

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-mag-220-super-230400v-geko-g80092-p-20134.html>

Spawarka MAG 220 SUPER 230/400V GEKO G80092

Cena brutto	1 010,87 zł
Cena netto	821,85 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80092
Kod producenta	G80092
Kod EAN	5901477113482
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Spawarka MAG 220 SUPER 230/400V GEKO G80092

Półautomatyczny migomat spawalniczy z możliwością zasilania napięciem 230V i 400V, przeznaczony do spawania stali niskowęglowej, niskostopowej oraz stopowej. Urządzenie zapewnia zakres prądu spawania 50-220A z 4-stopniową regulacją napięcia.

Napięcie zasilania 230V / 400V

Prąd spawania 50-220A

Średnica drutu 0,6-1,2 mm

Masa urządzenia 37 kg

Charakterystyka techniczna

Podwójne zasilanie 230V/400V

Możliwość pracy zarówno z sieci jednofazowej 230V (np. w warunkach domowych), jak i trójfazowej 400V (warsztaty przemysłowe). Zasilanie 400V zapewnia stabilniejszą pracę przy wyższych wartościach prądu spawania.

Zakres prądu 50-220A

Szeroki zakres prądu spawania umożliwia łączenie blach o grubości od 0,8 mm do 10 mm. Niższe wartości prądu (50-100A) sprawdzają się przy cienkich blachach, wyższe (150-220A) przy konstrukcjach stalowych.

4-stopniowa regulacja napięcia

Skokowa regulacja napięcia spawania (18,2V - 25V) pozwala dostosować parametry łuku do rodzaju materiału i grubości blachy. Wyższe napięcie zwiększa szerokość spoiny, niższe zapewnia większą precyzję.

Mobilność i transport

Wyposażenie w kółka transportowe ułatwia przemieszczanie urządzenia o masie 37 kg między stanowiskami pracy. Konstrukcja przystosowana do pracy warsztatowej i terenowej.

Specyfikacja techniczna

Model	G80092
Napięcie zasilania	230V / 400V
Prąd spawania	50A - 220A
Napięcie spawania	18,2V - 25V
Napięcie bez obciążenia	do 36V
Zakres regulacji napięcia	4-stopniowy
Średnica drutu spawalniczego	0,6 mm - 1,2 mm
Grubość spawanej blachy	0,8 mm - 10 mm
Maksymalny pobór mocy	8,5 kVA
Zabezpieczenie zasilania	16A
Klasa ochrony obwodu	IP21
Klasa bezpieczeństwa	H
Masa urządzenia	37,0 kg

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych w warsztatach mechanicznych
- Prace blacharskie przy naprawach karoserii pojazdów
- Spawanie elementów stalowych w budownictwie
- Naprawy maszyn rolniczych i przemysłowych
- Wytwarzanie elementów metalowych w małych zakładach
- Prace konserwacyjne i naprawcze w przemyśle
- Spawanie ogrodzeń, bram i konstrukcji metalowych

Dobór średnicy drutu spawalniczego

Dla blach o grubości 0,8-3 mm zaleca się drut 0,6-0,8 mm. Blachy 3-6 mm spawaj drutem 0,8-1,0 mm. Do materiałów grubszych (6-10 mm) stosuj drut 1,0-1,2 mm. Grubszy drut zapewnia większą wydajność, cieńszy większą precyzję.

Użytkowanie i konserwacja

Przed uruchomieniem należy sprawdzić zgodność napięcia zasilania z oznaczeniem na tabliczce znamionowej urządzenia. Zabezpieczenie 16A w instalacji elektrycznej jest wymagane dla bezpiecznej pracy spawarki przy maksymalnym obciążeniu 8,5 kVA.

Klasa ochrony IP21 oznacza zabezpieczenie przed dostępem do części pod napięciem oraz ochronę przed pionowo spadającymi kroplami wody. Urządzenie można użytkować w pomieszczeniach zamkniętych, ale wymaga ochrony przed bezpośrednim działaniem wilgoci.

Klasa izolacji H wskazuje na odporność termiczną do 180°C, co zapewnia bezpieczną pracę nawet przy długotrwałym spawaniu. Regularnie sprawdzaj stan przewodów spawalniczych, czyszczenie dysz oraz poprawność podawania drutu.

Produkty powiązane

Do pracy z migomatem niezbędne są: drut spawalniczy na szpuli (średnica 0,6-1,2 mm), gaz osłonowy (mieszanka argon-CO₂ lub czysty CO₂), dysze gazowe oraz końcówki prądowe. Zaleca się stosowanie osprzętu dedykowanego dla urządzeń GEKO.