

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-migmma-400a-kd811-kraftdele-p-62561.html>

Spawarka MIG/MMA 400A KD811 KRAFT&DELE

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 399,05 zł |
| Cena netto | 324,43 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | KD811 |
| Kod producenta | KD811 |
| Kod EAN | 5903957004853 |
| Producent | KRAFT&DELE |

Opis produktu

Spawarka MIG/MMA 400A Kraft&Dele KD811

Inwerterowa spawarka wielofunkcyjna obsługująca metody MIG/MAG oraz MMA, przeznaczona do spawania stali węglowej, stali nierdzewnej, stali stopowej oraz miedzi. Zakres prądu 40-400 A pozwala na prowadzenie zarówno precyzyjnych prac cienkowarstwowych, jak i spawania elementów konstrukcyjnych o większych przekrojach.

Maks. prąd spawania 400 A

Zakres regulacji 40-400 A

Metody spawania MIG/MAG, MMA

Średnice elektrod 1,6-4 mm

Charakterystyka urządzenia

Płynna regulacja prądu 40-400 A

Szeroki zakres regulacji umożliwia dopasowanie parametrów spawania do grubości materiału i rodzaju elektrody. Niskie wartości prądu są przydatne przy spawaniu cienkich blach i precyzyjnych złączy, natomiast górny zakres pokrywa wymagania prac

konstrukcyjnych i przemysłowych.

Cyfrowy wyświetlacz LCD

Wyświetlacz zapewnia bieżący podgląd ustawionej wartości prądu spawania. Odczyt cyfrowy eliminuje niedokładności charakterystyczne dla pokręteł analogowych, co jest istotne przy powtarzalnym ustawianiu parametrów w pracy seryjnej.

Termostat i aktywne chłodzenie

Wbudowany termostat monitoruje temperaturę wewnętrzną urządzenia i w razie potrzeby aktywuje zabezpieczenie termiczne, zapobiegając uszkodzeniu podzespołów. Wentylator wymusza obieg powietrza, co wydłuża dopuszczalny czas ciągłej pracy (współczynnik wypełnienia).

Obsługa elektrod 1,6-4 mm

Kompatybilność z elektrodami otulonymi w zakresie 1,6-4 mm pozwala stosować elektrody rutowe, zasadowe i celulozowe dostosowane do konkretnego materiału bazowego i pozycji spawania. Złącze DIN zapewnia pewne połączenie przewodów spawalniczych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------|--|
| Model | KD811 |
| Producent | Kraft&Dele |
| Metody spawania | MIG/MAG, MMA |
| Maks. prąd spawania | 400 A |
| Zakres regulacji prądu | 40-400 A |
| Średnice elektrod (MMA) | 1,6-4 mm |
| Wyświetlacz | Cyfrowy LCD |
| Chłodzenie | Aktywne (wentylator) |
| Zabezpieczenie termiczne | Tak (termostat) |
| Złącze przewodów | DIN |
| Materiały spawalne | Stal węglowa, stal nierdzewna, stal stopowa, miedź |
| Instrukcja obsługi | Język polski |
| Certyfikacja | Deklaracja zgodności CE |

Zastosowania

-
- Spawanie konstrukcji stalowych i ram nośnych
 - Naprawy karoserii i elementów nadwozia (stal węglowa)
 - Spawanie instalacji ze stali nierdzewnej
 - Łączenie elementów miedzianych i stopowych
 - Prace warsztatowe w serwisach i zakładach produkcyjnych
 - Spawanie w pozycjach wymuszonych metodą MMA
 - Produkcja i naprawa ogrodzeń, bram i konstrukcji metalowych

Zawartość zestawu

W skład zestawu wchodzi:

Spawarka MIG/MAG KD811 • Przewód spawalniczy MMA DIN z uchwytem elektrody • Przewód masowy DIN z zaciskiem • Tarcza ochronna z szybą • Szczotka z młotkiem • Instrukcja obsługi w języku polskim • Oryginalne opakowanie

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem spawania należy upewnić się, że napięcie zasilania odpowiada parametrom znamionowym urządzenia. Przewody spawalnicze powinny być podłączone do gniazd DIN zgodnie z metodą spawania — niewłaściwa polaryzacja przy spawaniu MMA może powodować niestabilność łuku i nadmierne rozpryski.

W trakcie eksploatacji warto kontrolować drożność otworów wentylacyjnych — ich zablokowanie ogranicza skuteczność chłodzenia i może prowadzić do częstego wyzwalania termostatu. Regularne czyszczenie wnętrza urządzenia sprężonym powietrzem (przy odłączonym zasilaniu) zapobiega gromadzeniu się pyłu metalicznego na elementach elektronicznych.

Termostat zabezpieczający wyłącza spawarkę po przekroczeniu dopuszczalnej temperatury pracy. Po schłodzeniu urządzenie wznawia pracę automatycznie. Jeśli wyłączenia termiczne powtarzają się często przy standardowym obciążeniu, należy sprawdzić drożność wentylacji i warunki otoczenia (temperatura, zapylenie).