

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-mag-250-super-230400v-geko-g80094-p-20135.html>

Spawarka MAG 250 SUPER 230/400V GEKO G80094

Cena brutto	2 121,73 zł
Cena netto	1 724,98 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80094
Kod producenta	G80094
Kod EAN	5901477113499
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Spawarka MAG 250 SUPER 230/400V GEKO G80094

Półautomatyczny migomat spawalniczy do spawania metodą MAG, zaprojektowany do pracy z różnymi rodzajami stali. Urządzenie wyróżnia się dwuzakresowym zasilaniem oraz mobilną konstrukcją z kółkami transportowymi.

Napięcie zasilania 230V / 400V

Prąd spawania 80A - 250A

Srednica drutu 0,6 - 1,2 mm

Masa urządzenia 37,5 kg

Charakterystyka techniczna

Dwuzakresowe zasilanie 230V/400V

Możliwość podłączenia do sieci jednofazowej 230V lub trójfazowej 400V. Zapewnia elastyczność zastosowania zarówno w warsztacie domowym, jak i w warunkach przemysłowych z instalacją trójfazową.

Zakres prądu spawania 80-250A

Szeroki zakres natężenia umożliwia spawanie blach o grubości od 0,8 mm do 10 mm. Dolna granica 80A wystarcza do prac

precyzyjnych przy cienkiej blasze, górna 250A pozwala na spawanie konstrukcji stalowych.

7-stopniowa regulacja napięcia

Skokowa regulacja napięcia spawania w zakresie 18,8V - 26,5V. Umożliwia dostosowanie parametrów łuku do rodzaju materiału i grubości blachy, co wpływa na stabilność procesu spawania.

Mobilna konstrukcja z kółkami

Wbudowane kółka transportowe przy masie 37,5 kg ułatwiają przemieszczanie urządzenia w obrębie warsztatu. Szczególnie przydatne przy spawaniu większych konstrukcji wymagających zmiany pozycji spawarki.

Specyfikacja techniczna

Model	G80094
Napięcie zasilania	230V / 400V
Prąd spawania	80A - 250A
Napięcie spawania	18,8V - 26,5V
Napięcie bez obciążenia	do 42V
Zakres regulacji napięcia	7 stopni
Średnica drutu spawalniczego	0,6 mm - 1,2 mm
Grubość spawanej blachy	0,8 mm - 10 mm
Maksymalny pobór mocy	10,4 kVA
Zabezpieczenie zasilania	30A
Klasa ochrony obwodu	IP21
Klasa bezpieczeństwa izolacji	H
Masa	37,5 kg

Zastosowanie

- Spawanie stali niskowęglowej w konstrukcjach stalowych
- Prace blacharskie przy naprawach karoserii i elementów nadwozia
- Spawanie stali niskostopowej w warsztatach mechanicznych
- Łączenie profili stalowych w konstrukcjach nośnych
- Naprawy maszyn i urządzeń przemysłowych
- Spawanie elementów ogrodzeń i bram metalowych
- Prace montażowe przy instalacjach stalowych

Materiały spawalne

Kompatybilność materiałowa

Urządzenie przeznaczone do spawania metodą MAG (Metal Active Gas) trzech podstawowych grup stali: niskowęglowej (zawartość węgla poniżej 0,25%), niskostopowej (dodatki stopowe poniżej 5%) oraz stali stopowych. Wymaga użycia odpowiedniego gazu osłonowego – najczęściej mieszanki argonu z CO₂ lub czystego CO₂ w zależności od rodzaju stali.

Wymagania instalacyjne

Zabezpieczenie instalacji elektrycznej

Przy zasilaniu 230V wymagane zabezpieczenie 30A. Maksymalny pobór mocy 10,4 kVA oznacza chwilowe obciążenie sieci do około 45A przy napięciu 230V. Klasa ochrony IP21 oznacza ochronę przed dostępem palców i przedmiotów o średnicy powyżej 12,5 mm oraz przed pionowo spadającymi kroplami wody – urządzenie wymaga osłony przed bezpośrednim działaniem warunków atmosferycznych.

Produkty powiązane

Do pracy z migomatem niezbędne są: drut spawalniczy o średnicy 0,6-1,2 mm na szpulach, gaz osłonowy (CO₂ lub mieszanka Ar/CO₂), dysza gazowa, końcówki prądowe dopasowane do średnicy drutu oraz dodatkowe wyposażenie ochronne (maska spawalnicza, rękawice).