

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spoiwo-bezolowiowe-0-7mm-100g-76851-no-name-p-26451.html>

## SPOIWO BEZOŁOWIOWE 0,7MM 100G 76851 NO\_NAME

Cena brutto	<b>66,77 zł</b>
Cena netto	<b>54,28 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>76851</b>
Kod producenta	<b>76851</b>
Kod EAN	<b>5906083070297</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Spoiwo bezołowiowe 0,7 mm 100g YATO 76851

Cyna lutownicza bezołowiowa w formie drutu o średnicy 0,7 mm ze stopem Sn99,3Cu0,7 i topnikiem w rdzeniu. Produkt zgodny z dyrektywą RoHS 2002/95/EC, przeznaczony do precyzyjnego lutowania komponentów elektronicznych.

Średnica drutu 0,7 mm

Skład stopu Sn99,3 Cu0,7

Masa netto 100 g

Zakres temperatury 250-350°C

### Charakterystyka techniczna spoiwa bezołowiowego

#### Stop cyny i miedzi Sn99,3Cu0,7

Skład 99,3% cyny i 0,7% miedzi zapewnia stabilne właściwości lutownicze bez użycia ołowiu. Stop ten charakteryzuje się dobrą zwilżalnością i odpornością mechaniczną połączeń, co jest istotne przy lutowaniu elementów SMD i przewlekanych.

#### Średnica drutu 0,7 mm

---

Precyzyjna średnica umożliwia kontrolowane dozowanie spoiwa podczas pracy z drobnymi komponentami elektronicznymi. Grubość 0,7 mm to standard w elektronice, pozwalający na lutowanie ścieżek PCB i wyprowadzeń o małych przekrojach bez ryzyka nadmiaru lutu.

### Topnik w rdzeniu drutu

Wbudowany topnik eliminuje konieczność osobnego nakładania pasty lutowniczej. Podczas topienia spoiwa topnik aktywuje się automatycznie, oczyszczając powierzchnię i poprawiając rozplýwalność lutu, co skraca czas lutowania i ogranicza ryzyko zimnych lutowań.

### Zgodność z RoHS 2002/95/EC

Certyfikacja RoHS potwierdza brak substancji niebezpiecznych, w tym ołowiu, kadmu i rtęci. Produkty lutowane tym spoiwem mogą być stosowane w urządzeniach komercyjnych zgodnie z wymogami prawnymi Unii Europejskiej dotyczącymi elektroniki.

## Specyfikacja techniczna

Model	76851
Marka	YATO
Średnica drutu	0,7 mm
Masa opakowania	100 g
Skład stopu	S-Sn99,3 Cu0,7 (99,3% cyny, 0,7% miedzi)
Zalecana temperatura grota	250-350°C
Norma	PN EN 29453:2000
Dyrektywa	RoHS 2002/95/EC
Typ topnika	Wbudowany w rdzeń drutu

## Zastosowanie spoiwa bezołowiowego

- Lutowanie płytek drukowanych PCB w elektronice użytkowej i przemysłowej
- Montaż i naprawa elementów SMD oraz komponentów przewlekanych THT
- Prace serwisowe w sprzęcie telekomunikacyjnym i komputerowym
- Lutowanie modułów elektroniki samochodowej zgodnie z normami automotive
- Produkcja prototypów i urządzeń w małych seriach
- Naprawa urządzeń AGD zawierających układy elektroniczne
- Projekty hobbyistyczne i edukacyjne w elektronice
- Lutowanie czujników, złączy i przewodów w instalacjach niskoprądowych

## Parametry pracy z lutownicą

---

## **Temperatura grotu lutownicy**

Zalecany zakres 250-350°C należy dostosować do rodzaju lutowanych elementów. Dla komponentów wrażliwych na temperaturę (np. półprzewodniki) stosować dolną granicę zakresu. Przy lutowaniu masywnych wyprowadzeń i punktów montażowych temperatura może być wyższa. Zbyt niska temperatura powoduje zimne lutowania, zbyt wysoka – uszkodzenie komponentów i nadmierne utlenianie grotu.

## **Przygotowanie stanowiska lutowniczego**

Przed rozpoczęciem pracy należy nałożyć na czysty grot lutownicy niewielką ilość spoiwa, aby zapewnić lepszy transfer ciepła. Powierzchnie do lutowania powinny być oczyszczone z tlenków i zanieczyszczeń. Topnik z rdzenia drutu aktywuje się automatycznie podczas topienia, jednak przy utlenionych powierzchniach warto dodatkowo zastosować pastę lutowniczą.

## **Produkty powiązane**

Do pracy ze spoiwem bezołowiowym zaleca się stosowanie grotów lutowniczych odpornych na wyższe temperatury oraz pastę lutowniczą bezołowiową do trudnych powierzchni. Warto również dysponować odsysaczem lutowym i taśmą rozlutowującą do poprawiania błędów lutowniczych.

...