

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-mma-250a-igbt-kd1841-p-60812.html>



Spawarka inwertorowa MMA 250A IGBT KD1841

Cena brutto	292,50 zł
Cena netto	237,80 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1841
Kod producenta	KD1841
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa MMA 250A IGBT — Kraft&Dele KD1841

Spawarka inwertorowa MMA z tranzystorami IGBT przeznaczona do spawania elektrodą otuloną. Urządzenie obsługuje elektrody w zakresie 1,6–4 mm i umożliwia spawanie stali węglowej, stopowej, nierdzewnej oraz miedzi. Masa ok. 4 kg pozwala na transport i pracę w terenie, również z agregatem prądotwórczym.

Zakres prądu 20–250 A
Cykl pracy 60% przy 250 A
Elektrody 1,6–4 mm
Waga ok. 4 kg

Charakterystyka urządzenia

Technologia IGBT

Tranzystory IGBT zastępują starsze układy MOSFET — cechują się wyższą niezawodnością przy dużych obciążeniach prądowych i pozwalają na znaczną redukcję masy transformatora. Efektem jest urządzenie o wadze ok. 4 kg przy prądzie spawania do 250 A.

Modulacja PWM

Technologia modulacji szerokości impulsu (PWM) stabilizuje łuk elektryczny niezależnie od wahań napięcia zasilającego. Przekłada się to na równomierny jeziorek spawalniczy i powtarzalną jakość spoiny, szczególnie istotną przy spawaniu cienkich elementów.

Cyfrowy wyświetlacz LCD

Wyświetlacz prezentuje aktualną wartość prądu spawania w amperach. Umożliwia precyzyjne ustawienie parametrów bez konieczności szacowania wartości na podziałce potencjometru — szczególnie przydatne przy zmianie średnicy elektrody.

Chłodzenie i ochrona termiczna

Wbudowany wentylator odprowadza ciepło z układu IGBT podczas pracy ciągłej. Termostat wyłącza urządzenie przy przekroczeniu dopuszczalnej temperatury, chroniąc elektronikę przed uszkodzeniem i sygnalizując konieczność przerwy technicznej.

Funkcje wspomagające spawanie

Hot Start

Przy inicjacji łuku układ chwilowo zwiększa prąd spawania powyżej wartości ustawionej. Ułatwia to zajarzenie elektrody, szczególnie przy elektrodach zasadowych lub przy niskich wartościach prądu roboczego.

Anti Stick

W przypadku przyklejenia elektrody do materiału układ automatycznie redukuje prąd, zapobiegając przegrzaniu elektrody i uszkodzeniu otuliny. Elektrode można oderwać bez wyłączania spawarki.

Arc Force

System dynamicznej stabilizacji łuku koryguje prąd spawania w zależności od długości łuku. Zapobiega gaszeniu łuku przy jego nadmiernym wydłużeniu i ogranicza rozbryzg przy zbyt krótkim łuku.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1841
Producent	Kraft&Dele
Typ	Spawarka inwertorowa MMA IGBT
Napięcie zasilania	220-230 V / 50-60 Hz
Pobór mocy	6509 W
Zakres prądu wyjściowego	20-250 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	26,8 V
Cykl pracy	60% przy 250 A
Sprawność	85%
Współczynnik mocy	0,93
Klasa izolacji	B
Stopień ochrony	IP21S
Uzwojenie miedziane	Tak
Wyświetlacz cyfrowy	Tak (LCD)
Zajarzenie łuku	Kontaktowe
Zakres elektrod	1,6-4 mm
Waga	ok. 4 kg
Wymiary opakowania (wys. x dł. x szer.)	270 x 370 x 220 mm

Cykl pracy — co oznacza w praktyce

Cykl pracy 60% przy 250 A oznacza, że urządzenie może spawać przez 6 minut w każdym 10-minutowym przedziale czasu bez przekroczenia dopuszczalnej temperatury. Przy niższych wartościach prądu cykl pracy jest dłuższy. Parametr ten jest istotny przy planowaniu prac wymagających długich ściegów spawalniczych.

Zastosowania

- Spawanie stali węglowej i konstrukcyjnej
- Spawanie stali stopowej i nierdzewnej
- Spawanie miedzi i jej stopów
- Prace spawalnicze w warunkach polowych z agregatem prądotwórczym
- Naprawy konstrukcji metalowych, ogrodzeń i bram
- Spawanie profili i rur w różnych pozycjach
- Prace warsztatowe wymagające prądu do 250 A

Zawartość zestawu

-
- Spawarka inwertorowa KD1841
 - Przewód spawalniczy MMA DIN z uchwytem elektrody
 - Przewód masowy DIN z zaciskiem
 - Tarcza ochronna z szybą
 - Szczotka z młotkiem
 - Instrukcja obsługi w języku polskim

Kompatybilność z agregatem prądotwórczym

Spawarka KD1841 może być zasilana z agregatu prądotwórczego. Przy wyborze agregatu należy uwzględnić pobór mocy urządzenia (6509 W) oraz współczynnik mocy 0,93. Zalecana moc agregatu to minimum 8–9 kVA, aby zapewnić stabilną pracę przy pełnym prądzie spawania.