

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spoiwo-lutownicze-sn60pb40-2-5100-76822-cynel-p-2535.html>

## Spoiwo lutownicze sn60pb40 2,5/100 76822 CYNEL

Cena brutto	<b>43,12 zł</b>
Cena netto	<b>35,06 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>76822</b>
Kod producenta	<b>76822</b>
Kod EAN	<b>5906083768224</b>
Producent	<b>Cynel</b>
Średnica [mm]	<b>2.5</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Spoiwo lutownicze Sn60Pb40 2,5/100 76822 CYNEL

Drut lutowniczy ołowiowy ze stopem cyna-ołów w proporcji 60/40, przeznaczony do lutowania podzespołów elektronicznych i elektrycznych. Produkt zgodny z normą PN EN 29453:2000, wykonany z materiałów z pierwszego wytopu.

Skład stopu Sn60Pb40

Średnica drutu 2,5 mm

Waga 100 g

Temperatura topnienia 183°C - 190°C

### Charakterystyka techniczna spoiwa lutowniczego

#### Stop Sn60Pb40 z pierwszego wytopu

Zawartość cyny na poziomie 59,5-60,5% zapewnia płynność stopu w zakresie temperatur 183-190°C. Materiał z pierwszego wytopu gwarantuje powtarzalność właściwości i brak zanieczyszczeń wpływających na jakość połączeń lutowanych.

### Proces produkcji bez dostępu powietrza

Ciągłe odlewanie w atmosferze ochronnej i wyciskanie bez kontaktu z tlenem eliminują tlenki metali. Efekt to czysta powierzchnia drutu, która ułatwia zwilżanie lutowanych powierzchni i poprawia wygląd spoiny.

### Topnik SW26 na bazie kalafonii

Topnik z organicznym aktywatorem halogenowym zapewnia aktywne usuwanie warstwy tlenkowej podczas lutowania. Pozostałości topnika nie powodują korozji, co jest istotne w elektronice, gdzie przewody i ścieżki PCB wymagają długotrwałej ochrony.

### Średnica 2,5 mm

Grubość drutu dostosowana do lutowania elementów średniej wielkości i połączeń wymagających większej ilości stopu. Umożliwia precyzyjne dozowanie materiału przy użyciu standardowych lutownic mocy 40-80W.

## Specyfikacja techniczna

Model	76822
Marka	CYNEL
Skład stopu	Sn60Pb40 (cyna 59,5-60,5%, ołów 39,5-40,5%)
Średnica drutu	2,5 mm
Waga netto	100 g
Temperatura topnienia	183°C - 190°C
Typ topnika	SW26 (kalafonia z aktywatorem halogenowym)
Norma	PN EN 29453:2000
Pochodzenie materiału	Pierwszy wytop

## Zastosowanie spoiwa Sn60Pb40

- Lutowanie elementów elektronicznych THT na płytkach drukowanych PCB
- Montaż podzespołów w urządzeniach audio i RTV
- Łączenie przewodów i kabli w instalacjach elektrycznych niskiego napięcia
- Naprawa sprzętu elektronicznego i elektrotechnicznego
- Produkcja prototypów i małoseryjne wytwarzanie urządzeń
- Lutowanie złączy, wtyczek i gniazd
- Prace serwisowe w elektronice użytkowej i przemysłowej
- Lutowanie elementów w obudowach metalowych i osłonach

---

## Temperatura lutowania i moc lutownicy

Zalecana temperatura grotu lutownicy: 300-350°C. Dla drutu o średnicy 2,5 mm optymalna moc lutownicy to 50-80W. Niższa moc może wydłużyć czas lutowania i zwiększyć ryzyko przegrzania elementów. Wyższa temperatura grotu skraca czas zwilżania, ale wymaga precyzji, aby nie uszkodzić komponentów wrażliwych na ciepło.

## Użytkowanie i przechowywanie

---

Spoivo należy przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze pokojowej. Wilgoć może wpłynąć na aktywność topnika. Przed lutowaniem powierzchnie należy oczyścić z tłuszczów i zanieczyszczeń — topnik SW26 usuwa tlenki, ale nie radzi sobie z warstwami organicznymi.

Po lutowaniu pozostałości topnika można usunąć izopropanolem lub specjalnymi płynami do czyszczenia płytek PCB. W przypadku urządzeń narażonych na wilgoć lub agresywne środowisko zaleca się dokładne oczyszczenie spoiny, mimo że topnik SW26 charakteryzuje się niską korozyjnością.

## Bezpieczeństwo pracy ze spoiwem ołowiowym

Stop zawiera ołów — substancję szkodliwą dla zdrowia. Lutowanie należy prowadzić w pomieszczeniach wentylowanych lub przy użyciu odsysaczy dymu lutowniczego. Po zakończeniu pracy umyć ręce. Nie stosować w urządzeniach medycznych i produktach przeznaczonych dla dzieci, zgodnie z dyrektywą RoHS.

## Produkty powiązane

Do pracy ze spoiwem Sn60Pb40 przydatne są: pasta lutownicza do wstępnego cynowania trudnych powierzchni, knot do odlutowywania przy naprawach, płyn do czyszczenia płytek PCB, odsysacz dymu lutowniczego. W przypadku projektów wymagających zgodności z RoHS rozważ zamienniki bezołowiowe, np. Sn99Cu1 lub SAC305.

\*\*\*