

Dane aktualne na dzień: 16-06-2026 18:00

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spoiwo-bezolowiowe-2mm-100g-76856-no-name-p-26448.html>



## SPOIWO BEZOŁOWIOWE 2MM 100G 76856 NO\_NAME

Cena brutto	<b>64,63 zł</b>
Cena netto	<b>52,54 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>76856</b>
Kod producenta	<b>76856</b>
Kod EAN	<b>5906083070341</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Spoiwo bezołowiowe 2mm 100g YATO 76856

Spoiwo lutownicze bezołowiowe o średnicy 2mm w opakowaniu 100g, przeznaczone do lutowania elementów elektronicznych i elektrycznych. Produkt zgodny z dyrektywą RoHS, wykonany ze stopu cyny i miedzi z topnikiem w rdzeniu.

Średnica 2mm
Skład stopu Sn99,3 Cu0,7
Masa netto 100g
Temperatura lutowania 250-350°C

### Charakterystyka techniczna spoiwa bezołowiowego

#### Bezołowiowy skład zgodny z RoHS

Stop Sn99,3 Cu0,7 eliminuje ołów z procesu lutowania, spełniając wymogi dyrektywy RoHS 2002/95/EC. Cyna stanowi 99,3% składu, miedź 0,7%, co zapewnia odpowiednią przewodność elektryczną i wytrzymałość mechaniczną połączenia.

### Średnica 2mm do precyzyjnego dozowania

Grubość drutu 2mm umożliwia kontrolowane nanoszenie spoiwa przy lutowaniu elementów SMD, przewodów i złączy. Średnica ta sprawdza się w lutowaniu ręcznym z lutownicami o mocy 40-80W.

### Topnik w rdzeniu

Wbudowany rdzeń topnikowy ułatwia zwilżanie powierzchni i usuwanie tlenków podczas lutowania. Eliminuje konieczność stosowania zewnętrznego topnika w większości zastosowań elektronicznych.

### Zakres temperatur 250-350°C

Temperatura topnienia stopu bezołowiowego jest wyższa niż tradycyjnego lutownia ołowiu. Zalecany zakres 250-350°C zapewnia właściwe rozplątanie się spoiwa bez przegrzewania elementów.

## Specyfikacja techniczna

Model	76856
Producent	YATO
Średnica drutu	2mm
Masa opakowania	100g
Skład chemiczny	S-Sn99,3 Cu0,7 (cyna 99,3%, miedź 0,7%)
Zalecana temperatura grota	250-350°C
Norma	PN EN 29453:2000
Zgodność z dyrektywą	RoHS 2002/95/EC
Typ topnika	W rdzeniu drutu

## Zastosowanie spoiwa bezołowiowego

- Lutowanie elementów elektronicznych na płytkach drukowanych PCB
- Montaż i naprawa urządzeń elektronicznych zgodnych z RoHS
- Lutowanie złączy i przewodów w instalacjach niskoprądowych
- Prace serwisowe w elektronice użytkowej i przemysłowej
- Lutowanie komponentów SMD przy użyciu stacji lutowniczych
- Montaż prototypów i małoseryjne wytwarzanie elektroniki
- Naprawa sprzętu telekomunikacyjnego i komputerowego
- Lutowanie w elektronice samochodowej i przemysłowej automatyce

---

## Użytkowanie i przechowywanie

---

### Przygotowanie do lutowania

Przed lutowaniem należy nagrzać lutownicę do temperatury 250-350°C. Powierzchnie lutowane powinny być oczyszczone z tlenków i zanieczyszczeń. Topnik w rdzeniu aktywuje się automatycznie podczas topienia spoiwa.

### Temperatura lutowania bezołowiowego

Spoiwa bezołowiowe wymagają wyższej temperatury niż tradycyjne ołowiowe (około 30-50°C więcej). Zalecany zakres 250-350°C zapewni właściwe rozplątanie się stopu Sn99,3Cu0,7 bez ryzyka uszkodzenia elementów termicznie wrażliwych.

### Przechowywanie

Spoiwo należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem. Odpowiednie warunki magazynowania zapobiegają utlenianiu się powierzchni drutu i degradacji topnika.

### Zgodność z normami i przepisami

Produkt spełnia wymogi normy PN EN 29453:2000 dotyczącej materiałów lutowniczych oraz dyrektywy RoHS 2002/95/EC ograniczającej stosowanie substancji niebezpiecznych w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym. Spoiwo może być stosowane w produkcji urządzeń przeznaczonych do obrotu w Unii Europejskiej.