

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-mma-330a-kd1860-p-61155.html>



Spawarka inwertorowa MMA 330A KD1860

Cena brutto	194,70 zł
Cena netto	158,29 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1860
Kod producenta	KD1860
Kod EAN	5903175338082
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa MMA 330A KD1860

Spawarka inwertorowa MMA KD1860 to urządzenie oparte na tranzystorach IGBT z modulacją PWM, przeznaczone do spawania elektrodą otuloną w warunkach warsztatowych i terenowych. Zakres regulacji prądu 20–330A pozwala na pracę z elektrodami o średnicy od 1,6 do 3,25 mm.

Maks. prąd spawania 330 A
Zakres regulacji 20–330 A
Elektrody 1,6–3,25 mm
Technologia IGBT / PWM

Charakterystyka urządzenia

Technologia IGBT z modulacją PWM

Tranzystory IGBT to następca układów MOSFET — charakteryzują się wyższą sprawnością i odpornością na przeciążenia. Modulacja PWM (Pulse Width Modulation) umożliwia precyzyjne sterowanie energią łuku przy jednoczesnym zmniejszeniu masy i gabarytów transformatora o ponad 30% w porównaniu z urządzeniami konwencjonalnymi.

Bezdotykowe zajarzanie łuku HF

Układ wysokoczęstotliwościowego zajarzania (HF) inicjuje łuk bez konieczności dotykania elektrodą materiału spawanego. Eliminuje to ryzyko przyklejenia elektrody przy starcie oraz ogranicza zanieczyszczenie spoiny w miejscu zajarzenia.

Funkcje HOT START, ANTI STICK, ARC FORCE

HOT START chwilowo zwiększa prąd w momencie zajarzania, co ułatwia start elektrody. ANTI STICK automatycznie redukuje prąd, gdy elektroda przyklei się do materiału, zapobiegając jej przypaleniu. ARC FORCE dynamicznie koryguje prąd podczas spawania w celu stabilizacji łuku przy zmiennej długości.

Mobilność i zasilanie z agregatu

Zwarta, lekka obudowa z uchwytem umożliwia transport urządzenia jedną ręką. Spawarka przyjmuje zasilanie zarówno z sieci 230V, jak i z agregatu prądotwórczego, co pozwala na prowadzenie prac spawalniczych bez dostępu do stałej infrastruktury elektrycznej.

Ochrona termiczna

Urządzenie wyposażono w termostat oraz wentylator chłodzący. W przypadku przekroczenia dopuszczalnej temperatury pracy spawarka automatycznie wyłącza wyjście spawalnicze do czasu obniżenia temperatury do bezpiecznego poziomu, chroniąc elektronikę przed uszkodzeniem.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1860
Typ urządzenia	Spawarka inwertorowa MMA
Technologia	IGBT / PWM
Maks. prąd spawania	330 A
Zakres regulacji prądu	20–330 A
Średnica elektrod	1,6–3,25 mm
Zajarzanie łuku	Bezdotykowe HF (wysokoczęstotliwościowe)
Funkcje dodatkowe	HOT START, ANTI STICK, ARC FORCE
Ochrona termiczna	Termostat + wentylator chłodzący
Zasilanie	Sieć 230V / agregat prądotwórczy
Gwarancja	12 miesięcy

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych elektrodą otuloną MMA
- Prace spawalnicze w terenie i na budowach bez dostępu do sieci
- Naprawy maszyn rolniczych i budowlanych
- Spawanie w trudno dostępnych miejscach dzięki kompaktowej budowie
- Spawanie z długimi kablami zasilającymi (agregat prądotwórczy)
- Prace warsztatowe wymagające szerokiego zakresu regulacji prądu
- Spawanie elementów o różnej grubości — od cienkich blach po grubsze przekroje

Zawartość zestawu

- Spawarka inwertorowa MMA KD1860
- Przewód spawalniczy MMA DIN z uchwytem elektrody
- Przewód masowy DIN z zaciskiem
- Tarcza ochronna z szybą
- Młotek ze szczotką
- Instrukcja obsługi w języku polskim

Dobór elektrody a zakres prądu

Spawarka obsługuje elektrody o średnicy 1,6–3,25 mm. Elektroda 1,6 mm wymaga prądu ok. 30–55 A i nadaje się do cienkich elementów, elektroda 2,5 mm — ok. 70–110 A, natomiast elektroda 3,25 mm pracuje przy prądzie 100–160 A. Płynna regulacja w zakresie 20–330 A zapewnia elastyczność doboru parametrów do grubości materiału i rodzaju elektrody.