

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-mma-igbt-lcd-330a-kd1827-kraftdele-p-62533.html>

Spawarka inwertorowa MMA IGBT LCD 330A KD1827 KRAFT&DELE

Cena brutto	201,84 zł
Cena netto	164,10 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1827
Kod producenta	KD1827
Kod EAN	5903957005942
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa MMA IGBT LCD 330A — KD1827

KD1827 to spawarka inwertorowa klasy MMA (spawanie elektrodą otuloną) oparta na tranzystorach IGBT. Urządzenie obsługuje elektrody w zakresie 1,6–4 mm i umożliwia płynną regulację prądu spawania, co pozwala dostosować parametry zarówno do cienkich blach, jak i grubszych elementów konstrukcyjnych. Cyfrowy wyświetlacz LCD ułatwia precyzyjne ustawienie wartości prądu bez konieczności szacowania na podstawie analogowej skali.

Maks. prąd spawania 330 A

Regulacja prądu 20–330 A

Średnica elektrod 1,6–4 mm

Technologia IGBT

Charakterystyka urządzenia

Technologia IGBT

Tranzystory IGBT to rozwinięcie wcześniejszej technologii MOSFET. Zapewniają wyższy pobór mocy przy mniejszych stratach cieplnych, co przekłada się na stabilniejszy łuk spawalniczy i mniejszą masę całego urządzenia w porównaniu z transformatorowymi

źródłami prądu.

Cyfrowy wyświetlacz LCD

Wyświetlacz LCD pokazuje aktualną wartość prądu spawania w amperach. Dzięki temu możliwe jest powtarzalne ustawianie tych samych parametrów przy kolejnych sesjach spawalniczych — bez konieczności zapamiętywania pozycji pokręteł.

Płynna regulacja prądu 20-330 A

Szeroki zakres regulacji pozwala na spawanie zarówno cienkich elementów (elektrody 1,6 mm, niskie wartości prądu) jak i grubych profili stalowych wymagających elektrod 4 mm i prądu powyżej 200 A. Płynna — nie skokowa — regulacja umożliwi precyzyjne dopasowanie do materiału.

Termostat i aktywne chłodzenie

Wbudowany termostat monitoruje temperaturę pracy urządzenia i w razie przegrzania automatycznie odcina zasilanie łuku, chroniąc elektronikę. Wentylator wymuszony odprowadza ciepło podczas intensywnej pracy, co wydłuża czas pracy ciągłej.

Zasilanie z agregatu prądotwórczego

Urządzenie może być zasilane zarówno z sieci energetycznej 230 V, jak i z agregatu prądotwórczego. Jest to istotne przy pracach w terenie, na budowach lub w miejscach bez dostępu do instalacji elektrycznej. Przed podłączeniem do agregatu należy sprawdzić, czy jego moc wyjściowa jest wystarczająca dla maksymalnego poboru prądu spawarki.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1827
Metoda spawania	MMA (spawanie elektrodą otuloną)
Technologia	IGBT
Maksymalny prąd spawania	330 A
Zakres regulacji prądu	20-330 A
Obsługiwane elektrody	1,6-4 mm
Wyświetlacz	Cyfrowy LCD

Złącza spawalnicze	DIN
Zabezpieczenia	Termostat (ochrona przed przegrzaniem), wentylator chłodzący
Zasilanie	Sieć elektryczna / agregat prądotwórczy
Certyfikaty	Deklaracja zgodności CE
Język instrukcji	Polski

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych i profili
- Naprawy maszyn rolniczych i budowlanych
- Prace warsztatowe przy elementach ze stali węglowej
- Spawanie w terenie przy zasilaniu z agregatu
- Nauka spawania metodą MMA — szeroki zakres prądu ułatwia dobór parametrów
- Prace remontowo-budowlane wymagające łączenia elementów metalowych
- Produkcja i naprawa ogrodzeń, bram i konstrukcji nośnych

Zawartość zestawu

Spawarka inwertorowa KD1827

Główne urządzenie z wyświetlaczem LCD i regulatorem prądu spawania.

Przewód spawalniczy MMA DIN z uchwytem elektrody

Przewód zakończony złączem DIN, kompatybilny z gniazdem spawarki. Uchwyt elektrody umożliwia mocowanie elektrod o średnicach 1,6–4 mm.

Przewód masowy DIN z zaciskiem

Przewód masowy ze złączem DIN i zaciskiem krokodylkowym do podłączenia do spawanego elementu.

Tarcza ochronna z szybą, szczotka z młotkiem

Tarcza chroni twarz i oczy przed promieniowaniem łuku i odpryskami. Szczotka z młotkiem służy do usuwania żużla po spoinie.

Dobór elektrody do materiału i prądu spawania

Elektroda 1,6 mm stosowana jest przy prądzie ok. 25-50 A do cienkich blach. Elektroda 2,5 mm wymaga ok. 60-100 A, elektroda 3,2 mm — ok. 100-140 A, a elektroda 4 mm — ok. 140-200 A i więcej, w zależności od rodzaju elektrody i pozycji spawania. Zakres 20-330 A w modelu KD1827 pokrywa wszystkie wymienione wartości z zapasem.