

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spoiwo-bezolowiowe-fiolka-1mm-14g-76870-no-name-p-26433.html>

SPOIWO BEZOŁOWIOWE FIOŁKA 1MM 14G 76870 NO_NAME

Cena brutto	10,50 zł
Cena netto	8,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	76870
Kod producenta	76870
Kod EAN	5906083070389
Producent	YATO

Opis produktu

Spoiwo bezołowiowe 1mm 14g - Yato 76870

Spoiwo lutownicze bezołowiowe w formie drutu o średnicy 1mm z topnikiem w rdzeniu. Produkt spełnia wymagania dyrektywy RoHS oraz normy PN EN 29453:2000, przeznaczony do precyzyjnego lutowania elementów elektronicznych i połączeń elektrycznych.

Średnica drutu 1mm
Waga netto 14g
Skład Bezołowiowy
Zgodność RoHS 2002/95/EC

Charakterystyka spoiwa bezołowiowego

Średnica 1mm dla precyzyjnych prac

Grubość drutu 1mm umożliwia dokładne dozowanie spoiwa podczas lutowania drobnych elementów SMD, przewodów w obwodach drukowanych oraz pinów komponentów. Zapewnia kontrolę nad ilością nakładanego materiału i minimalizuje ryzyko zwarcia.

Skład bezołowiowy zgodny z RoHS

Stop nie zawiera ołowiu, spełnia wymogi dyrektywy RoHS 2002/95/EC dotyczącej eliminacji szkodliwych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym. Temperatura topnienia bezołowiowych stopów wynosi zazwyczaj 217-220°C, co wymaga odpowiedniego dostosowania temperatury lutownicy.

Topnik w rdzeniu drutu

Wbudowany rdzeń topnikowy ułatwia proces lutowania poprzez usuwanie warstwy tlenkowej z powierzchni metali, poprawia zwilżalność i rozplątność stopu. Eliminuje konieczność osobnego aplikowania topnika w większości zastosowań.

Norma PN EN 29453:2000

Produkt spełnia wymagania normy dotyczącej miękkich lutów i stopów lutowniczych. Gwarantuje powtarzalność parametrów technicznych, jakość połączeń oraz zgodność z wymaganiami przemysłowymi dla procesów lutowania.

Specyfikacja techniczna

Model	76870
Marka	Yato
Średnica drutu	1mm
Waga netto	14g
Skład	Bezołowiowy (bez ołowiu)
Topnik	W rdzeniu drutu
Norma	PN EN 29453:2000
Zgodność z dyrektywą	RoHS 2002/95/EC
Forma opakowania	Fiolka

Zastosowanie spoiwa bezołowiowego

- Lutowanie elementów na płytkach drukowanych PCB w elektronice użytkowej i przemysłowej
- Montaż komponentów SMD oraz THT w procesach prototypowania i produkcji seryjnej
- Naprawa sprzętu elektronicznego, telekomunikacyjnego i komputerowego
- Łączenie przewodów w instalacjach niskoprądowych i systemach sterowania
- Prace lutownicze w elektrotechnice przemysłowej przy połączeniach elektrycznych
- Montaż i naprawa elektroniki samochodowej zgodnej z normami bezołowiowymi
- Zastosowania hobbystyczne w elektronice amatorskiej i majsterkowaniu
- Produkcja urządzeń medycznych wymagających zgodności z RoHS

Użytkowanie spoiwa bezołowiowego

Temperatura lutowania

Spoiwa bezołowiowe wymagają wyższej temperatury topnienia niż tradycyjne ołowiowo-cynowe. Temperatura lutownicy powinna być ustawiona na 320-370°C w zależności od składu stopu i typu lutowanych elementów. Zbyt niska temperatura skutkuje słabą zwilżalnością i nietrwałymi połączeniami.

Przechowywanie spoiwa

Produkt należy przechowywać w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu chroniącym przed wilgocią. Topnik zawarty w rdzeniu może ulec degradacji pod wpływem wilgoci, co pogarsza właściwości lutownicze. Temperatura przechowywania: 5-25°C.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas lutowania należy zapewnić odpowiednią wentylację stanowiska pracy. Proces wydziela opary topnika, które mogą drażnić drogi oddechowe. Zaleca się stosowanie wyciągów oparów lutowniczych oraz unikanie bezpośredniego wdychania dymu powstającego podczas lutowania.

Produkty powiązane

Do pracy ze spoiwem bezołowiowym zaleca się stosowanie lutownic z regulacją temperatury w zakresie 200-450°C, końcówek lutowniczych odpornych na wyższe temperatury oraz knotu do odlutowywania kompatybilnego ze stopami bezołowiowymi. Warto rozważyć także pastę lutowniczą bezołowiową do prac z elementami SMD.