

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-migmagmatig-kd1877-kraftdele-p-62999.html>

## SPAWARKA MIG/MAG/MMA/TIG KD1877 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>460,00 zł</b>
Cena netto	<b>373,98 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>KD1877</b>
Kod producenta	<b>KD1877</b>
Kod EAN	<b>5903957009612</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Spawarka wielofunkcyjna Kraft&Dele KD1877 — MIG/MAG/MMA/TIG

KD1877 to spawarka inwertorowa obsługująca cztery metody spawania: MIG/MAG, MMA oraz TIG. Urządzenie pracuje na napięciu jednofazowym 230V i opiera się na technologii IGBT, co przekłada się na stabilność łuku i efektywność energetyczną. Przeznaczona zarówno do prac warsztatowych, jak i terenowych — masa 15,4 kg pozwala na swobodne przemieszczanie urządzenia.

Prąd MIG/MAG 40–250 A

Prąd TIG/MMA 20–220 A

Technologia IGBT

Zasilanie 230V / 50 Hz

### Charakterystyka urządzenia

#### Technologia IGBT

Tranzystory IGBT łączą zalety tranzystorów polowych (łatwość sterowania) i bipolarnych (szybkie przełączanie, wysokie napięcie przebicia). W praktyce oznacza to stabilny łuk spawalniczy, mniejsze straty energii i ograniczone rozpryskiwanie materiału.

### Cztery metody spawania

Jedno urządzenie obsługuje spawanie w osłonie gazów aktywnych (MAG) i obojętnych (MIG), spawanie elektrodą nietopliwą w osłonie gazu (TIG) oraz spawanie elektrodami otulonymi (MMA) — rutyłowymi, zasadowymi i kwaśnymi.

### Prędkość podawania drutu 2,5-12 m/min

Regulowany zakres prędkości podajnika drutu umożliwia dostosowanie parametrów do grubości spawanego materiału i wybranej metody. Optymalna średnica drutu to 0,8 mm, urządzenie obsługuje również druty o średnicy 0,6, 0,9 i 1,0 mm — pełne oraz rdzeniowe.

### Sprawność 85% i klasa izolacji H

Sprawność energetyczna na poziomie 85% oznacza niskie straty podczas pracy. Klasa izolacji H (maksymalna temperatura uzwojeń do 180°C) zapewnia trwałość i bezpieczeństwo przy intensywnym użytkowaniu.

## Specyfikacja techniczna

Marka / Model	Kraft&Dele / KD1877
Napięcie wejściowe	230 V / 50 Hz
Znamionowa moc wejściowa	7,7 kVA
Napięcie bez obciążenia	200 V
Zakres prądu MIG/MAG	40-250 A
Zakres prądu TIG/MMA	20-220 A
Prędkość podawania drutu	2,5-12 m/min
Średnica drutu (optymalna)	0,8 mm
Średnica drutu (obsługiwana)	0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 mm (pełny i rdzeniowy)
Sprawność	85%
Współczynnik mocy (cos φ)	0,73
Klasa izolacji	H
Klasa ochrony	IP21S
Waga	15,4 kg
Wymiary (D×S×W)	48 × 21 × 35 cm

### Klasa ochrony IP21S — co oznacza w praktyce?

---

IP21S oznacza ochronę przed ciałami stałymi powyżej 12,5 mm oraz przed pionowo padającymi kroplami wody przy nieruchomym urządzeniu. Spawarka nadaje się do pracy w zamkniętych pomieszczeniach warsztatowych i garażach, nie jest przystosowana do pracy na zewnątrz w deszczu.

## Materiały i zastosowania

---

KD1877 obsługuje spawanie następujących materiałów i w następujących zastosowaniach:

- Stal węglowa — konstrukcje, ramy, profile
- Stal stopowa — elementy maszyn i narzędzi
- Stal nierdzewna — instalacje sanitarne, elementy gastronomiczne
- Miedź i stopy miedzi — instalacje elektryczne i hydrauliczne
- Metale nieżelazne — aluminium i jego stopy (metoda MIG/TIG)
- Naprawy i regeneracja elementów metalowych
- Prace warsztatowe i serwisowe
- Produkcja i montaż lekkich konstrukcji stalowych

## Metody spawania — charakterystyka

---

### **MIG/MAG (spawanie w osłonie gazu)**

Spawanie półautomatyczne z podajnikiem drutu elektrodowego. MAG stosuje gazy aktywne (CO<sub>2</sub>, mieszanki Ar+CO<sub>2</sub>) do stali węglowej i stopowej. MIG używa gazów obojętnych (argon) do metali nieżelaznych i stali nierdzewnej. Metoda zapewnia wysoką wydajność i estetyczną spoinę.

### **TIG (spawanie elektrodą nietopliwą)**

Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego. Umożliwia precyzyjne łączenie cienkich materiałów i spawanie stali nierdzewnej oraz aluminium. Wymaga oddzielnego podawania spoiwa — metoda stosowana tam, gdzie wymagana jest wyjątkowo czysta i estetyczna spoina.

### **MMA (spawanie elektrodami otulonymi)**

Metoda nie wymaga zewnętrznego gazu osłonowego — ochronę jeziorca spawalniczego zapewnia topnik zawarty w otulin elektrody. Obsługuje elektrody rutylowe, zasadowe i kwaśne. Sprawdza się w pracach terenowych i naprawczych.

---

## Zawartość zestawu

---

- Spawarka MIG/MAG/MMA/TIG KD1877
- Instrukcja obsługi w języku polskim