

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-mig-mma-200a-kd1872-p-62750.html>



Spawarka MIG/ MMA 200A KD1872

Cena brutto	256,06 zł
Cena netto	208,18 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1872
Kod producenta	KD1872
Kod EAN	5903957006963
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka MIG/MMA 200A Kraft&Dele KD1872

Inwerterowa spawarka dwufunkcyjna obsługująca metody MIG/MAG oraz MMA, przeznaczona do spawania stali węglowej, stopowej, nierdzewnej i miedzi. Zakres regulacji prądu 40–200 A pozwala na pracę z materiałami o różnej grubości — od cienkich blach po elementy konstrukcyjne.

Maksymalny prąd spawania 200 A
Zakres regulacji prądu 40–200 A
Średnica elektrod (MMA) 1,6–4 mm
Metody spawania MIG/MAG, MMA

Charakterystyka urządzenia

Cyfrowy wyświetlacz LCD

Czytelny panel z wyświetlaczem cyfrowym umożliwia precyzyjne odczytanie ustawionej wartości prądu spawania. W porównaniu do skali analogowej, odczyt cyfrowy eliminuje ryzyko błędnej interpretacji wskazania — szczególnie istotne przy pracy z materiałami wymagającymi dokładnych parametrów.

Płynna regulacja potencjometrem

Prąd spawania regulowany jest płynnie w zakresie 40-200 A za pomocą potencjometru. Dolna granica 40 A umożliwia pracę z cienkimi blachami i elektrodami 1,6 mm, natomiast górna granica 200 A pozwala na spawanie grubszych przekrojów elektrodami do 4 mm.

Termostat i wentylator chłodzący

Wbudowany termostat monitoruje temperaturę pracy urządzenia i współpracuje z wentylatorem chłodzącym. Układ zabezpiecza elektronikę inwertera przed przegrzaniem podczas dłuższych sesji spawalniczych, co bezpośrednio wpływa na trwałość urządzenia.

Złącza DIN i szybkozłącza

Urządzenie wyposażone jest w standaryzowane złącza DIN do podłączenia przewodu spawalniczego MMA i przewodu masowego. Szybkozłącza ułatwiają wymianę akcesoriów i skracają czas przygotowania do pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1872
Producent	Kraft&Dele
Metody spawania	MIG/MAG, MMA
Maksymalny prąd spawania	200 A
Zakres regulacji prądu	40-200 A
Obsługiwane elektrody (MMA)	1,6-4 mm
Wyświetlacz	Cyfrowy LCD
Regulacja prądu	Płynna (potencjometr)
Chłodzenie	Wentylator + termostat
Złącza	DIN + szybkozłącza
Materiały do spawania	Stal węglowa, stal stopowa, stal nierdzewna, miedź
Język instrukcji	Polski

Zastosowania

- Spawanie konstrukcji stalowych i ram
- Naprawy karoserii i elementów nadwozia ze stali węglowej
- Spawanie stali nierdzewnej w instalacjach sanitarnych i gastronomicznych
- Łączenie elementów ze stali stopowej w warsztatach mechanicznych
- Spawanie miedzi i stopów miedzi w instalacjach elektrycznych i hydraulicznych

-
- Prace spawalnicze w warsztacie przydomowym i małej produkcji
 - Nauka spawania metodą MMA — szeroki zakres regulacji ułatwia dobór parametrów

Zawartość zestawu

W skład zestawu wchodzi:

Spawarka MIG/MAG KD1872 • Przewód spawalniczy MMA DIN z uchwytem elektrody • Przewód masowy DIN z zaciskiem • Tarcza ochronna z szybą • Szczotka z młotkiem • Instrukcja obsługi w języku polskim

Dobór elektrody a grubość materiału

Jako ogólna zasada: elektroda 1,6 mm stosowana jest do materiałów o grubości 1–3 mm, elektroda 2,0–2,5 mm do 2–6 mm, elektroda 3,2 mm do 3–10 mm, a elektroda 4,0 mm do materiałów powyżej 6 mm. Prąd spawania dobiera się zgodnie z zaleceniami producenta elektrody podanymi na opakowaniu — zazwyczaj w zakresie 30–40 A na każdy milimetr średnicy elektrody.