

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-migmagfcawmmatig-lift-40-250a-kd1874-kraftdele-p-62825.html>

## SPAWARKA MIG/MAG/FCAW/MMA/TIG LIFT 40-250A KD1874 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>747,50 zł</b>
Cena netto	<b>607,72 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD1874</b>
Kod producenta	<b>KD1874</b>
Kod EAN	<b>5903957007199</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Spawarka wielofunkcyjna MIG/MAG/FCAW/MMA/TIG LIFT 40-250A — Kraft&Dele KD1874

Inwertorowa spawarka wieloprocessowa obsługująca pięć metod spawania w jednym urządzeniu. Zakres regulacji prądu 40-250A pozwala na pracę zarówno z cienkimi blachami, jak i z materiałami o większym przekroju. Urządzenie przeznaczone do spawania stali węglowej, stopowej, nierdzewnej oraz miedzi.

Zakres prądu 40-250 A

Metody spawania MIG / MAG / FCAW / MMA / TIG LIFT

Wyświetlacz Podwójny LCD

Model KD1874

### Charakterystyka urządzenia

**Podwójny wyświetlacz LCD**

---

Dwa niezależne wskaźniki cyfrowe umożliwiają jednoczesny odczyt ustawionego prądu spawania oraz wartości rzeczywistej podczas pracy. Eliminuje to konieczność szacowania parametrów i pozwala na powtarzalne ustawienia przy kolejnych zleceniach.

### **Płynna regulacja prądu**

Potencjometr z płynną regulacją w zakresie 40–250 A umożliwia precyzyjne dopasowanie parametrów do grubości materiału i zastosowanej elektrody lub drutu. Brak skoków wartości jest istotny przy spawaniu cienkich elementów, gdzie nadmiar ciepła powoduje przepalenia.

### **Termostat i wentylator chłodzący**

Wbudowany termostat monitoruje temperaturę pracy i współpracuje z wentylatorem, który odprowadza ciepło z układu elektronicznego. Zabezpieczenie termiczne chroni inwertor przed uszkodzeniem podczas dłuższych sesji spawalniczych.

### **Szybkozłącza i gniazda DIN**

Standaryzowane gniazda DIN w przewodzie spawalniczym i masowym umożliwiają pewne połączenie elektryczne oraz szybką wymianę akcesoriów. Szybkozłącza redukują czas przygotowania stanowiska pracy.

## **Metody spawania**

---

---

### **MMA (spawanie elektrodą otuloną)**

Spawanie elektrodą samoosłonową — elektroda podczas topienia wytwarza własną osłonę gazową. Metoda nie wymaga butli z gazem, odpowiednia do prac w terenie i przy naprawach konstrukcji stalowych.

### **MAG (gaz aktywny chemicznie)**

Spawanie w osłonie gazu chemicznie aktywnego, najczęściej CO<sub>2</sub> lub mieszanek CO<sub>2</sub>/Ar. Stosowane głównie do stali węglowej i niskostopowej. Zapewnia głębokie wtopienie i wysoką wydajność układania spoiny.

### MIG (gaz obojętny)

Spawanie w osłonie gazu obojętnego — argonu lub helu. Metoda stosowana do stali nierdzewnej, miedzi i stopów metali kolorowych. Gaz obojętny nie reaguje z materiałem rodzimym, co ogranicza utlenianie spoiny.

### FCAW (drut rdzeniowy)

Metoda zbliżona do MIG/MAG, lecz zamiast drutu litego stosowany jest drut rdzeniowy wypełniony proszkiem topnikowym. Proszek podczas spawania wytwarza gazy ochronne, eliminując konieczność podłączenia butli z gazem. Przydatna przy pracach na zewnątrz i w trudno dostępnych miejscach.

### TIG LIFT (elektroda wolframowa)

Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego z zajarzeniem łuku metodą lift (dotykową). Zapewnia wąską i estetyczną spoinę przy spawaniu stali stopowych i nierdzewnych. Metoda nie nadaje się do spawania aluminium.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD1874
Producent	Kraft&Dele
Zakres prądu spawania	40-250 A
Obsługiwane metody spawania	MIG, MAG, FCAW, MMA, TIG LIFT
Wyświetlacz	Podwójny cyfrowy LCD
Regulacja prądu	Płynna (potencjometr)
Chłodzenie	Aktywne (wentylator + termostat)
Typ złącza	DIN + szybkozłącza
Materiały spawalne	Stal węglowa, stopowa, nierdzewna, miedź
Instrukcja obsługi	Język polski

## Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych i ram nośnych
- Naprawy karoserii i elementów nadwozia
- Spawanie instalacji ze stali nierdzewnej
- Łączenie elementów miedzianych i stopów metali kolorowych
- Prace warsztatowe przy produkcji i naprawach maszyn
- Spawanie metodą FCAW w terenie bez dostępu do butli gazowej

- 
- Precyzyjne spoiny TIG LIFT na elementach ze stali stopowej
  - Prace amatorskie i hobbystyczne wymagające różnych metod spawania

## Zawartość zestawu

---

### **W skład zestawu wchodzi:**

Spawarka KD1874 — przewód spawalniczy MMA DIN z uchwytem elektrody — przewód masowy DIN z zaciskiem — instrukcja obsługi w języku polskim — oryginalne opakowanie producenta.

### **Uwaga dotycząca metody TIG LIFT**

Funkcja TIG LIFT w modelu KD1874 obsługuje zajarzanie łuku metodą dotykową (lift). Metoda ta nie jest przeznaczona do spawania aluminium — do tego materiału wymagane jest urządzenie TIG z funkcją HF i prądem przemiennym (AC).