

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-mig-mag-mma-20-160-a-spawanie-w-gazie-i-bez-gazu-geko-g80100-p-67669.html>



## Spawarka MIG / MAG / MMA 20-160 A (spawanie w gazie i bez gazu) GEKO G80100

Cena brutto	<b>428,76 zł</b>
Cena netto	<b>348,59 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G80100</b>
Kod producenta	<b>G80100</b>
Kod EAN	<b>5903418302917</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Spawarka MIG/MAG/MMA/TIG 20-160 A – GEKO G80100

GEKO G80100 to kompaktowa spawarka inwertorowa obsługująca cztery metody spawania: MIG/MAG z osłoną gazową, FLUX drutem samoosłonowym, MMA elektrodą otuloną oraz TIG DC Lift. Urządzenie wyposażono w cyfrowe sterowanie synergiczne, które automatycznie dobiera parametry do wybranego trybu i średnicy drutu. Maksymalny prąd spawania wynosi 160 A przy zasilaniu jednofazowym 230 V.

Metody spawania MIG/MAG, FLUX, MMA, TIG Lift

Prąd spawania (MIG) 20-160 A

Zasilanie 230 V / 50 Hz

Masa 8 kg

### Charakterystyka urządzenia

**Cyfrowe sterowanie synergiczne (Digital Synergic Control)**

---

Po wyborze trybu pracy i średnicy drutu (Solid 0.8 / 1.0 lub Flux 0.8 / 1.0) urządzenie automatycznie ustawia bazowe parametry spawania. Użytkownik może następnie skorygować napięcie łuku w zakresie  $\pm 2$  V, co pozwala dostosować charakterystykę spoiny bez znajomości szczegółowych zależności między prądem a napięciem.

### **Prąd 160 A przy zasilaniu 230 V**

Cykl pracy wynosi 30% przy 160 A i temperaturze otoczenia 40°C, co oznacza 3 minuty spawania w cyklu 10-minutowym. W praktyce przy niższych prądach cykl pracy jest proporcjonalnie dłuższy. Zasilanie jednofazowe 230 V umożliwia użycie standardowego gniazdka sieciowego bez konieczności podłączenia do instalacji trójfazowej.

### **Funkcje wspomagające łuk spawalniczy**

Hot Start chwilowo zwiększa prąd przy zajarzeniu łuku, ułatwiając start na powierzchniach zanieczyszczonych lub pokrytych rdzą. Arc Force stabilizuje łuk w przypadku jego skrócenia, poprawiając wtopienie materiału. Anti-Stick wykrywa przyklejenie elektrody i natychmiast redukuje prąd, chroniąc elektrodę i urządzenie przed przeciążeniem.

### **Kompaktowa obudowa z oświetleniem LED**

Masa 8 kg i wymiary 40 × 24,5 × 25,5 cm pozwalają na transport i użytkowanie w różnych lokalizacjach. Ochrona IP21S oznacza zabezpieczenie przed kapiącą wodą w pozycji stacjonarnej — urządzenie nie jest przeznaczone do pracy na otwartym powietrzu podczas opadów. Wbudowane oświetlenie LED panelu sterowania ułatwia odczyt parametrów w słabo oświetlonych pomieszczeniach.

## **Metody spawania**

---

### **Spawanie w osłonie gazu**

Prąd 20–160 A. Metoda wymaga podłączenia butli z gazem osłonowym (CO<sub>2</sub> lub mieszanki Ar/CO<sub>2</sub>). Zapewnia czyste spoiny z minimalnym odpryskiem, stosowana do stali konstrukcyjnej, blach i profili. Drut pełny w średnicach 0,8 / 0,9 / 1,0 mm.

### **Spawanie bez gazu**

Drut rdzeniowy samoosłonowy 0,8 mm (dołączony w zestawie). Nie wymaga butli gazowej, co upraszcza pracę w terenie lub przy braku dostępu do gazu. Metoda wrażliwsza na parametry niż MIG/MAG, spoiny wymagają oczyszczenia z żużla.

### Spawanie elektrodą otuloną

Prąd 20–140 A, elektrody o średnicy 1,6–4,0 mm. Wszechstronna metoda do stali, żeliwa i innych materiałów. Nie wymaga gazu ani specjalnego drutu — wystarczą elektrody otulone dostępne powszechnie w handlu.

### Spawanie TIG (opcjonalnie)

Prąd 10–160 A. Metoda TIG wymaga dokupienia uchwytu TIG-Lift — nie jest on dołączony do zestawu. Zajarzenie łuku metodą Lift (dotykową) eliminuje zakłócenia elektromagnetyczne. Stosowana do stali nierdzewnej i cienkich elementów wymagających precyzyjnych spoin.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G80100
Metody spawania	MIG/MAG, FLUX (bez gazu), MMA, TIG DC Lift
Zasilanie	230 V / 50 Hz (jednofazowe)
Moc pobierana znamionowa	4,5 kVA
Napięcie biegu jałowego (U <sub>0</sub> )	65 V
Zakres prądu - MIG/MAG	20-160 A
Zakres prądu - MMA	20-140 A
Zakres prądu - TIG	10-160 A
Cykl pracy (40°C)	30% @ 160 A
Sterowanie	Digital Synergic Control, korekta napięcia ±2 V
Tryby pracy	Solid 0.8 / Solid 1.0 / Flux 0.8 / Flux 1.0 / MMA / TIG Lift
Średnice drutu spawalniczego	0,8 / 0,9 / 1,0 mm
Średnice elektrod MMA	1,6-4,0 mm
Pojemność szpuli	1 kg (D100)
Funkcje wspomagające	Hot Start, Arc Force, Anti-Stick, oświetlenie LED
Klasa ochronności	I (PE)
Stopień ochrony obudowy	IP21S
Klasa izolacji	H
Masa netto	8 kg
Wymiary (S × G × W)	40 × 24,5 × 25,5 cm

## Typowe zastosowania

- Spawanie stali konstrukcyjnej metodą MIG/MAG w warsztacie

- 
- Prace naprawcze i montażowe metodą MMA na budowie lub w terenie
  - Spawanie blach i profili stalowych metodą FLUX bez butli gazowej
  - Naprawa ram, przyczep i konstrukcji stalowych
  - Spawanie stali nierdzewnej metodą TIG Lift (po dokupieniu uchwytu)
  - Prace warsztatowe przy elementach o grubości od ok. 1 do 6 mm
  - Produkcja małoseryjna i prototypowanie w metaloplastyce

### Zawartość zestawu

- Uchwyt spawalniczy MIG/MAG
- Uchwyt MMA (elektroda otulona)
- Przewód masowy z zaciskiem
- Maska spawalnicza
- Przewód gazowy z opaskami
- Młotek ze szczotką do żuźla
- Drut samoosłonowy 0,8 mm (szpuła 1 kg)

Zestaw umożliwia natychmiastowe rozpoczęcie spawania metodą FLUX bezpośrednio po rozpakowaniu. Do spawania MIG/MAG wymagana jest butla z gazem osłonowym (nie jest dołączona). Uchwyt TIG-Lift należy dokupić oddzielnie.

### Kompatybilność szpul i elektrod

Urządzenie obsługuje szpule drutu o średnicy kołnierza D100 i masie do 1 kg. Standardowe szpule D200 (5 kg) wymagają adaptera lub nie są obsługiwane — przed zakupem drutu należy zweryfikować rozmiar szpuli. Elektrody MMA o średnicy 1,6–4,0 mm są kompatybilne z większością powszechnie dostępnych elektrod rutyłowych i zasadowych.