

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-inwertorowa-z-elekt-licznikiem-250a-3pcb-h00700-p-24205.html>

Spawarka inwertorowa z elektr. licznikiem 250A 3PCB H00700

Cena brutto	415,76 zł
Cena netto	338,02 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	H00700
Kod producenta	H00700
Kod EAN	5901477122927
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Spawarka inwertorowa MMA 250A H00700

Jednofazowa spawarka inwertorowa z technologią IGBT, przeznaczona do spawania elektrodami otulonymi. Urządzenie wyposażone w elektroniczny licznik oraz system wymuszonego chłodzenia wentylatorowego.

Prąd spawania 20-250A

Zasilanie 230V~50Hz

Cykl roboczy 100% przy 193A

Średnica elektrod 1.6-4.0 mm

Charakterystyka techniczna

Technologia inwertorowa IGBT

Tranzystory IGBT zapewniają stabilny łuk spawalniczy przy zmniejszonym poborze mocy. Urządzenie waży mniej niż tradycyjne spawarki transformatorowe, co ułatwia transport na budowę lub do warsztatu.

Cykl roboczy 100% przy 193A

Parametr określa, jak długo spawarka może pracować bez przerwy w ciągu 10-minutowego cyklu. Przy 193A możliwa jest praca

ciągła, przy maksymalnych 250A — 6 minut spawania i 4 minuty przerwy.

Zajarzenie kontaktowe

Łuk zapala się po dotknięciu elektrodą materiału. System nie wymaga dodatkowych funkcji Hot Start, co upraszcza obsługę, ale wymaga pewnej wprawy przy inicjowaniu spawania.

Chłodzenie wymuszone

Wentylator uruchamia się automatycznie podczas pracy, obniżając temperaturę elementów elektronicznych. Wydłuża to żywotność urządzenia i pozwala na intensywniejsze wykorzystanie w warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	H00700
Napięcie zasilania	230V~50Hz (jednofazowe)
Zakres prądu spawania	20-250A (regulacja płynna)
Cykl roboczy	100% przy 193A, 60% przy 250A
Metoda zajarzenia łuku	Kontaktowa
Średnica elektrod	1.6 - 4.0 mm
Stopień ochrony	IP21S
System chłodzenia	Wymuszone (wentylator)
Wymiary	440 × 230 × 295 mm
Zawartość zestawu	Spawarka, uchwyt elektrody, zacisk masy, maska spawalnicza, młotek/szczotka, instrukcja

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych w warsztacie
- Prace montażowe i naprawcze na budowie
- Spawanie profili, rur i blach do 4 mm grubości
- Drobne naprawy sprzętu rolniczego i przemysłowego
- Prace konserwatorskie wymagające mobilności urządzenia
- Spawanie w pozycjach przymusowych przy niższych prądach

Stopień ochrony IP21S

Oznaczenie IP21S wskazuje na ochronę przed dostępem palcami do części pod napięciem oraz przed pionowo spadającymi kroplami wody. Litera S oznacza, że test przeprowadzono przy niedziałającym urządzeniu. Spawarka nadaje się do pracy w suchych pomieszczeniach warsztatowych, nie jest przeznaczona do intensywnej eksploatacji w warunkach otwartych z opadami.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan kabli spawalniczych i połączeń. Regulację prądu dostosowuje się do średnicy elektrody i grubości spawanego materiału — dla elektrod 2.5 mm typowo 80-120A, dla 3.2 mm około 120-160A, dla 4.0 mm 180-220A.

Wentylator chłodzący wymaga okresowego czyszczenia z pyłu spawalniczego. Otwory wentylacyjne należy kontrolować co 2-3 miesiące intensywnego użytkowania. Urządzenie powinno pracować w temperaturze otoczenia do 40°C, z zapewnionym swobodnym przepływem powietrza wokół obudowy.

Po zakończeniu spawania warto odczekać 2-3 minuty przed wyłączeniem, aby wentylator ochłodził elementy wewnętrzne. Spawarkę należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i kurzem.

Produkty powiązane

Do pracy ze spawarką potrzebne będą: elektrody otulone (rutylowe lub zasadowe) w średnicach 1.6-4.0 mm, rękawice spawalnicze, fartuch ochronny oraz dodatkowe końcówki do uchwytu elektrody. Przy intensywnej pracy warto rozważyć zakup automatycznej maski spawalniczej z filtrem fototropowym.