

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-mma-300a-kd1865-p-61918.html>



Spawarka inwertorowa MMA 300A KD1865

Cena brutto	120,00 zł
Cena netto	97,56 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1865
Kod producenta	KD1865
Kod EAN	5901638110220
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa MMA 300A Kraft&Dele KD1865

KD1865 to spawarka inwertorowa klasy MMA zasilana z sieci 230V, przeznaczona do spawania stali węglowej, stopowej, nierdzewnej, miedzi oraz metali nieżelaznych. Tranzystory IGBT jako podstawa układu mocy przekładają się na kompaktową budowę i wagę nieprzekraczającą 3 kg przy zakresie prądu do 300A.

Zakres prądu 20–300 A
Technologia IGBT / PWM
Waga 3 kg
Cykl pracy 60%

Charakterystyka urządzenia

Tranzystory IGBT i modulacja PWM

Układ mocy oparty na tranzystorach IGBT — nowszej generacji w stosunku do MOSFET — charakteryzuje się wyższą sprawnością przy mniejszych stratach cieplnych. Modulacja szerokości impulsów (PWM) pozwala na precyzyjne kształtowanie parametrów łuku przy zachowaniu stabilności procesu spawania.

Płynna regulacja prądu 20-300 A

Szeroki zakres regulacji umożliwia pracę z elektrodami o średnicach od 1,6 do 3,25 mm. Niższe wartości prądu sprawdzają się przy cienkich blachach i precyzyjnych spoinach, wyższe — przy łączeniu grubszych przekrojów stali konstrukcyjnej.

Funkcje Hot Start, Anti Stick i Arc Force

Hot Start ułatwia zajarzenie łuku przez chwilowe zwiększenie prądu w momencie startu. Anti Stick zapobiega przywieraniu elektrody do materiału przy przypadkowym zwarcu. Arc Force dynamicznie koryguje prąd podczas spawania, stabilizując łuk przy zmiennej odległości elektrody od detalu.

Mobilność i praca w terenie

Wymiary 210 × 100 × 130 mm i waga 3 kg pozwalają na transport urządzenia wraz z osprzętem w jednej ręce. Możliwość zasilania z agregatu prądotwórczego oraz tolerancja dla długich kabli zasilających rozszerza zastosowanie poza stałe stanowiska spawalnicze.

Specyfikacja techniczna

Marka / Model	Kraft&Dele / KD1865
Typ urządzenia	Spawarka inwertorowa MMA
Napięcie zasilania	230 V / 50-60 Hz
Pobór mocy (wejście)	6980 W
Zakres prądu wyjściowego	20-300 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	29,2 V
Cykl pracy	60%
Współczynnik mocy	0,93
Technologia	IGBT / PWM
Funkcje dodatkowe	Hot Start, Anti Stick, Arc Force
Obsługiwane elektrody	1,6-3,25 mm (kwaśne, zasadowe, celulozowe)
Wyświetlacz	LCD
Klasa izolacji	B
Stopień ochrony	IP21S
Wymiary	210 × 100 × 130 mm
Waga	3 kg

Cykl pracy 60% — co to oznacza w praktyce?

Cykl pracy określa, przez jaki procent 10-minutowego okresu urządzenie może pracować bez przerwy przy znamionowym prądzie.

Wartość 60% oznacza 6 minut spawania i 4 minuty chłodzenia. Przekroczenie tego parametru prowadzi do przegrzania i wyłączenia termicznego. Przy niższych prądach niż znamionowy cykl pracy jest odpowiednio dłuższy.

Zastosowanie

- Spawanie stali węglowej i konstrukcyjnej elektrodą otuloną
- Łączenie elementów ze stali nierdzewnej elektrodami zasadowymi
- Spawanie stali stopowych i miedzi
- Prace przy metali nieżelaznych wymagające regulowanego prądu
- Naprawy i serwis maszyn rolniczych i budowlanych w terenie
- Prace spawalnicze w miejscach o utrudnionym dostępie
- Spawanie z zasilaniem z agregatu prądotwórczego
- Warsztaty przydomowe i małe zakłady produkcyjne

Skład zestawu

Elementy zestawu

Spawarka inwertorowa MMA KD1865, przewód spawalniczy MMA DIN z uchwytem elektrody, przewód masowy DIN z zaciskiem, tarcza ochronna z szybą, młotek ze szczotką do żużla, instrukcja obsługi w języku polskim.

Dokumenty i gwarancja

Urządzenie objęte jest 12-miesięczną gwarancją producenta. W zestawie paragon lub faktura VAT. Instrukcja obsługi dostępna w języku polskim.

Użytkowanie i konserwacja

Stopień ochrony IP21S oznacza zabezpieczenie przed kontaktem palców z częściami pod napięciem oraz przed pionowo padającymi kroplami wody przy urządzeniu w pozycji roboczej. Spawarka nie jest przeznaczona do pracy na otwartym powietrzu podczas opadów deszczu.

Złącza DIN zarówno uchwytu elektrody, jak i przewodu masowego zapewniają pewne połączenie elektryczne i ułatwiają wymianę kabli na dłuższe w razie potrzeby. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan izolacji przewodów i pewność połączeń w gniazdach.

Wentylacja urządzenia wymaga zachowania minimalnej odległości od ścian i innych przedmiotów (co najmniej 20–30 cm z

każdej strony). Po zakończeniu spawania zaleca się pozostawienie urządzenia włączonego na kilka minut w celu schłodzenia przez wentylator wewnętrzny przed odłączeniem zasilania.