

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-mma-igbt-lcd-330a-kd1827-p-62533.html>



# Spawarka inwertorowa MMA IGBT LCD 330A KD1827

|                  |                                         |
|------------------|-----------------------------------------|
| Cena brutto      | 205,32 zł                               |
| Cena netto       | 166,93 zł                               |
| Dostępność       | Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | KD1827                                  |
| Kod producenta   | KD1827                                  |
| Kod EAN          | 5903957005942                           |
| Producent        | KRAFT&DELE                              |

## Opis produktu

### Spawarka inwertorowa MMA IGBT LCD 330A — KD1827

KD1827 to spawarka inwertorowa klasy MMA (spawanie elektrodą otuloną) oparta na tranzystorach IGBT. Urządzenie obsługuje elektrody w zakresie 1,6–4 mm i umożliwia płynną regulację prądu spawania, co pozwala dostosować parametry zarówno do cienkich blach, jak i grubszych elementów konstrukcyjnych. Cyfrowy wyświetlacz LCD ułatwia precyzyjne ustawienie wartości prądu bez konieczności szacowania na podstawie analogowej skali.

|                            |
|----------------------------|
| Maks. prąd spawania 330 A  |
| Regulacja prądu 20–330 A   |
| Średnica elektrod 1,6–4 mm |
| Technologia IGBT           |

## Charakterystyka urządzenia

### Technologia IGBT

Tranzystory IGBT to rozwinięcie wcześniejszej technologii MOSFET. Zapewniają wyższy pobór mocy przy mniejszych stratach cieplnych, co przekłada się na stabilniejszy łuk spawalniczy i mniejszą masę całego urządzenia w porównaniu z transformatorowymi

źródłami prądu.

### Cyfrowy wyświetlacz LCD

Wyświetlacz LCD pokazuje aktualną wartość prądu spawania w amperach. Dzięki temu możliwe jest powtarzalne ustawianie tych samych parametrów przy kolejnych sesjach spawalniczych — bez konieczności zapamiętywania pozycji pokręteł.

### Płynna regulacja prądu 20-330 A

Szeroki zakres regulacji pozwala na spawanie zarówno cienkich elementów (elektrody 1,6 mm, niskie wartości prądu) jak i grubych profili stalowych wymagających elektrod 4 mm i prądu powyżej 200 A. Płynna — nie skokowa — regulacja umożliwia precyzyjne dopasowanie do materiału.

### Termostat i aktywne chłodzenie

Wbudowany termostat monitoruje temperaturę pracy urządzenia i w razie przegrzania automatycznie odcina zasilanie łuku, chroniąc elektronikę. Wentylator wymuszony odprowadza ciepło podczas intensywnej pracy, co wydłuża czas pracy ciągłej.

### Zasilanie z agregatu prądotwórczego

Urządzenie może być zasilane zarówno z sieci energetycznej 230 V, jak i z agregatu prądotwórczego. Jest to istotne przy pracach w terenie, na budowach lub w miejscach bez dostępu do instalacji elektrycznej. Przed podłączeniem do agregatu należy sprawdzić, czy jego moc wyjściowa jest wystarczająca dla maksymalnego poboru prądu spawarki.

## Specyfikacja techniczna

|                          |                                  |
|--------------------------|----------------------------------|
| Model                    | KD1827                           |
| Metoda spawania          | MMA (spawanie elektrodą otuloną) |
| Technologia              | IGBT                             |
| Maksymalny prąd spawania | 330 A                            |
| Zakres regulacji prądu   | 20-330 A                         |
| Obsługiwane elektrody    | 1,6-4 mm                         |
| Wyświetlacz              | Cyfrowy LCD                      |

|                    |                                                              |
|--------------------|--------------------------------------------------------------|
| Złącza spawalnicze | DIN                                                          |
| Zabezpieczenia     | Termostat (ochrona przed przegrzaniem), wentylator chłodzący |
| Zasilanie          | Sieć elektryczna / agregat prądotwórczy                      |
| Certyfikaty        | Deklaracja zgodności CE                                      |
| Język instrukcji   | Polski                                                       |

## Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych i profili
- Naprawy maszyn rolniczych i budowlanych
- Prace warsztatowe przy elementach ze stali węglowej
- Spawanie w terenie przy zasilaniu z agregatu
- Nauka spawania metodą MMA — szeroki zakres prądu ułatwia dobór parametrów
- Prace remontowo-budowlane wymagające łączenia elementów metalowych
- Produkcja i naprawa ogrodzeń, bram i konstrukcji nośnych

## Zawartość zestawu

### Spawarka inwertorowa KD1827

Główne urządzenie z wyświetlaczem LCD i regulatorem prądu spawania.

### Przewód spawalniczy MMA DIN z uchwytem elektrody

Przewód zakończony złączem DIN, kompatybilny z gniazdem spawarki. Uchwyt elektrody umożliwia mocowanie elektrod o średnicach 1,6–4 mm.

### Przewód masowy DIN z zaciskiem

Przewód masowy ze złączem DIN i zaciskiem krokodylkowym do podłączenia do spawanego elementu.

### Tarcza ochronna z szybą, szczotka z młotkiem

Tarcza chroni twarz i oczy przed promieniowaniem łuku i odpryskami. Szczotka z młotkiem służy do usuwania żużla po spoinie.

---

### **Dobór elektrody do materiału i prądu spawania**

Elektroda 1,6 mm stosowana jest przy prądzie ok. 25-50 A do cienkich blach. Elektroda 2,5 mm wymaga ok. 60-100 A, elektroda 3,2 mm — ok. 100-140 A, a elektroda 4 mm — ok. 140-200 A i więcej, w zależności od rodzaju elektrody i pozycji spawania. Zakres 20-330 A w modelu KD1827 pokrywa wszystkie wymienione wartości z zapasem.