

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/spompa-do-kompresora-dwutlokowego-geko-g80305a-p-20167.html>

S/Pompa do kompresora dwutłokowego GEKO G80305A

Cena brutto	286,82 zł
Cena netto	233,19 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80305A
Kod producenta	G80305A
Kod EAN	5901477167119
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pompa do kompresora dwutłokowego GEKO G80305A

Jednostka sprężająca przeznaczona do regeneracji lub budowy kompresorów tłokowych. Konstrukcja dwutłokowa zapewnia wyższą wydajność sprężania w porównaniu z pompami jednotłokowymi oraz umożliwia osiąganie większych ciśnień roboczych.

Typ konstrukcji Dwutłokowa
Producent GEKO
Model G80305A
Przeznaczenie Kompresory profesjonalne

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja dwutłokowa

Dwa tłoki pracujące naprzemiennie zapewniają równomierny przepływ sprężonego powietrza i wyższe ciśnienia wyjściowe niż w pompach jednotłokowych. Konstrukcja ta redukuje wibracje i wydłuża żywotność całego układu sprężającego.

Zastosowanie profesjonalne

Pompa przeznaczona do intensywnej eksploatacji w warunkach warsztatowych i przemysłowych. Wzmocniona konstrukcja pozwala

na długotrwałą pracę ciągłą bez utraty parametrów sprężania.

Kompatybilność montażowa

Standardowe wymiary mocowań i połączeń umożliwiają instalację w większości kompresorów dwutłokowych dostępnych na rynku. Uproszczony proces wymiany skraca czas przestoju sprzętu.

Efektywność energetyczna

Zoptymalizowana geometria cylindrów i tłoków minimalizuje straty mechaniczne podczas sprężania, co przekłada się na niższe zużycie energii elektrycznej w przeliczeniu na jednostkę wyprodukowanego sprężonego powietrza.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G80305A
Typ pompy	Dwutłokowa
Zastosowanie	Kompresory profesjonalne
Rodzaj produktu	Jednostka sprężająca (pompa wymienna)

Zastosowanie

- Regeneracja zużytych kompresorów dwutłokowych w warsztatach samochodowych
- Wymiana uszkodzonej pompy w kompresorach stacjonarnych
- Budowa niestandardowych układów sprężania powietrza
- Modernizacja starszych kompresorów jednotłokowych
- Zastosowania w zakładach produkcyjnych wymagających ciągłego zasilania w sprężone powietrze
- Serwisy pneumatyczne i stacje obsługi narzędzi pneumatycznych
- Instalacje sprężarkowe w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym
- Warsztaty lakiernicze i stolarskie z intensywnym użytkowaniem narzędzi pneumatycznych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i uruchomienie

Przed montażem należy sprawdzić zgodność wymiarów mocowań z posiadanym kompresorem. Zaleca się wymianę uszczelki i pierścieni tłokowych zgodnie z instrukcją producenta kompresora. Po zainstalowaniu konieczne jest przeprowadzenie testu szczelności układu oraz sprawdzenie poziomu oleju w skrzyni korbowej.

Czynności konserwacyjne

Regularna kontrola poziomu oleju w pompie (co 50 godzin pracy) oraz jego wymiana zgodnie z zaleceniami producenta. Okresowa kontrola dokręcenia śrub mocujących oraz sprawdzanie stanu pasków napędowych. Czyszczenie żeberek chłodzących cylindrów zapobiega przegrzewaniu jednostki sprężającej.

Kompatybilność z kompresorami

Przed zakupem należy zweryfikować parametry elektryczne silnika napędowego oraz sprawdzić, czy moc silnika jest odpowiednia dla pompy dwutłokowej. Pompy dwutłokowe wymagają zazwyczaj silników o mocy minimum 2,2 kW. Należy również upewnić się, że zbiornik kompresora jest przystosowany do wyższych ciśnień generowanych przez układ dwutłokowy.

Produkty powiązane

Do prawidłowej pracy pompy mogą być potrzebne: olej do kompresorów tłokowych, filtry powietrza wlotowego, zestawy uszczelek i pierścieni tłokowych, paski klinowe lub wielorowkowe (w zależności od typu napędu), manometry kontrolne oraz zawory bezpieczeństwa dostosowane do maksymalnego ciśnienia pracy.