

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-mma-igbt-lcd-330a-kd1826-p-62756.html>

Spawarka inwertorowa MMA IGBT LCD 330A KD1826

Cena brutto	205,32 zł
Cena netto	166,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1826
Kod producenta	KD1826
Kod EAN	5903957006918
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa MMA IGBT LCD 330A – KD1826

KD1826 to spawarka inwertorowa MMA oparta na tranzystorach IGBT, przeznaczona do spawania stali węglowej, stopowej, nierdzewnej oraz miedzi. Zakres regulacji prądu 20–330 A i waga około 4 kg pozwalają na użytkowanie zarówno w warsztacie, jak i w terenie przy zasilaniu z agregatu prądotwórczego.

Maks. prąd spawania **330 A**

Zakres regulacji **20–330 A**

Średnica elektrod **1,6–4 mm**

Waga urządzenia **ok. 4 kg**

Charakterystyka urządzenia

Technologia IGBT

Tranzystory IGBT stanowią rozwinięcie technologii MOSFET. Przekładają się na mniejsze straty energii podczas przełączania, co skutkuje niższą masą urządzenia przy zachowaniu wysokiej wydajności oraz zmniejsza ryzyko awarii układu mocy w trakcie

długotrwałej pracy.

Cyfrowy wyświetlacz LCD

Czytelny wyświetlacz LCD umożliwia precyzyjny odczyt nastawionego prądu spawania. W porównaniu z pokrętkiem bez skali pozwala na powtarzalne ustawianie tych samych parametrów przy kolejnych sesjach spawalniczych, co ma znaczenie przy pracy z różnymi grubościami materiału.

Płynna regulacja prądu 20-330 A

Potencjometr zapewnia bezstopniową regulację w szerokim zakresie. Niski próg 20 A pozwala na spawanie cienkich blach elektrodami 1,6 mm, natomiast górna granica 330 A umożliwia łączenie elementów o większych przekrojach elektrodami do 4 mm.

Termostat i wentylator chłodzący

Wbudowany termostat monitoruje temperaturę pracy urządzenia i współpracuje z wentylatorem wymuszającym obieg powietrza. Układ zabezpiecza elektronikę przed przegrzaniem podczas dłuższych sesji spawalniczych, co wydłuża żywotność elementów mocy.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1826
Metoda spawania	MMA (spawanie elektrodą otuloną)
Technologia	Inwerter IGBT
Zakres prądu spawania	20-330 A
Maks. prąd spawania	330 A
Obsługiwane elektrody	1,6-4 mm
Wyświetlacz	Cyfrowy LCD
Regulacja prądu	Płynna (potencjometr)
Złącza	Szybkozłącza DIN
Chłodzenie	Wentylator + termostat
Zasilanie	Sieć elektryczna lub agregat prądotwórczy
Waga	ok. 4 kg
Spawane materiały	Stal węglowa, stal stopowa, stal nierdzewna, miedź i inne metale

Zastosowanie

-
- Spawanie konstrukcji stalowych w warsztacie i na budowie
 - Łączenie elementów ze stali nierdzewnej (np. balustrady, ogrodzenia)
 - Naprawy maszyn rolniczych i sprzętu budowlanego
 - Spawanie rur i profili ze stali węglowej i stopowej
 - Prace spawalnicze w terenie przy zasilaniu z agregatu
 - Naprawa i łączenie elementów miedzianych
 - Prace warsztatowe wymagające regulacji prądu w szerokim zakresie

Dobór elektrody do prądu spawania

Elektrody 1,6 mm stosuje się zwykle przy prądzie 30–60 A (cienkie blachy), elektrody 2,5 mm w zakresie 70–120 A, elektrody 3,2 mm w zakresie 100–160 A, a elektrody 4 mm przy 140–200 A i powyżej. Dokładny prąd zależy od rodzaju materiału i pozycji spawania — zakres 20–330 A dostępny w KD1826 pokrywa wszystkie typowe elektrody obsługiwane przez urządzenie.

Zawartość zestawu

- Spawarka inwertorowa KD1826
- Przewód spawalniczy MMA DIN z uchwytem elektrody
- Przewód masowy DIN z zaciskiem
- Tarcza ochronna z szybą
- Szczotka z młotkiem do żuźla
- Instrukcja obsługi w języku polskim