

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spawarka-mma-igbt-250a-lcd-g80086-geko-p-34178.html>

Spawarka MMA IGBT 250A LCD G80086 GEKO

Cena brutto	331,20 zł
Cena netto	269,27 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80086
Kod producenta	G80086
Kod EAN	5901477169212
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Spawarka MMA IGBT 250A LCD G80086 GEKO

Spawarka inwertorowa z technologią IGBT przeznaczona do spawania elektrodami rutowymi i zasadowymi. Urządzenie wyposażone w cztery moduły IGBT oraz rozbudowany system chłodzenia zapewnia stabilną pracę przy natężeniu do 250A.

Zakres prądu spawania 20-250A

Cykl pracy przy 250A 60%

Średnica elektrody 1,6-4,0 mm

Zasilanie 230V / 50-60Hz

Charakterystyka techniczna

Technologia IGBT

Cztery moduły IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor) oraz cztery diody mocy zapewniają sprawne spawanie elektrodami o średnicy do 4 mm. Technologia ta charakteryzuje się wysoką sprawnością energetyczną i stabilnością łuku spawalniczego.

System chłodzenia

Rozbudowany układ chłodzenia składający się z dużych radiatorów i wydajnego wentylatora w tylnej części obudowy. Konstrukcja ta

skutecznie odprowadza ciepło z wnętrza urządzenia, co przekłada się na dłuższą żywotność podzespołów elektronicznych.

Panel sterowania LCD

Czytelny wyświetlacz LCD umożliwia precyzyjne ustawienie parametrów spawania. Panel pozwala na wybór trybu pracy oraz regulację natężenia prądu w zakresie od 20 do 250A z dokładnością do 1 ampera.

Funkcje wspomagające

Urządzenie wyposażono w trzy automatyczne funkcje: Hot Start (ułatwienie zajarzenia łuku), Anti Stick (zabezpieczenie przed przyklejeniem elektrody) oraz ARC Force (stabilizacja łuku i kontrola głębokości wtopu).

Specyfikacja techniczna

Model	G80086
Napięcie zasilania	230 V
Częstotliwość zasilania	50/60 Hz
Pobór mocy	7,1 kVA
Napięcie bez obciążenia	60 V
Zakres prądu spawania	20-250A
Cykl pracy przy 250A	60%
Cykl pracy przy 193A	100%
Współczynnik mocy	0,9
Średnica elektrody	1,6-4,0 mm
Typ chłodzenia	Wentylator
Klasa ochrony	IP21S
Klasa izolacji	H

Cykl pracy - co to oznacza w praktyce

Cykl pracy 60% przy 250A oznacza, że spawarka może pracować przez 6 minut z 10-minutowego cyklu przy maksymalnym natężeniu. Po tym czasie wymaga 4 minut przerwy na ochłodzenie. Przy obciążeniu 193A urządzenie może pracować bez przerwy (100% cyklu pracy).

Funkcje automatyczne

Hot Start

Funkcja chwilowo podwyższa prąd spawania ponad wartość ustawioną w momencie zajarzenia łuku. Zapobiega przyklejeniu elektrody do materiału podczas inicjowania spawania, co szczególnie ułatwia pracę z elektrodami zasadowymi.

Anti Stick

W przypadku zwarcia elektrody ze spawanym materiałem funkcja automatycznie minimalizuje napięcie i prąd spawania. Pozwala to spawaczowi na łatwiejsze oderwanie elektrody bez ryzyka jej przegrzania lub uszkodzenia urządzenia.

ARC Force

Stabilizuje łuk spawalniczy niezależnie od jego długości. Niższe wartości parametru dają łuk miękki i płytszy wtop, wyższe wartości umożliwiają głębsze wtopienie i spawanie łukiem krótkim. Przy maksymalnych ustawieniach możliwe jest przepalenie materiału na wskroś.

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych w warsztacie i na placu budowy
- Prace remontowe i konserwacyjne w przemyśle
- Spawanie stali nierdzewnej elektrodami zasadowymi
- Spawanie żeliwa z wykorzystaniem odpowiednich elektrod
- Montaż i naprawa ogrodzeń, bram, konstrukcji metalowych
- Prace w rolnictwie - naprawa maszyn i urządzeń
- Spawanie elementów karoserii i ram pojazdów
- Drobne prace ślusarskie wymagające mobilności urządzenia

Rodzaje elektrod

Elektrody rutowe

Najpopularniejszy typ elektrod do spawania stali konstrukcyjnych. Charakteryzują się łatwym zapłonem, stabilnym łukiem i niewielką ilością żużla. Zalecane dla początkujących spawaczy. Mogą być stosowane we wszystkich pozycjach spawania.

Elektrody zasadowe

Przeznaczone do spawania stali nierdzewnej, żeliwa oraz konstrukcji odpowiedzialnych. Wymagają wyższej temperatury i bardziej stabilnego łuku. Przed użyciem należy je przesuszyć w temperaturze 300-350°C przez 1-2 godziny. Dają spoiny o wyższej wytrzymałości niż elektrody rutowe.

Parametry ochrony

Klasa ochrony IP21S

Cyfra 2 oznacza ochronę przed dostępem palców do części niebezpiecznych. Cyfra 1 to ochrona przed kroplami wody spadającymi pionowo. Litera S wskazuje, że test przeprowadzono przy włączonym urządzeniu. Spawarka nadaje się do pracy w pomieszczeniach zamkniętych.

Klasa izolacji H

Najwyższa klasa izolacji uzwojeń, dopuszczająca pracę w temperaturze do 180°C. Zapewnia bezpieczną eksploatację urządzenia nawet przy intensywnym obciążeniu i w podwyższonej temperaturze otoczenia.

Informacje dodatkowe

Do spawarki zaleca się stosowanie kabli spawalniczych o przekroju minimum 25 mm² przy długości do 5 metrów. Dłuższe kable mogą powodować spadek napięcia i niestabilność łuku. Urządzenie wymaga zabezpieczenia w instalacji elektrycznej typu B lub C o wartości 16A.