

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spoiwo-lutownicze-sn60pb40-0-5100-76800-cynel-p-2196.html>

Spoiwo lutownicze sn60pb40 0,5/100 76800 CYNEL

Cena brutto	46,93 zł
Cena netto	38,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	76800
Kod producenta	76800
Kod EAN	5906083768002
Producent	Cynel
Średnica [mm]	0.5
Jednostka	SZT

Opis produktu

Spoiwo lutownicze Sn60Pb40 0,5mm/100g CYNEL 76800

Spoiwo lutownicze z ołowiem przeznaczone do zastosowań przemysłowych i profesjonalnych w elektronice oraz elektrotechnice. Drut lutowniczy o średnicy 0,5 mm z rdzeniem topnikowym SW26 na bazie kalafonii, wyprodukowany zgodnie z normą PN EN 29453:2000.

Skład chemiczny Sn60Pb40

Średnica drutu 0,5 mm

Temperatura topnienia 183-190°C

Waga netto 100 g

Charakterystyka techniczna

Skład stopu Sn60Pb40

Zawartość cyny w zakresie 59,5-60,5% zapewnia optymalny punkt eutektyczny w temperaturze 183°C. Pozostałe 40% stanowi ołów, co przekłada się na dobrą zwilżalność lutowanych powierzchni i szybkie krzepnięcie spoiwy. Stop produkowany z materiałów pierwszego wytopu zgodnie z normą PN EN 29453:2000.

Topnik SW26 z kalafonią

Rdzeń topnikowy na bazie kalafonii z organicznym aktywatorem halogenowym. Właściwości: usuwa warstwy tlenkowe z lutowanych powierzchni, poprawia rozplątność ciekłego lutowia, nie powoduje korozji po procesie lutowania. Pozostałości topnika można usunąć alkoholem izopropylowym.

Średnica drutu 0,5 mm

Precyzyjna średnica umożliwia dozowanie małych ilości lutowia przy lutowaniu elementów SMD, ścieżek drukowanych i mikroelementów. Mniejsze ryzyko nadmiaru lutowia i powstawania zworów. Odpowiednia do prac wymagających kontroli ilości nanoszonego materiału.

Zakres temperatur topnienia

Temperatura solidus 183°C, liquidus 190°C. Wąski zakres plastyczności (7°C) oznacza szybkie przejście ze stanu stałego w ciekły, co skraca czas lutowania i ogranicza termiczne obciążenie komponentów. Temperatura robocza lutownicy: 300-350°C.

Specyfikacja techniczna

Model	76800
Producent	CYNEL
Skład chemiczny	Sn60Pb40 (60% cyny, 40% ołowiu)
Zawartość cyny	59,5% - 60,5%
Średnica drutu	0,5 mm
Waga netto	100 g
Temperatura topnienia (solidus)	183°C
Temperatura topnienia (liquidus)	190°C
Typ topnika	SW26 (kalafonia z aktywatorem halogenowym)
Norma produkcji	PN EN 29453:2000
Przeznaczenie	Użytek profesjonalny

Zastosowanie w elektronice i elektrotechnice

- Montaż i naprawa płytek drukowanych PCB (THT i SMD)
- Lutowanie elementów elektronicznych: rezystory, kondensatory, tranzystory, układy scalone
- Produkcja urządzeń elektronicznych w małych i średnich seriach
- Prace serwisowe w elektronice użytkowej i przemysłowej

-
- Lutowanie przewodów i kabli w instalacjach elektrycznych
 - Łączenie elementów w obwodach niskoprądowych
 - Prototypowanie i prace rozwojowe w laboratoriach elektronicznych
 - Naprawa sprzętu AGD i RTV zawierającego komponenty ołowiane

Kompatybilność z procesami lutowania

Spoiwo Sn60Pb40 nie jest zgodne z dyrektywą RoHS (zawiera ołów). Może być stosowane w produktach przemysłowych, profesjonalnych, medycznych oraz w naprawach urządzeń wyprodukowanych przed wejściem w życie dyrektywy RoHS. Do produkcji elektroniki konsumenckiej należy stosować spoiwa bezołowiowe (np. SAC305).

Użytkowanie i konserwacja

Przed lutowaniem należy oczyścić łączone powierzchnie z tlenków, brudu i tłuszczu. Temperatura grotu lutownicy powinna wynosić 300-350°C. Grot należy regularnie czyszczyć i cynować, aby zapewnić prawidłowy transfer ciepła. Po zakończeniu lutowania zaleca się usunięcie pozostałości topnika alkoholem izopropylowym lub specjalistycznymi płynami.

Przechowywanie: w suchym pomieszczeniu, w oryginalnym opakowaniu, z dala od źródeł ciepła. Temperatura przechowywania: 5-25°C. Chronić przed wilgocią, która może pogorszyć właściwości topnika.

Ostrzeżenia BHP i środowiskowe

- Produkt zawiera ołów – substancję toksyczną działającą szkodliwie na płodność, rozwój płodu i dzieci karmione piersią
- Długotrwałe lub powtarzające się narażenie powoduje uszkodzenie centralnego układu nerwowego, krwi oraz nerek
- Nie wdychać dymu i oparów powstających podczas lutowania – stosować wyciąg lub wentylację miejscową
- Może powodować reakcję alergiczną skóry (kalafonia) – stosować rękawice ochronne
- Po kontakcie ze skórą umyć ręce wodą z mydłem
- W przypadku narażenia lub wystąpienia objawów zgłosić się do lekarza
- Zużyte opakowania i odpady lutownicze przekazać uprawnionemu odbiorcy odpadów niebezpiecznych
- Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku zawodowego przez przeszkolony personel

Dlaczego średnica 0,5 mm

Cienki drut lutowniczy umożliwia precyzyjne dozowanie materiału przy lutowaniu małych elementów i gęsto rozmieszczonych ścieżek. Zapobiega nadmiernemu nanoszeniu lutowia, co jest szczególnie istotne przy pracy z komponentami SMD i układami o małym rozstawie wyprowadzeń (pitch). Ułatwia również kontrolę ilości topnika dostarczanego do miejsca lutowania.

...