

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spoiwo-bezolowiowe-0-5mm-100g-76850-no-name-p-26452.html>

## SPOIWO BEZOŁOWIOWE 0,5MM 100G 76850 NO\_NAME

Cena brutto	<b>69,02 zł</b>
Cena netto	<b>56,11 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>76850</b>
Kod producenta	<b>76850</b>
Kod EAN	<b>5906083070280</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Spoiwo bezołowiowe 0,5mm 100g YATO 76850

Spoiwo bezołowiowe do lutowania elementów elektronicznych. Stop cyny z miedzią S-Sn99,3 Cu0,7 w postaci drutu o średnicy 0,5mm z wbudowanym topnikiem, zgodny z normami środowiskowymi RoHS.

Średnica drutu 0,5 mm

Masa netto 100 g

Skład stopu S-Sn99,3 Cu0,7

Temperatura pracy 250-350°C

### Charakterystyka techniczna spoiwa

#### Stop bezołowiowy S-Sn99,3 Cu0,7

Skład zawiera 99,3% cyny i 0,7% miedzi. Dodatek miedzi poprawia właściwości mechaniczne połączenia lutowanego i zwiększa odporność na korozję. Stop spełnia wymagania dyrektywy RoHS 2002/95/EC, eliminując toksyczną czynność ołów z procesu lutowania.

**Średnica drutu 0,5mm**

---

Precyzyjna średnica umożliwia kontrolowane dozowanie spoiwa podczas lutowania miniaturowych elementów SMD i przewlekanych. Cienki drut zapewnia dokładność przy pracy z gęsto rozmieszczonymi ścieżkami na płytkach PCB i pozwala uniknąć nadmiaru stopu w miejscu lutowania.

### Zakres temperatur 250-350°C

Temperatura topnienia stopu bezołowiowego jest wyższa niż tradycyjnych stopów z ołowiem. Zalecany zakres pracy grota lutownicy 250-350°C zapewnia prawidłowe rozplýwanie się stopu bez przegrzewania elementów. Niższe temperatury mogą powodować zimne luty, wyższe - uszkodzenie komponentów.

### Wbudowany topnik

Spoiwo zawiera rdzeń z topnikiem, który podczas lutowania usuwa tlenki z powierzchni metali i poprawia zwilżalność. Eliminuje konieczność osobnego aplikowania pasty lutowniczej przy większości standardowych zastosowań elektronicznych.

## Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Spoiwo bezołowiowe 0,5mm 100g
Model	76850
Producent	YATO
Skład stopu	S-Sn99,3 Cu0,7 (99,3% cyny, 0,7% miedzi)
Średnica drutu	0,5 mm
Masa netto	100 g
Zalecana temperatura grota	250-350°C
Zgodność z normami	RoHS 2002/95/EC
Forma	Drut na szpulce z wbudowanym topnikiem

## Zastosowanie spoiwa bezołowiowego

- Lutowanie elementów SMD na płytkach drukowanych w elektronice użytkowej
- Montaż i naprawa układów scalonych w urządzeniach telekomunikacyjnych
- Serwis elektroniki przemysłowej wymagającej zgodności z RoHS
- Lutowanie połączeń w modułach elektroniki samochodowej
- Prace prototypowe i produkcja małoseryjna płytek PCB
- Naprawa sprzętu AGD z komponentami elektronicznymi
- Montaż zestawów elektronicznych hobbystycznych i edukacyjnych
- Serwis urządzeń medycznych z wymaganiami bezołowiowymi

### Dlaczego temperatura lutowania ma znaczenie

---

Stopy bezołowiowe wymagają wyższych temperatur niż tradycyjne spoiwa z ołowiem (183°C dla Sn63Pb37). Temperatura 250-350°C zapewnia prawidłowe rozplątanie stopu S-Sn99,3 Cu0,7 i tworzenie trwałych połączeń międzymetalicznych. Zbyt niska temperatura skutkuje matowymi, słabymi lutami. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić możliwości regulacji temperatury lutownicy.

## Użytkowanie i przechowywanie

---

Spoiwo należy przechowywać w suchym miejscu w oryginalnym opakowaniu, zabezpieczonym przed wilgocią. Topnik zawarty w drutach spoiwa może z czasem wyschnąć przy kontakcie z powietrzem, dlatego po użyciu warto zabezpieczyć koniec drutu.

Podczas lutowania zaleca się stosowanie wyciągu oparów lub wentylacji miejscowej. Chociaż spoiwo bezołowiowe jest bezpieczniejsze od stopów z ołowiem, opary topnika mogą drażnić drogi oddechowe. Po zakończeniu pracy należy umyć ręce.

Groty lutownicy zużywają się szybciej przy pracy z bezołowiowymi stopami z uwagi na wyższą temperaturę roboczą. Regularne czyszczenie grota gąbką lub mosiężną wełną oraz cynowanie przedłuża jego żywotność.

### Zgodność z dyrektywą RoHS

Dyrektywa RoHS 2002/95/EC ogranicza stosowanie ołowiu w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym wprowadzanym na rynek Unii Europejskiej. Spoiwo bezołowiowe S-Sn99,3 Cu0,7 spełnia te wymagania, co czyni je obowiązkowym w produkcji komercyjnej elektroniki oraz zalecanym w naprawach sprzętu objętego normą.