

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spoiwo-bezolowiowe-2mm-250g-76857-no-name-p-26466.html>

SPOIWO BEZOŁOWIOWE 2MM 250G 76857 NO_NAME

Cena brutto	108,85 zł
Cena netto	88,50 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	76857
Kod producenta	76857
Kod EAN	5906083070358
Producent	YATO

Opis produktu

Spoiwo bezołowiowe 2mm 250g YATO 76857

Spoiwo lutownicze bezołowiowe o średnicy 2mm w opakowaniu 250g, przeznaczone do lutowania elementów elektronicznych i elektrycznych. Stop cyny z miedzią (Sn99,3 Cu0,7) z topnikiem w rdzeniu zapewnia trwałe połączenia zgodnie z normami RoHS.

Średnica drutu 2mm

Masa opakowania 250g

Skład stopu Sn99,3 Cu0,7

Temperatura pracy 250-350°C

Charakterystyka spoiwa bezołowiowego

Bezołowiowy stop Sn99,3 Cu0,7

Stop cyny (99,3%) z dodatkiem miedzi (0,7%) eliminuje toksyczne ołów z procesu lutowania. Miedź zwiększa wytrzymałość mechaniczną połączeń i obniża punkt topnienia względem czystej cyny. Zgodność z dyrektywą RoHS 2002/95/EC potwierdza bezpieczeństwo stosowania w produkcji elektroniki użytkowej i przemysłowej.

Średnica 2mm dla zastosowań uniwersalnych

Drut o przekroju 2mm stanowi kompromis między precyzją a wydajnością. Średnica ta umożliwia lutowanie zarówno drobnych elementów SMD, jak i większych wyprowadzeń przewodowych. Zapewnia kontrolę nad ilością dostarczanego materiału i ułatwia utrzymanie stabilnej temperatury w miejscu lutowania.

Topnik w rdzeniu drutu

Wbudowany topnik w rdzeniu spoiwa usuwa warstwy tlenkowe z powierzchni lutowanych elementów podczas procesu. Eliminuje to konieczność osobnego nakładania topnika zewnętrznego. Rdzeń topnikowy zapewnia równomierne rozpyływanie się stopu i czyste, błyszczące połączenia lutownicze bez zanieczyszczeń.

Zakres temperatur 250-350°C

Temperatura topnienia stopu bezołowiowego jest wyższa niż tradycyjnych stopów ołowionych (ok. 183°C). Zalecany zakres 250-350°C wymaga użycia lutownicy z regulacją temperatury. Praca w tym zakresie gwarantuje prawidłowe zwilżanie powierzchni i pełne rozpuszczenie topnika bez przegrzewania komponentów.

Specyfikacja techniczna

Model	76857
Producent	YATO
Typ spoiwa	Bezołowiowe (lead-free)
Średnica drutu	2mm
Masa netto	250g
Skład chemiczny	S-Sn99,3 Cu0,7 (cyna 99,3%, miedź 0,7%)
Topnik	W rdzeniu drutu
Zalecana temperatura grota	250-350°C
Zgodność z normami	RoHS 2002/95/EC

Zastosowanie spoiwa bezołowiowego

- Montaż i naprawa płytek drukowanych PCB w elektronice użytkowej
- Lutowanie elementów SMD i wyprowadzeń przewodowych THT
- Serwis sprzętu telekomunikacyjnego i sieciowego
- Prace w warsztatach elektronicznych i laboratoriach
- Produkcja prototypów urządzeń elektronicznych
- Instalacje elektryczne w motoryzacji zgodne z normami ekologicznymi

-
- Naprawa sprzętu AGD i RTV
 - Projekty hobbystyczne i edukacyjne z zakresu elektroniki

Użytkowanie i przechowywanie

Przygotowanie do lutowania

Przed rozpoczęciem pracy należy ustawić temperaturę lutownicy w zakresie 250-350°C. Powierzchnie lutowane muszą być czyste i odtłuszczone. Dla stopów bezołowiowych zaleca się stosowanie grotów z powłoką odporną na wysoką temperaturę. Po zakończeniu pracy grot należy oczyścić i zabezpieczyć cienką warstwą spoiwa.

Warunki przechowywania

Spoiwo należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze pokojowej, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może powodować degradację topnika w rdzeniu i pogorszenie właściwości lutowniczych. Po otwarciu opakowania zaleca się przechowywanie w szczelnym pojemniku. Okres przydatności do użycia wynosi zazwyczaj 24 miesiące od daty produkcji.

Produkty powiązane

Do pracy ze spoiwem bezołowiowym zaleca się lutownice z regulacją temperatury w zakresie do 400°C, groty wymienne z powłoką antykorozyjną, odsysacze do cyny, czyściki do grotów oraz maty silikonowe odporne na wysoką temperaturę. W przypadku większych projektów warto rozważyć stacje lutownicze z cyfrową kontrolą temperatury.