

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spoiwo-lutownicze-sn60pb40-2-5250-76823-cynel-p-2560.html>

## Spoiwo lutownicze sn60pb40 2,5/250 76823 CYNEL

Cena brutto	<b>95,63 zł</b>
Cena netto	<b>77,75 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>76823</b>
Kod producenta	<b>76823</b>
Kod EAN	<b>5906083768231</b>
Producent	<b>Cynel</b>
Średnica [mm]	<b>2.5</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Spoiwo lutownicze Sn60Pb40 2,5/250 CYNEL 76823

Spoiwo lutownicze ołowiowe z topnikiem kalafonowym SW26 przeznaczone do lutowania elementów elektronicznych i elektrotechnicznych. Stop cyny z ołowiem w proporcji 60/40 zapewnia niską temperaturę topnienia i dobrą zwilżalność lutowanych powierzchni.

Skład stopu Sn60Pb40

Średnica drutu 2,5 mm

Temperatura topnienia 183-190°C

Waga szpuli 250 g

### Charakterystyka spoiwa lutowniczego Sn60Pb40

#### Stop cyna-ołów 60/40

Zawartość cyny na poziomie 59,5-60,5% zapewnia eutektyczne właściwości stopu - najniższą temperaturę topnienia (183°C) i szybkie przejście ze stanu ciekłego w stały bez fazy plastycznej. Eliminuje to ryzyko "zimnych lutów" powstających przy ruchu elementów podczas stygnięcia.

### Topnik SW26 na bazie kalafonii

Topnik kalafonowy z organicznym aktywatorem halogenowym usuwa warstwy tlenkowe z lutowanych powierzchni i poprawia zwilżalność. Zawartość topnika w rdzeniu drutu eliminuje konieczność osobnego dozowania. Pozostałości topnika nie powodują korozji połączeń.

### Średnica drutu 2,5 mm

Grubość drutu 2,5 mm to uniwersalny wymiar do lutowania elementów elektronicznych o średniej wielkości - rezystorów, kondensatorów, złączy. Zapewnia odpowiednią szybkość dozowania lutu bez ryzyka nadmiernego naniesienia na małe pady.

### Produkcja metodą ciągłego odlewania

Technologia wytwarzania w warunkach beztlenowych eliminuje tlenki w strukturze stopu, które mogłyby obniżać jakość połączeń lutowanych. Użycie metali z pierwszego wytopu gwarantuje czystość chemiczną zgodną z normą PN EN 29453:2000.

## Specyfikacja techniczna

Model	76823
Producent	CYNEL
Skład chemiczny	Sn 59,5-60,5%, Pb 39,5-40,5%
Średnica drutu	2,5 mm
Waga szpuli	250 g
Temperatura topnienia (solidus/liquidus)	183-190°C
Typ topnika	SW26 (kalafonia z aktywatorem halogenowym)
Norma jakości	PN EN 29453:2000
Przeznaczenie	Użytek profesjonalny

## Zastosowanie spoiwa Sn60Pb40

- Lutowanie elementów elektronicznych na płytkach PCB w produkcji seryjnej
- Montaż podzespołów elektronicznych w urządzeniach konsumenckich
- Lutowanie przewodów elektrycznych i złączy w instalacjach elektrotechnicznych
- Naprawa i serwis sprzętu elektronicznego
- Lutowanie elementów THT (Through-Hole Technology)
- Montaż prototypów i urządzeń jednostkowych
- Lutowanie kabli ekranowanych i przewodów sygnałowych

- 
- Prace konserwacyjne w elektronice przemysłowej

## Informacje o użytkowaniu

---

### Temperatura lutowania

Zalecana temperatura grota lutownicy: 300-350°C. Niższa temperatura topnienia stopu Sn60Pb40 w porównaniu do stopów bezołowiowych (217°C) zmniejsza obciążenie termiczne elementów wrażliwych na temperaturę. Czas lutowania pojedynczego punktu: 2-4 sekundy.

### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie do lutowania powinny być czyste, odtłuszczone i pozbawione warstw tlenkowych. Topnik SW26 radzi sobie z lekkimi zanieczyszczeniami, ale nie zastąpi mechanicznego czyszczenia silnie utlenionych powierzchni. Nowe płytki PCB z powłoką HASL nie wymagają dodatkowego przygotowania.

### Przechowywanie

Spoiwo należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w oryginalnym opakowaniu. Wilgoć może prowadzić do degradacji topnika i pogorszenia właściwości zwilżających. Temperatura przechowywania: 5-25°C. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia.

### Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa

- Produkt zawiera ołów – metal toksyczny działający szkodliwie na układ nerwowy, krew i nerki
- Może działać szkodliwie na płodność oraz dziecko w łonie matki
- Nie wolno wdychać dymu i oparów powstających podczas lutowania – stosować wentylację lub wyciąg
- Może powodować reakcję alergiczną skóry – unikać kontaktu z topnikiem kalafonowym
- W przypadku narażenia zasięgnąć porady lekarskiej
- Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku zawodowego
- Odpady przekazywać uprawnionemu odbiorcy zgodnie z przepisami o odpadach niebezpiecznych
- Przestrzegać przepisów BHP obowiązujących przy pracy ze stopami ołowiu

### Zgodność z normami

Spoiwo spełnia wymagania normy PN EN 29453:2000 dotyczącej spoiw lutowniczych miękkich do elektroniki. Skład chemiczny i właściwości topnika są kontrolowane w procesie produkcji. Produkt nie jest zgodny z dyrektywą RoHS ze względu na zawartość ołowiu – dozwolony wyłącznie w zastosowaniach objętych wyłączeniami.

---

\*\*\*