazem nie jest elementem zestawu i wymaga oddzielnego zakupu. Przed pierwszym uruchomieniem należy zapoznać się z instrukcją obsługi w zakresie doboru parametrów spawania do rodzaju i grubości spawanego materiału.