

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-migmagfcawmmatig-lift-40-250a-kd1874-p-62825.html>

SPAWARKA MIG/MAG/FCAW/MMA/TIG LIFT 40-250A KD1874

Cena brutto	760,50 zł
Cena netto	618,29 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1874
Kod producenta	KD1874
Kod EAN	5903957007199
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka wielofunkcyjna MIG/MAG/FCAW/MMA/TIG LIFT 40-250A — Kraft&Dele KD1874

Inwertorowa spawarka wieloprocessowa obsługująca pięć metod spawania w jednym urządzeniu. Zakres regulacji prądu 40-250A pozwala na pracę zarówno z cienkimi blachami, jak i z materiałami o większym przekroju. Urządzenie przeznaczone do spawania stali węglowej, stopowej, nierdzewnej oraz miedzi.

Zakres prądu 40-250 A

Metody spawania MIG / MAG / FCAW / MMA / TIG LIFT

Wyświetlacz Podwójny LCD

Model KD1874

Charakterystyka urządzenia

Podwójny wyświetlacz LCD

Dwa niezależne wskaźniki cyfrowe umożliwiają jednoczesny odczyt ustawionego prądu spawania oraz wartości rzeczywistej podczas pracy. Eliminuje to konieczność szacowania parametrów i pozwala na powtarzalne ustawienia przy kolejnych zleceniach.

Płynna regulacja prądu

Potencjometr z płynną regulacją w zakresie 40–250 A umożliwia precyzyjne dopasowanie parametrów do grubości materiału i zastosowanej elektrody lub drutu. Brak skoków wartości jest istotny przy spawaniu cienkich elementów, gdzie nadmiar ciepła powoduje przepalenia.

Termostat i wentylator chłodzący

Wbudowany termostat monitoruje temperaturę pracy i współpracuje z wentylatorem, który odprowadza ciepło z układu elektronicznego. Zabezpieczenie termiczne chroni inwerter przed uszkodzeniem podczas dłuższych sesji spawalniczych.

Szybkozłącza i gniazda DIN

Standaryzowane gniazda DIN w przewodzie spawalniczym i masowym umożliwiają pewne połączenie elektryczne oraz szybką wymianę akcesoriów. Szybkozłącza redukują czas przygotowania stanowiska pracy.

Metody spawania

MMA (spawanie elektrodą otuloną)

Spawanie elektrodą samoosłonową — elektroda podczas topienia wytwarza własną osłonę gazową. Metoda nie wymaga butli z gazem, odpowiednia do prac w terenie i przy naprawach konstrukcji stalowych.

MAG (gaz aktywny chemicznie)

Spawanie w osłonie gazu chemicznie aktywnego, najczęściej CO₂ lub mieszanek CO₂/Ar. Stosowane głównie do stali węglowej i niskostopowej. Zapewnia głębokie wtopienie i wysoką wydajność układania spoiny.

MIG (gaz obojętny)

Spawanie w osłonie gazu obojętnego — argonu lub helu. Metoda stosowana do stali nierdzewnej, miedzi i stopów metali kolorowych. Gaz obojętny nie reaguje z materiałem rodzimym, co ogranicza utlenianie spoiny.

FCAW (drut rdzeniowy)

Metoda zbliżona do MIG/MAG, lecz zamiast drutu litego stosowany jest drut rdzeniowy wypełniony proszkiem topnikowym. Proszek podczas spawania wytwarza gazy ochronne, eliminując konieczność podłączenia butli z gazem. Przydatna przy pracach na zewnątrz i w trudno dostępnych miejscach.

TIG LIFT (elektroda wolframowa)

Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego z zajarzeniem łuku metodą lift (dotykową). Zapewnia wąską i estetyczną spoinę przy spawaniu stali stopowych i nierdzewnych. Metoda nie nadaje się do spawania aluminium.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1874
Producent	Kraft&Dele
Zakres prądu spawania	40–250 A
Obsługiwane metody spawania	MIG, MAG, FCAW, MMA, TIG LIFT
Wyświetlacz	Podwójny cyfrowy LCD
Regulacja prądu	Płynna (potencjometr)
Chłodzenie	Aktywne (wentylator + termostat)
Typ złączy	DIN + szybkozłącza
Materiały spawalne	Stal węglowa, stopowa, nierdzewna, miedź
Instrukcja obsługi	Język polski

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych i ram nośnych
- Naprawy karoserii i elementów nadwozia
- Spawanie instalacji ze stali nierdzewnej
- Łączenie elementów miedzianych i stopów metali kolorowych
- Prace warsztatowe przy produkcji i naprawach maszyn
- Spawanie metodą FCAW w terenie bez dostępu do butli gazowej

-
- Precyzyjne spoiny TIG LIFT na elementach ze stali stopowej
 - Prace amatorskie i hobbystyczne wymagające różnych metod spawania

Zawartość zestawu

W skład zestawu wchodzi:

Spawarka KD1874 — przewód spawalniczy MMA DIN z uchwytem elektrody — przewód masowy DIN z zaciskiem — instrukcja obsługi w języku polskim — oryginalne opakowanie producenta.

Uwaga dotycząca metody TIG LIFT

Funkcja TIG LIFT w modelu KD1874 obsługuje zajarzanie łuku metodą dotykową (lift). Metoda ta nie jest przeznaczona do spawania aluminium — do tego materiału wymagane jest urządzenie TIG z funkcją HF i prądem przemiennym (AC).