

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spoiwo-bezolowiowe-3mm-100g-76859-no-name-p-26445.html>

## SPOIWO BEZOŁOWIOWE 3MM 100G 76859 NO\_NAME

Cena brutto	<b>63,88 zł</b>
Cena netto	<b>51,93 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>76859</b>
Kod producenta	<b>76859</b>
Kod EAN	<b>5906083070372</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Spoiwo bezołowiowe 3mm 100g - stop Sn99,3Cu0,7

Spoiwo lutownicze bezołowiowe o średnicy 3mm w gramaturze 100g, wykonane ze stopu cyny z miedzią (Sn99,3Cu0,7). Produkt zgodny z dyrektywą RoHS, przeznaczony do lutowania elementów elektronicznych i elektrycznych w temperaturze 250-350°C.

Średnica drutu 3mm

Gramatura 100g

Skład stopu Sn99,3Cu0,7

Temperatura lutowania 250-350°C

### Charakterystyka spoiwa bezołowiowego

#### Stop cyny z miedzią Sn99,3Cu0,7

Skład stopu zawiera 99,3% cyny i 0,7% miedzi. Dodatek miedzi zwiększa wytrzymałość mechaniczną połączenia lutowanego oraz obniża temperaturę topnienia względem czystej cyny, co ułatwia proces lutowania i zmniejsza ryzyko przegrzania elementów.

## Średnica 3mm

Grubość drutu 3mm zapewnia odpowiednią ilość spoiwa dla lutowania średniej wielkości elementów elektronicznych, złączy przewodów oraz punktów lutowniczych na płytkach drukowanych. Średnica ta umożliwi precyzyjne dozowanie materiału przy zachowaniu wydajności pracy.

## Zgodność z RoHS 2002/95/EC

Produkt spełnia wymogi dyrektywy RoHS, która ogranicza stosowanie substancji niebezpiecznych w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym. Brak ołowiu eliminuje zagrożenia zdrowotne związane z parami tego metalu podczas lutowania oraz ułatwia recykling urządzeń elektronicznych.

## Zakres temperaturowy 250-350°C

Zalecany przedział temperatury grota lutownicy zapewnia prawidłowe topienie stopu bez jego przegrzewania. Temperatura 250°C jest minimalna do uzyskania płynnego spoiwa, natomiast 350°C stanowi górną granicę bezpieczną dla większości komponentów elektronicznych.

## Specyfikacja techniczna

Model	76859
Marka	YATO
Średnica drutu	3mm
Gramatura opakowania	100g
Skład stopu	S-Sn99,3Cu0,7 (cyna 99,3%, miedź 0,7%)
Zawartość ołowiu	0% (bezołowiowe)
Zalecana temperatura grota	250-350°C
Zgodność z normami	Dyrektywa RoHS 2002/95/EC
Topnik	Wbudowany w rdzeniu drutu

## Zastosowanie spoiwa bezołowiowego

- Lutowanie elementów elektronicznych na płytkach drukowanych PCB
- Naprawa urządzeń elektroniki użytkowej i sprzętu AGD
- Montaż i serwis urządzeń telekomunikacyjnych
- Prace lutownicze w elektronice samochodowej
- Produkcja prototypów i małoseryjnych urządzeń elektronicznych
- Lutowanie przewodów i złączy elektrycznych
- Zastosowania hobbystyczne w elektronice amatorskiej
- Prace konserwacyjne w elektrotechnice przemysłowej

---

## Użytkowanie i przechowywanie

---

### Przygotowanie do lutowania

Przed rozpoczęciem pracy ustaw temperaturę lutownicy w zakresie 250-350°C. Dla większości zastosowań optymalna temperatura wynosi około 300°C. Oczekaj, aż grot osiągnie stabilną temperaturę roboczą. Lutowane powierzchnie powinny być czyste, odtłuszczone i pozbawione warstwy tlenkowej.

### Technika lutowania

Przyłóż rozgrzany grot lutownicy do miejsca lutowania, a następnie doprowadź drut spoiwa do punktu styku grota z lutowanymi elementami. Spoiwo powinno topić się w kontakcie z podgrzanyymi elementami, a nie bezpośrednio na grotcie. Po rozpuynięciu się odpowiedniej ilości stopu, odsuń najpierw spoiwo, a następnie grot lutownicy.

### Przechowywanie

Spoiwo należy przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze pokojowej, z dala od źródeł wilgoci. Wilgoć może powodować degradację topnika zawartego w rdzeniu drutu. Opakowanie po otwarciu warto zabezpieczyć przed dostępem powietrza, aby zachować właściwości lutownicze produktu.

### Produkty uzupełniające

Do pracy ze spoiwem bezołowiowym zaleca się stosowanie grotów lutowniczych odpornych na wyższe temperatury oraz past lutowniczych bezołowiowych. Przydatne będą również odsysacze cyny, knoty do usuwania nadmiaru spoiwa oraz płyny do czyszczenia płytek drukowanych po lutowaniu.

...