

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-migmma-200a-model-kd1788-p-63720.html>



SPAWARKA MIG/MMA 200A MODEL KD1788

Cena brutto	252,52 zł
Cena netto	205,30 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1788
Kod producenta	KD1788
Kod EAN	5903957016085
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Spawarka inwertorowa MIG/MMA 200A – KD1788

KD1788 to spawarka inwertorowa łącząca w jednej obudowie dwie metody spawania: MIG (drut elektrodowy w osłonie gazu) oraz MMA (elektroda otulona). Urządzenie pracuje na zasilaniu jednofazowym 220V, obsługuje materiały od 0,8 mm grubości i waży 7,5 kg, co ułatwia pracę w różnych lokalizacjach.

Metody spawania MIG / MMA
Maks. prąd spawania 200 A
Cykl pracy 60%
Waga urządzenia 7,5 kg

Charakterystyka urządzenia

Dwie metody spawania w jednym urządzeniu

KD1788 obsługuje spawanie MIG — metodę polecaną do cieńszych materiałów i prac wymagających estetycznej spoiny — oraz MMA, stosowaną przy grubszych elementach i pracach w terenie. Przełączanie między metodami eliminuje potrzebę posiadania dwóch oddzielnych urządzeń.

Zakres regulacji prądu

W trybie MIG prąd regulowany jest w zakresie 40–200 A, w trybie MMA od 20 do 200 A. Szeroki zakres umożliwia spawanie zarówno cienkich blach (od 0,8 mm), jak i grubszych konstrukcji stalowych, bez ryzyka przepalenia materiału przy niskich nastawach.

Cykl pracy 60% i sprawność 80%

Cykl pracy 60% przy maksymalnym obciążeniu oznacza, że urządzenie może pracować przez 6 minut w każdym 10-minutowym oknie bez ryzyka przegrzania. Sprawność energetyczna na poziomie 80% przekłada się na niższe zużycie energii w stosunku do mocy oddawanej do łuku spawalniczego.

Kompaktowy podajnik drutu

Wbudowany podajnik obsługuje szpule o średnicy 200 mm z drutem 0,8 lub 1,0 mm. Prędkość podawania drutu regulowana jest w zakresie 2–13 m/min, co pozwala dostosować parametry do rodzaju materiału i grubości spoiny. Drut 0,8 mm stosuje się przy cieńszych blachach, 1,0 mm przy grubszych elementach.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1788
Zasilanie	1-fazowe, 220 V $\pm$ 15%
Częstotliwość	50/60 Hz
Znamionowy prąd wejściowy	30 A
Prąd wyjściowy MIG	40–200 A
Prąd wyjściowy MMA	20–200 A
Napięcie wyjściowe	15,5–24 V
Cykl pracy	60%
Współczynnik mocy	0,73
Sprawność	80%
Prędkość podawania drutu	2–13 m/min
Średnica szpuli	200 mm
Średnica drutu	0,8 / 1,0 mm
Minimalna grubość materiału	0,8 mm
Klasa ochrony	IP21
Klasa izolacji	F
Waga	7,5 kg

Wymiary (D × S × W)

320 × 160 × 190 mm

Klasa ochrony IP21 — co to oznacza w praktyce?

IP21 oznacza ochronę przed dotknięciem palcem (pierwsza cyfra: 2) oraz przed pionowo padającymi kroplami wody (druga cyfra: 1). Urządzenie przeznaczone jest do użytku wewnętrznego — w warsztatach, halach produkcyjnych i garażach. Nie należy go eksploatować na zewnątrz podczas opadów deszczu ani w środowiskach o podwyższonej wilgotności.

Typowe zastosowania

- Spawanie elementów karoserii i blach nadwoziowych (MIG, drut 0,8 mm)
- Naprawa i łączenie konstrukcji stalowych w warsztacie
- Spawanie stali nierdzewnej w metodzie MIG z odpowiednim drutem i gazem osłonowym
- Prace przy ogrodzeniach, bramach i elementach metalowych w budownictwie
- Spawanie MMA elektrodą w pracach remontowo-budowlanych
- Naprawy maszyn rolniczych i sprzętu roboczego
- Produkcja mebli metalowych i elementów dekoracyjnych ze stali

Zawartość zestawu

- Spawarka MIG/MMA KD1788
- Uchwyt spawalniczy MIG
- Uchwyt spawalniczy MMA
- Przewody zasilające i masowe
- Instrukcja obsługi w języku polskim
- Gwarancja 12 miesięcy

Kompatybilność z instalacją elektryczną

Urządzenie pobiera znamionowy prąd wejściowy 30 A przy pełnym obciążeniu. Przed podłączeniem należy sprawdzić, czy obwód elektryczny w warsztacie wyposażony jest w bezpiecznik lub wyłącznik o odpowiednim natężeniu (min. 32 A) oraz czy przewód zasilający ma właściwy przekrój. Współczynnik mocy 0,73 oznacza, że rzeczywisty pobór mocy czynnej wynosi około 4,8 kW przy maksymalnym obciążeniu.